CONTRÔLE ET TRAÇABILITÉ EN 1 CLIC

CONTRÔLES PÉRIODIQUES OBLIGATOIRES DES ÉQUIPEMENTS SÉCURISÉS, RAPIDES, ÉCONOMIQUES, ORGANISÉS, TRANSPARENTS

Tous les produits commercialisés par PMS Industrie sont en mesure de porter une puce RFID*.

- Un système développé sur mesure ou en standard selon vos besoins, avec intégration à votre flux de production.**
- Visibilité immédiate du parc d'équipement, de la disponibilité, la localisation** et de la durabilité des articles pucés.
- Lecture et écriture sur la puce RFID. Aucun risque d'erreur, la puce, solidaire de l'équipement, porte l'information.

1 Scan de l'article sans contact, facile et rapide.

2 Les résultats du contrôle périodique sont enregistrés sur la puce RFID et sur le terminal, puis copiés sur le serveur.

3 Toutes les données relevées sur le terrain sont centralisées et datées sur un serveur sécurisé, accessible au choix en local ou à distance.

**Radio Fréquency IDentification (RFID) = Identification par fréquence radio*
***Sur étude, nous consulter*

Vérifiez

vos connaissances en 15 points

LEVAGE TEXTILE

1 La norme européenne spécifiant les prescriptions de sécurité relatives aux élingues en sangle plate de levage porte la référence :

a	EN 1492-1
b	EN 1492-2
c	EN 1492-4

2 La norme européenne spécifiant les prescriptions de sécurité relatives aux élingues rondes porte la référence :

a	EN 1492-1
b	EN 1492-2
c	EN 1492-4

3 Le coefficient d'utilisation des élingues rondes doit être au moins de :

a	4
b	5
c	7

4 Le coefficient d'utilisation des élingues en sangle plate, équipées d'anneaux métalliques aux extrémités doit être au moins de :

a	4
b	5
c	7

5 Le coefficient d'utilisation des accessoires et éléments de couplage montés sur les élingues multibrins doivent être au moins de :

a	4
b	5
c	7

6 Dans la configuration d'un levage bagué (ou en cravate), la Charge Maximale d'Utilisation de l'élingue est de :

a	80 % de la CMU en levage direct
b	100 % de la CMU en levage direct
c	200 % de la CMU en levage direct

7 Dans le cas des élingues multibrins, l'angle formé par les brins par rapport à la verticale s'appelle :

a	L'angle « α »
b	L'angle « β »
c	L'angle « δ »

8 Dans le cas d'une élingue 4 brins, où l'angle des brins par rapport à la verticale est compris entre 0° et 45°, le facteur de mode applicable est de :

a	1,4
b	1,5
c	2,1

9 La couleur de la sangle ou de la gaine des élingues rondes permet d'identifier :

a	L'année de la fabrication de l'élingue
b	Le fabricant de l'élingue
c	La charge maximale d'utilisation de l'élingue

10 La couleur de l'étiquette de marquage des élingues textile permet de déterminer :

a	Le nombre de brins de l'élingue
b	La matière composant le textile
c	Le coefficient d'utilisation de l'élingue

11 Pour le calcul de la charge maximale d'utilisation d'une élingue 4 brins, on considère que :

a	La charge est supportée par les 4 brins
b	La charge est supportée par 3 brins
c	La charge est supportée par 2 brins seulement

12 Quelle information doit obligatoirement être mentionnée sur l'étiquette de marquage des élingues textile :

a	Le marquage CE
b	La date limite d'utilisation du produit
c	Le nombre de brins de l'élingue

13 La plage de température d'utilisation des élingues textile en Polyester est :

a	De 0 °C à + 100 °C
b	De - 10 °C à + 150 °C
c	De - 40 °C à + 100 °C

14 Une élingue en sangle plate de levage, constituée de 2 bandes porteuses, de largeur 120 mm et de boucles repliées aux extrémités doit avoir une charge maximale d'utilisation de :

a	2 t
b	4 t
c	8 t

15 Ainsi qu'une charge de rupture minimale de :

a	28 t
b	32 t
c	58 t

Réponses : 1-a, 2-b, 3-c, 4-a, 5-a, 6-a, 7-b, 8-c, 9-c, 10-b, 11-b, 12-a, 13-c, 14-b, 15-a

LEVAGE TEXTILE

Normes - Infos - Conseils 10-15

Élingues rondes 16-26

Élingues sangles plates 26-38

Autres élingues 38-39

Élingues à usage unique, LI-1 40-41

Élingues à « Ne pas réutiliser » 42

↘ Norme européenne

(Extrait des normes européennes NF EN 1492-1 et 2)

Ces Normes Européennes spécifient les domaines d'application pour tous les appareils et accessoires de levage textile, ainsi que leurs caractéristiques de fabrication. Elles visent une conformité totale aux exigences essentielles de sécurité de la directive machine 2006/42/CE. Elles spécifient en outre les modes de fabrication, d'identification et de marquage des élingues ; elles permettent de consigner leurs caractéristiques, de préciser les Charges Maximales d'Utilisation (CMU ou WLL) et de décrire la ou les méthodes utilisées pour les vérifier.
Sont obligatoires pour la mise en service des élingues en sangle plate ou des élingues rondes : la marque de conformité « CE », la déclaration de conformité, la notice d'utilisation.

Prescriptions de sécurité

A) Coefficient d'utilisation : sa valeur minimale doit être au moins égale à :
- 7 pour les élingues textile,
- 4 pour les accessoires métalliques et les chaînes,
- 5 pour les câbles acier.

B) Résistance à la traction : l'élément textile en sangle cousu doit résister à une force au minimum égale à 7 fois sa Charge Maximale d'Utilisation.

C) Code de traçabilité : il doit permettre au minimum de retrouver les éléments fondamentaux suivants :
- identification de la sangle,
- identification des contrôles effectués par le fabricant,
- identification des accessoires.

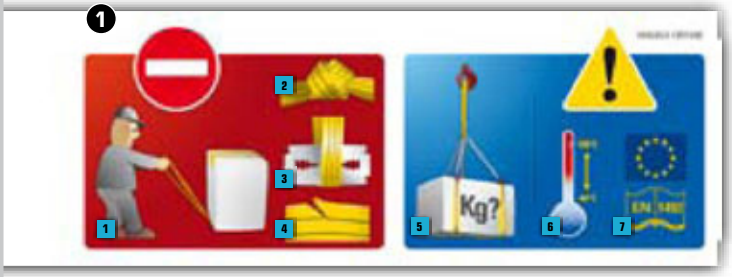
Informations pour l'utilisation

Le marquage de l'élingue doit comprendre :
- la Charge Maximale d'Utilisation,
- la matière utilisée pour la fabrication (polyester, polyamide, polypropylène),
- la longueur nominale en mètre,
- le nom, le symbole ou l'identification, claire et précise, du fabricant ou du fournisseur,
- le code de traçabilité.

Pourront figurer sur l'étiquette de l'élingue l'année et le mois de fabrication.

ÉTIQUETTES PRÉSENTES SUR TOUT PRODUIT DE LEVAGE TEXTILE

1



1 Ne pas faire glisser les sangles ou les élingues sous une charge. Ne pas laisser la charge sur l'élingue.

2 Ne jamais faire de nœuds ou ne jamais utiliser d'élingues entortillées.

3 Protéger les sangles ou les élingues des arêtes tranchantes.

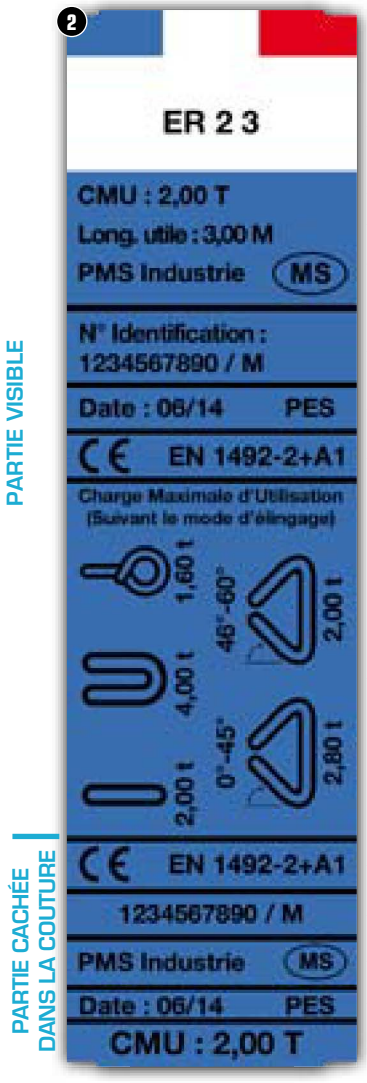
4 Ne pas utiliser de sangles,d'élingues coupées ou altérées (ne pas utiliser de sangles ou d'élingues sans étiquette).

5 Contrôler le poids de la charge. Ne pas surcharger les sangles ou les élingues. Utiliser le facteur de mode approprié.

6 Utiliser les sangles ou les élingues à des températures comprises entre - 40° et 100 °C.

7 Référence à la norme

2



PARTIE VISIBLE

- Référence produit
- Charge maximale d'utilisation
- Longueur utile
- Fabricant
- N° d'identification, de série, traçabilité
- Date de fabrication et matière utilisée
- Norme
- Facteur de mode

PARTIE CACHÉE DANS LA COUTURE

- Norme
- N° d'identification, de série, traçabilité
- Fabricant
- Date de fabrication et matière utilisée
- Charge maximale d'utilisation

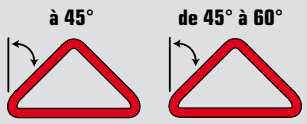
Modèles d'étiquettes déposés, reproduction interdite.

TRÈS IMPORTANT : Les CMU (Charges Maximales d'Utilisation) indiquées s'entendent dans le strict respect des conditions d'utilisation précisées dans la Norme 1492-1 et 1492-2.

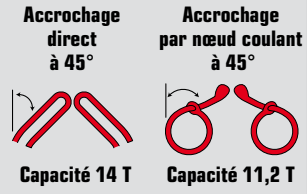
Facteurs de mode : élingue ronde

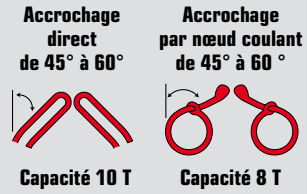
	CMU en kg	Charge en % 100 %	200 %	140 % de 7° à 45°	80 %	100 % de 45° à 60°
LILAS	1 000	1 000	2 000	1 400	800	1 000
VERT	2 000	2 000	4 000	2 800	1 600	2 000
JAUNE	3 000	3 000	6 000	4 200	2 400	3 000
GRIS	4 000	4 000	8 000	5 600	3 200	4 000
ROUGE	5 000	5 000	10 000	7 000	4 000	5 000
MARRON	6 000	6 000	12 000	8 400	4 800	6 000
BLEU	8 000	8 000	16 000	11 200	6 400	8 000
ORANGE	10 000	10 000	20 000	14 000	8 000	10 000
ORANGE	15 000	15 000	30 000	21 000	12 000	15 000
ORANGE	25 000	25 000	50 000	35 000	20 000	25 000
ORANGE	30 000	30 000	60 000	42 000	24 000	30 000
ORANGE	40 000	40 000	80 000	56 000	32 000	40 000

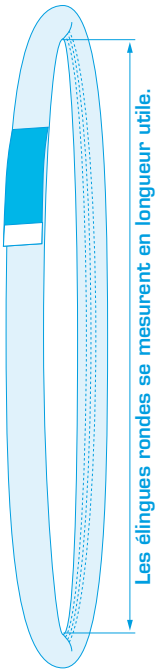
Exemple avec 1 élingue ronde 10 T



Exemple avec 2 élingues rondes 10 T



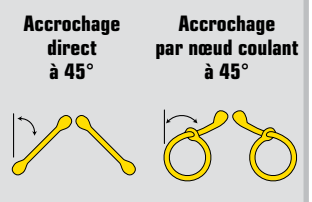


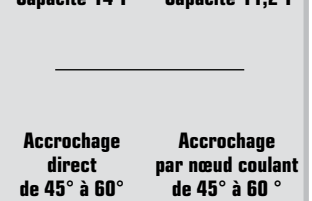


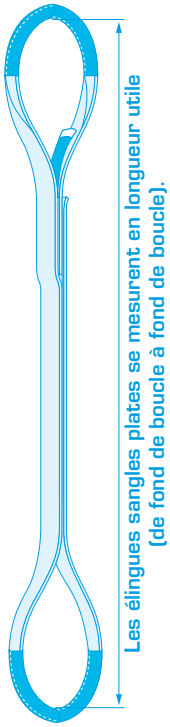
Facteurs de mode : élingue sangle plate

	CMU en kg	Largeur en mm	Charge en % 100 %	200 %	140 % de 7° à 45°	80 %	100 % de 45° à 60°
LILAS	1 000	30	1 000	2 000	1 400	800	1 000
OLIVE	1 500	50	1 500	3 000	2 100	1 200	1 500
VERT	2 000	60	2 000	4 000	2 800	1 600	2 000
BLANC	2 500	75	2 500	5 000	3 500	2 000	2 500
JAUNE	3 000	90	3 000	6 000	4 200	2 400	3 000
GRIS	4 000	120	4 000	8 000	5 600	3 200	4 000
ROUGE	5 000	150	5 000	10 000	7 000	4 000	5 000
MARRON	6 000	180	6 000	12 000	8 400	4 800	6 000
BLEU	8 000	240	8 000	16 000	11 200	6 400	8 000
ORANGE	10 000	300	10 000	20 000	14 000	8 000	10 000
ORANGE	15 000	240	15 000	30 000	21 000	12 000	15 000
ORANGE	20 000	300	20 000	40 000	28 000	16 000	20 000

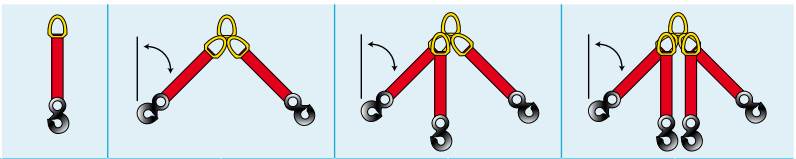
Exemple avec 2 élingues sangles plates 10 T





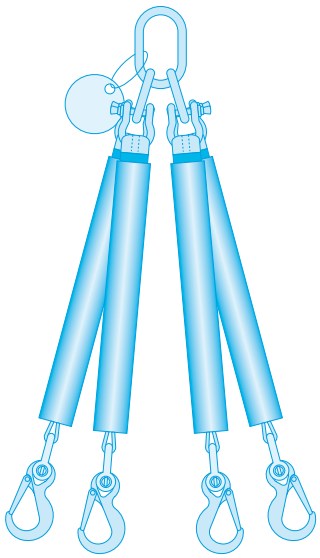


Facteurs de mode : élingue multi-brin



	CMU en kg		de 0° à 45°	de 46° à 60°	de 0° à 45°	de 46° à 60°	de 0° à 45°	de 46° à 60°
LILAS	1 000	1 000	1 400	1 000	2 100	1 500	2 100	1 500
VERT	2 000	2 000	2 800	2 000	4 200	3 000	4 200	3 000
JAUNE	3 000	3 000	4 200	3 000	6 300	4 500	6 300	4 500
GRIS	4 000	4 000	5 600	4 000	8 400	6 000	8 400	6 000
ROUGE	5 000	5 000	7 000	5 000	10 500	7 500	10 500	7 500
MARRON	6 000	6 000	8 400	6 000	12 600	9 000	12 600	9 000
BLEU	8 000	8 000	11 200	8 000	16 800	12 000	16 800	12 000
ORANGE	10 000	10 000	14 000	10 000	21 000	15 000	21 000	15 000

Capacités indiquées à partir de trois brins : répartition égale sur chacun d'eux.



MODE D'EMPLOI

EN 34 POINTS DES SANGLES ET ÉLINGUES DE LEVAGE

1 Pour la sélection du modèle de l'élingue textile, tenir compte de sa Charge Maximale d'Utilisation selon le mode d'utilisation et la charge à hisser.

2 L'élingue sélectionnée doit être d'une résistance et d'une longueur suffisantes pour la charge à lever.

3 Dans le cas d'utilisation combinée d'une élingue avec des raccords et/ou des dispositifs de levage, s'assurer que ces éléments correspondent bien entre eux.

4 Les matières constitutives des élingues ont une résistance sélective aux attaques de produits chimiques. Demander conseil au fabricant ou au fournisseur si l'exposition aux produits chimiques est probable. Il convient de noter que les effets des produits chimiques peuvent augmenter en fonction de la température. La résistance des textiles chimiques aux produits chimiques est résumée ci-dessous :

a ▸ les polyamides sont virtuellement insensibles aux effets des alcalis. Ils ne sont cependant pas résistants aux attaques des acides minéraux ;

b ▸ le polyester résiste aux acides minéraux mais non aux attaques des alcalis ;

c ▸ le polypropylène est légèrement altéré par les acides et les alcalis ; il convient aux applications nécessitant une haute résistance aux produits chimiques (autres que certains solvants organiques) ;

d ▸ des solutions d'acides ou d'alcalis inoffensives peuvent devenir suffisamment concentrées par évaporation, ce qui risque d'endommager la matière. Retirer les sangles contaminées en une seule fois, les plonger entièrement dans l'eau froide, et les laisser sécher à l'air libre.

5 Les élingues conformes à la norme EN 1492 sont utilisées dans les plages de températures suivantes :

a ▸ - 40 °C à + 80 °C pour le polypropylène,

b ▸ - 40 °C à + 100 °C pour le polyester et le polyamide.

Ces températures peuvent varier dans un environnement chimique. Dans ce cas, il faut demander conseil au fabricant ou au fournisseur.

6 La longueur de la boucle ne doit pas être inférieure à 3,5 fois l'épaisseur maximale du crochet et l'angle formé dans la boucle ne doit pas être supérieur à 20 °C.

7 Lorsqu'on utilise une élingue sur un appareil de levage, la partie avec laquelle la boucle ou l'élingue est en contact doit être essentiellement rectiligne. Si la partie porteuse de l'élingue est inférieure à 75 mm, la courbure ou le rayon de l'élément d'accrochage doit être au moins égal à 0,75 fois la largeur de contact de l'élingue.

8 Examiner les élingues pour s'assurer qu'elles ne présentent aucune défectuosité avant leur utilisation et

que leur identification et spécification sont correctes.

9 Ne pas surcharger les élingues, utiliser le facteur de mode approprié.

10 Il convient que les élingues soient placées sur la charge afin que cette dernière soit uniformément répartie sur leur largeur.

11 Ne jamais utiliser d'élingues nouées ou entortillées.

12 Ne jamais placer les coutures sur les crochets ou autre dispositif de levage : toujours s'assurer que la couture est située dans la partie verticale ou quasi verticale de l'élingue. Éviter l'endommagement des étiquettes en veillant à ce qu'elles ne soient pas en contact avec la charge.

13 N'utiliser les élingues que pour le levage.

14 Protéger les élingues des arêtes vives et des risques de frottement et d'abrasion. Une arête est considérée comme vive lorsque son rayon est inférieur à l'épaisseur de la sangle.

15 L'élingue doit être fixée de manière à ce que la charge ne puisse pas tomber lors du levage. Disposer l'élingue pour que le point de levage se trouve directement au-dessus du centre de gravité et de sorte que la charge soit équilibrée et stable.

16 En cas d'élingage en panier (en U), vérifier que la charge est bien assurée, car avec ce mode de levage elle n'est pas immobilisée comme lors du levage bagué. En cas d'utilisation d'élingues par paire, il est recommandé d'utiliser un palonnier.

17 En cas de levage avec plusieurs élingues, respecter les angles au sommet indiqué dans les tableaux pour élingage multiple.

18 Lorsqu'une élingue est employée baguée ou droite, positionner l'élingue de manière à laisser l'angle naturel (120°) se former et éviter tout échauffement par frottement.

19 Éviter tout choc ou maniement brusque des charges.

20 Ne jamais traîner une charge dans l'élingue et ne pas laisser traîner une élingue sur le sol.

21 Ne pas laisser la charge sur l'élingue.

22 Ne jamais se placer sous la charge.

23 Éviter de coincer l'élingue et ne pas tenter de la tirer pour la dégager.

24 Les élingues doivent être examinées au moins une fois par an par une personne compétente.

25 En cas de non-utilisation, l'élingue doit être stockée dans un endroit propre, sec et bien aéré, à température ambiante, à l'abri de la lumière du soleil et des contacts avec des produits chimiques.

26 Avant utilisation, contrôler les élingues afin de détecter tout endommagement éventuel. Toute élingue endommagée doit être mise au rebut.

27 Une corrosion chimique entraîne un affaiblissement local et ramollit le matériau. Ce phénomène s'identifie par l'écaillement des fibres superficielles qu'il est alors possible d'arracher ou d'enlever par frottement.

28 Toute élingue ayant été en contact avec des acides ou des alcalis doit être rincée à l'eau ou neutralisée avec du trichloréthylène ou du tétrachloréthylène.

29 Si nécessaire contacter le fabricant pour connaître le procédé de nettoyage approprié.

30 Les élingues mouillées pendant l'utilisation ou le nettoyage doivent être séchées à l'air libre, à l'abri de toute source de chaleur.

31 Seul le fabricant ou un tiers désigné par ce premier sont autorisés à effectuer des réparations. Seules les élingues pouvant être identifiées par leur étiquette peuvent être réparées.

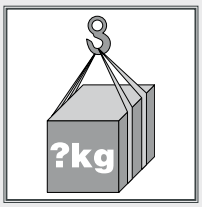
32 Tout endommagement des éléments de couplage ou accessoires (déformation, fissure…) nécessite la mise au rebut des élingues concernées.

33 Tout endommagement de la gaine est révélateur d'une éventuelle détérioration de l'âme porteuse et d'une éventuelle inaptitude de l'élingue à l'utilisation.

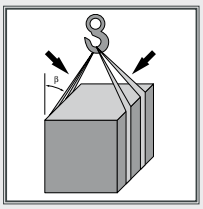
34 Une élingue dont la gaine est endommagée au point d'exposer l'âme doit être retirée du service pour examen par une personne compétente.

REMARQUE : Des études ont montré que le polyester subit de légères dégradations dans le temps. En effet les rayons ultraviolets de la lumière altèrent la résistance à la rupture des sangles de quelques pourcents. Il est donc conseillé d'exposer le moins souvent possible vos sangles aux rayons du soleil.

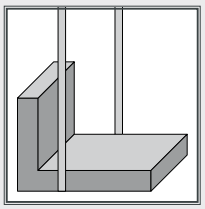
CONSEILS PRATIQUES D'UTILISATION



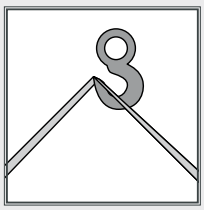
Contrôler le poids de la charge. Ne pas surcharger les sangles ou élingues.



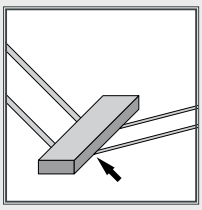
Tenir compte du mode d'élinguage et de l'angle d'inclinaison.



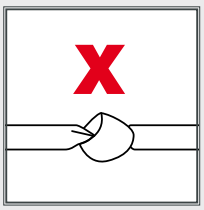
Prendre en considération le centre de gravité de la charge.



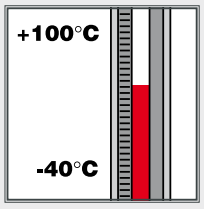
Ne jamais engager les sangles ou élingues sur les pointes des crochets.



Protéger les sangles ou élingues des arêtes tranchantes.

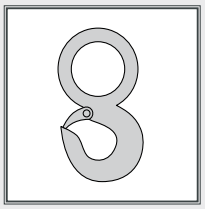


Ne jamais faire de nœuds.

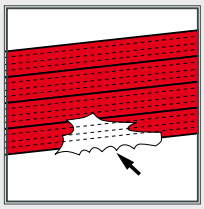


Utiliser les sangles ou élingues à des températures comprises entre - 40 °C et + 100 °C.

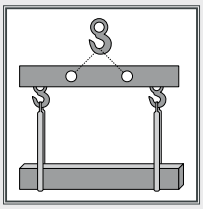
En cas d'exposition à des agents chimiques, consulter le fabricant.



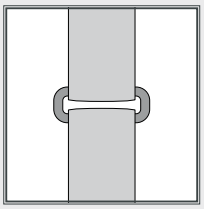
Tenir compte de la dimension du crochet de grue. Si besoin utiliser un crochet de réduction.



Éliminer et remplacer les sangles ou élingues dès que les fils témoins apparaissent (MÉGA).



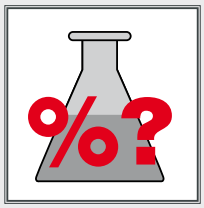
Faire supporter la charge aux sangles ou élingues de levage que sur toute leur largeur.



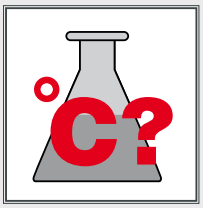
Ne lier les sangles ou élingues entre elles qu'avec des boucles ou anneaux métalliques adéquats.

IMPÉRATIF : en cas de contact des élingues et des sangles avec des produits chimiques, prendre en compte les facteurs suivants :

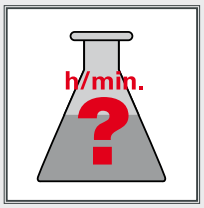
Type de produit chimique



Concentration



Température

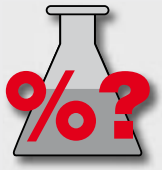


Durée

VOTRE SÉCURITÉ DÉPEND DE LA BONNE UTILISATION DES ÉLINGUES ET DES SANGLES PLATES. N'HÉSITEZ PAS À NOUS CONSULTER.

Instructions d'utilisation

- Respect des conditions de température pour l'utilisation d'élingues rondes ou de sangles plates.
- En présence d'arêtes vives ou/et de surfaces abrasives, utiliser impérativement des fourreaux de protection PVC, polyuréthane ou des élingues enduites de polyuréthane.
- Stockage : dans des locaux faiblement chauffés, à l'abri de l'humidité et des rayons solaires.
- Ne pas faire sécher à proximité d'un feu ou de toute autre source de chaleur.
- **Les élingues endommagées ne doivent plus être utilisées.**



RÉSISTANCES POLYESTER

Produits	Concentration %	Effet sur la matière T = 20°C	Effet sur la matière T = 60°C
■ Acétone	-	B	C
■ Acide acétique	10	A	A
	50	A	A
	80	A	A
	100	B	C
■ Acide chlorhydrique	2	B	B
	10	B	B
	30	B	C
	38	C	C
■ Acide chromique	1	B	C
	50	C	C
	80	C	C
■ Acide lactique	20	A	A
■ Acide nitrique	10	A	B
	50	B	C
	70	C	D
	fumant	D	D
■ Acide phosphorique	25	B	C
	50	C	D
■ Acide sulfurique	2	B	C
	10	B	C
	50	C	C
	98	D	D
■ Ammoniac *(gaz)*	-	B	C
■ Benzène	-	A	B
■ Brome *(gaz)*	-	B	C
■ Dioxyde de carbone	-	A	A

Produits	Concentration %	Effet sur la matière T = 20°C	Effet sur la matière T = 60°C
■ Eau chlorée	-	A	A
■ Glycérine	-	A	A
■ Huile de moteur	-	A	A
■ Huile de ricin	-	A	B
■ Hydroxyde de sodium	10	A	B
	50	D	D
■ Hypochlorate de calcium	20	B	B
■ Lanolin	-	A	A
■ Lubrifiant	-	A	A
■ Méthanol	-	A	A
■ Méthyl éthyl cétone	-	A	/
■ Naphtalène	-	A	/
■ Nitrobenzène	-	D	D
■ Peroxyde d'hydrogène *(eau oxygénée)*	1	A	A
	3	B	C
	10	B	C
	30	B	C
■ Phénol	5	C	D
■ Saumure saturée	-	A	B
■ Silicone	-	A	A
■ Solution ammoniacale	10	/	/
	25	C	C
	100	C	C
■ Tétrachlorure de carbone	-	A	A
■ Toluène	-	A	A

A : Bon, B : Moyen, C : Mauvais, D : Très mauvais.

ÉLINGUE RONDE Cobra®

LEVAGE EXPERT

Fabrication de 1 à 5 tonnes, de 1 à 8 mètres

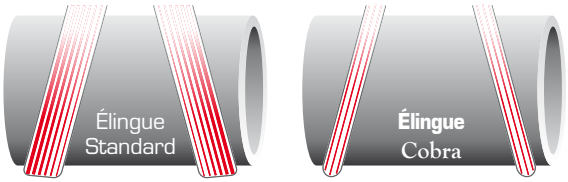
Coefficient d'utilisation 1:7 - Températures d'utilisation de -40°C à +80°C.

SÉCURITÉ MAXIMUM

Une résistance maximale : L'effort est réparti de manière homogène sur toutes les fibres.

Seuls les brins externes supportent l'effort.

Tous les brins supportent le même effort de façon équilibrée.



Les fibres de l'élingue cobra sont solidaires

100% ERGONOMIQUE

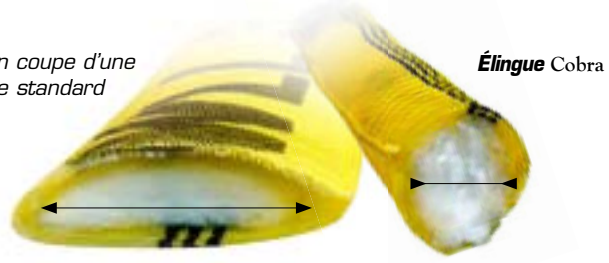
Gagnez du temps : Mise en œuvre de l'élingue plus rapide. Sur un crochet, en hauteur ou sous une charge, l'élingue conserve sa rigidité pour être manipulée simplement.

L'élingue se positionne naturellement dans le crochet pour plus de sécurité.

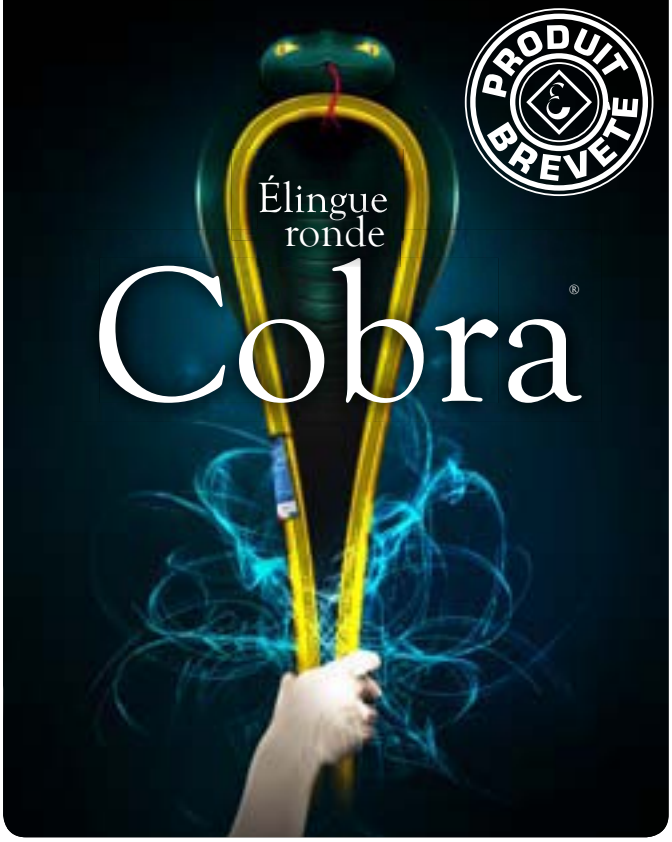
PLUS PRATIQUE

Grâce à sa conception, l'élingue ne s'emmêle pas : facilité de rangement et de réutilisation. Encombrement minimum.

Vue en coupe d'une élingue standard



*Cette **nouvelle** élingue ronde est conçue pour **garantir** un levage dans les meilleures conditions de **sécurité** avec une **ergonomie** optimale.*



	Couleur de l'élingue	LILAS	VERT	JAUNE	ROUGE
	CMU (tonne)	1	2	3	5
	Ø 1 brin (mm)	16	20	22	29
	Épais. gaine (mm)	1	1	1	1
	Poids m/utile (g)	0,25	0,40	0,55	1,10
RÉFÉRENCE	1 m	COBRA/1/1	COBRA/2/1	COBRA/3/1	COBRA/5/1
	2 m	COBRA/1/2	COBRA/2/2	COBRA/3/2	COBRA/5/2
	3 m	COBRA/1/3	COBRA/2/3	COBRA/3/3	COBRA/5/3
	Le m +	COBRA/1/...	COBRA/2/...	COBRA/3/...	COBRA/5/...

FOURREAU DE PROTECTION PVC

À CMU égale, réduction de la taille des fourreaux de protection.

	Couleur de l'élingue	LILAS	VERT	JAUNE	ROUGE
	CMU (tonne)	1	2	3	5
	PVC 1 brin	PVC/35	PVC/35	PVC/35	PVC/50
	PVC 2 brins	PVC/35	PVC/50	PVC/70	PVC/80

ÉLINGUE RONDE GRIZZLY®

LEVAGE EXCEPTIONNEL

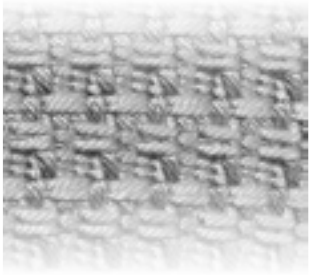
Fabrication au delà de 300 tonnes*

Fabrication de 15 à 300 tonnes* et plus, jusqu'à 40 mètres*

Coefficient d'utilisation 1:7 - Températures d'utilisation de -40°C à +80°C.

30x PLUS RÉSISTANTE

La gamme GRIZZLY® est constituée d'une des matières textile les plus résistantes du marché.
Ses caractéristiques lui confèrent une résistance exceptionnelle contre l'abrasion et la coupure.



PLUS ERGONOMIQUE

L'élingue ronde GRIZZLY® est 2 fois plus légère qu'une élingue ronde textile standard.

Une éligue ronde de 15 Tonnes GRIZZLY® présente un encombrement équivalent a une 8 Tonnes standard.

2x PLUS LÈGÈRE

Le faible encombrement de la GRIZZLY® permet le passage de l'élingue dans des passages difficiles d'accès. De par son encombrement minimal, le stockage de la GRIZZLY® est optimisé.
La manutention de l'élingue est plus ergonomique pour les opérateurs et réduit le risque de TMS (Troubles Musculo Squelettiques).

PLUS EFFICACE

La solution GRIZZLY®, ce sont des économies de moyens et d'efforts pour la manutention et la mise en place de l'élingue.

ÉTIQUETTE DE TRAÇABILITÉ

Les étiquettes GRIZZLY®, sont enduites de polyuréthane pour une résistance extrême aux agressions extérieures. Traçabilité avec numéro d'identification unique.

	Couleur de l'élingue	ÉCRU	ÉCRU	ÉCRU	ÉCRU	ÉCRU	ÉCRU	
	CMU (tonne)	15	20	50	100	120	170	Pour une CMU au delà de 170t, fabrication en couture côté, nous consulter.
	Ø 1 brin (mm)	53	61	91	127	138	167	
	Épais. gaine (mm)	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	
	Poids m/utile (kg)	4	5,5	12,40	23,30	27	33	
RÉFÉRENCE	2 m	GRIZZLY/15/2	GRIZZLY/20/2	GRIZZLY/50/2	-	-	-	
	3 m	GRIZZLY/15/3	GRIZZLY/20/3	GRIZZLY/50/3	GRIZZLY/100/3	GRIZZLY/120/3	GRIZZLY/170/3	
	4 m	GRIZZLY/15/4	GRIZZLY/20/4	GRIZZLY/50/4	GRIZZLY/100/4	GRIZZLY/120/4	GRIZZLY/170/4	
	Le m +	GRIZZLY/15/...	GRIZZLY/20/...	GRIZZLY/50/...	GRIZZLY/100/...	GRIZZLY/120/...	GRIZZLY/170/...	

**Capacité et longueur au-delà, nous consulter.*

ÉLINGUE RONDE MÉGA
AVEC TÉMOIN D'USURE

Fabrication de 1 à 30 tonnes, de 0,4 à 40 mètres

Coefficient d'utilisation 1:7 - Conforme à la norme EN 1492-2+A1

Élingue ronde
Méga
=
Élingue **Haute Sécurité**

En créant la **MÉGA,** PMS Industrie a réussi à allier ses principes fondamentaux que sont la qualité et la sécurité, pour la plus grande satisfaction des utilisateurs. Grâce aux témoins d'usure tissés sous la trame, le contrôle qualité s'effectue d'un simple coup d'œil.

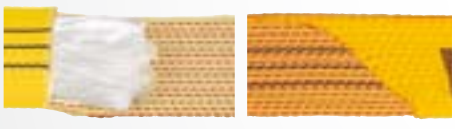
www.aerojethelicoptere.com

Merci à la société AEROJET pour sa coopération et son professionnalisme.

Caractéristiques techniques

Gaine extra-renforcée pour :

1. une longévité accrue,
2. un meilleur maintien,
3. plus de résistance à l'usure et à l'abrasion,
4. très haute résistance au perçage et aux déchirures,
5. glisse parfaitement sous les charges.



Fils d'usure tissés sous la trame

Si ces fils témoins devaient apparaître : mettre l'élingue hors service.

Les témoins d'usure sont des fils tissés sous la trame, dans des couleurs différentes de la gaine, en continuité sur toute la longueur de l'élingue, avec un intervalle de 4 mm.

	Couleur de l'élingue	LILAS	VERT	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE
	CMU (tonne)	1	2	3	4	5	6	8	10	15	20	25	30
	Ø 1 brin (mm)	15	20	25	30	35	40	45	50	60	65	70	80
	Épais. gaine (mm)	1,1	1,2	1,2	1,2	1,3	1,3	1,3	1,3	2	2,1	2,1	2,1
	Poids m/utile (g)	270	500	640	870	1 070	1 270	1 660	2 300	3 400	4 300	5 000	5 700
RÉFÉRENCE	1 m	**EM/1/1**	**EM/2/1**	**EM/3/1**	**EM/4/1**	**EM/5/1**	**EM/6/1**	**EM/8/1**	**EM/10/1**	**EM/15/1**	**EM/20/1**	**EM/25/1**	**EM/30/1**
	2 m	**EM/1/2**	**EM/2/2**	**EM/3/2**	**EM/4/2**	**EM/5/2**	**EM/6/2**	**EM/8/2**	**EM/10/2**	**EM/15/2**	**EM/20/2**	**EM/25/2**	**EM/30/2**
	3 m	**EM/1/3**	**EM/2/3**	**EM/3/3**	**EM/4/3**	**EM/5/3**	**EM/6/3**	**EM/8/3**	**EM/10/3**	**EM/15/3**	**EM/20/3**	**EM/25/3**	**EM/30/3**
	4 m	**EM/1/4**	**EM/2/4**	**EM/3/4**	**EM/4/4**	**EM/5/4**	**EM/6/4**	**EM/8/4**	**EM/10/4**	**EM/15/4**	**EM/20/4**	**EM/25/4**	**EM/30/4**
	5 m	**EM/1/5**	**EM/2/5**	**EM/3/5**	**EM/4/5**	**EM/5/5**	**EM/6/5**	**EM/8/5**	**EM/10/5**	**EM/15/5**	**EM/20/5**	**EM/25/5**	**EM/30/5**
	Le m +	**EM/1/...**	**EM/2/...**	**EM/3/...**	**EM/4/...**	**EM/5/...**	**EM/6/...**	**EM/8/...**	**EM/10/...**	**EM/15/...**	**EM/20/...**	**EM/25/...**	**EM/30/...**

Le nombre de traits noirs détermine la CMU. Exemple : 3 traits noirs = 3 tonnes.

FOURREAU DE PROTECTION PVC

	Couleur de l'élingue	LILAS	VERT	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE
	CMU (tonne)	1	2	3	4	5	6	8	10	15	20	25	30
	PVC 1 brin	**PVC1/055**	**PVC1/070**	**PVC1/080**	**PVC1/100**	**PVC1/100**	**PVC1/110**	**PVC1/110**	**PVC1/170**	**PVC1/170**	**PVC1/170**	**PVC1/170**	**PVC1/235**
	PVC 2 brins	**PVC2/055**	**PVC2/070**	**PVC2/080**	**PVC2/100**	**PVC2/100**	**PVC2/110**	**PVC2/110**	**PVC2/170**	**PVC2/170**	**PVC2/235**	**PVC2/235**	**PVC2/235**

FOURREAU DE PROTECTION POLYURÉTHANE

	Couleur de l'élingue	LILAS	VERT	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE
	CMU (tonne)	1	2	3	4	5	6	8	10	15	20	25	30
	2 brins 1 face	**FP1/50**	**FP1/75**	**FP1/90**	**FP1/120**	**FP1/120**	**FP1/150**	**FP1/180**	**FP1/180**	**FP1/240**	**FP1/240**	**FP1/300**	**FP1/300**
	2 brins 2 faces	**FP2/50**	**FP2/75**	**FP2/90**	**FP2/120**	**FP2/120**	**FP2/150**	**FP2/180**	**FP2/180**	**FP2/240**	**FP2/240**	**FP2/300**	**FP2/300**

MONTAGES POSSIBLES DE FOURREAUX DE PROTECTION

Non présenté, possibilité de protection cuir, nous consulter.

INFO : Fourreaux PVC simple ou renforcé, voir page 35. Fourreaux en polyuréthane, voir page 45.

Sur 1 brin PVC uniquement

Polyuréthane 2 faces sur 2 brins

PVC sur 2 brins

ÉLINGUE RONDE ELRO

LEVAGE STANDARD

Fabrication de 0,5 à 8 tonnes, de 0,4 à 40 mètres

Coefficient d'utilisation 1:7 - Conforme à la norme EN 1492-2+A1

SAVOIR-FAIRE : Notre outil de production nous permet de vous proposer une fabrication sur mesure au centimètre près, et ce en parfaite conformité avec la norme EN 1492-2+A1.

PRÉCISION : Toutes nos élingues sont composées d'un fourreau simple ou renforcé traité anti-abrasion, leur permettant un meilleur maintien et une meilleure protection.

	Couleur de l'élingue	LILAS	VERT	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU
	CMU (tonne)	1	2	3	4	5	6	8
	Ø 1 brin (mm)	15	20	25	30	35	40	45
	Épais. gaine (mm)	0,75	0,75	0,80	0,80	0,70	0,70	0,70
	Poids m/utile (g)	270	445	560	760	940	1 170	1 535
RÉFÉRENCE	1 m	ER/1/1	ER/2/1	ER/3/1	ER/4/1	ER/5/1	ER/6/1	ER/8/1
	1,5 m	ER/1/1,5	ER/2/1,5	ER/3/1,5	ER/4/1,5	ER/5/1,5	ER/6/1,5	ER/8/1,5
	2 m	ER/1/2	ER/2/2	ER/3/2	ER/4/2	ER/5/2	ER/6/2	ER/8/2
	2,5 m	ER/1/2,5	ER/2/2,5	ER/3/2,5	ER/4/2,5	ER/5/2,5	ER/6/2,5	ER/8/2,5
	3 m	ER/1/3	ER/2/3	ER/3/3	ER/4/3	ER/5/3	ER/6/3	ER/8/3
	3,5 m	ER/1/3,5	ER/2/3,5	ER/3/3,5	ER/4/3,5	ER/5/3,5	ER/6/3,5	ER/8/3,5
	4 m	ER/1/4	ER/2/4	ER/3/4	ER/4/4	ER/5/4	ER/6/4	ER/8/4
	5 m	ER/1/5	ER/2/5	ER/3/5	ER/4/5	ER/5/5	ER/6/5	ER/8/5
	Le m +	ER/1/...	ER/2/...	ER/3/...	ER/4/...	ER/5/...	ER/6/...	ER/8/...

FOURREAU DE PROTECTION PVC

	Couleur de l'élingue	LILAS	VERT	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU
	CMU (tonne)	1	2	3	4	5	6	8
	PVC 1 brin	PVC1/055	PVC1/070	PVC1/080	PVC1/100	PVC1/100	PVC1/110	PVC1/110
	PVC 2 brins	PVC2/055	PVC2/070	PVC2/080	PVC2/100	PVC2/100	PVC2/110	PVC2/110

FOURREAU DE PROTECTION POLYURÉTHANE

	Couleur de l'élingue	LILAS	VERT	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU
	CMU (tonne)	1	2	3	4	5	6	8
	2 brins 1 face	FP1/50	FP1/75	FP1/90	FP1/120	FP1/120	FP1/150	FP1/180
	2 brins 2 faces	FP2/50	FP2/75	FP2/90	FP2/120	FP2/120	FP2/150	FP2/180

Pratique, crochet de 1 à 5 t, spécialement conçu pour une mise en place très simple sur une élingue. *(Voir p 174)*

INFO : Nous pouvons vous proposer également d'appairer vos élingues. Notre banc d'essais classé, vous permet de proposer à votre clientèle, une mise sous charge constante ou sous charge d'épreuve des élingues.

ÉLINGUE RONDE DOUBLE GAINE COUTURE MILIEU

SPÉCIAL LEVAGE DIFFICILE

Fabrication de 1 à 8 tonnes, de 0,2 à 25 mètres et plus

Coefficient d'utilisation 1:7 - Conforme à la norme EN 1492-2+A1

PRÉCISION : La couture milieu apporte une meilleure capacité des fibres ; plus solidaires entre elles, l'effort qu'elles supportent est uniformément réparti sur chacune d'elles. Cette élingue ronde est particulièrement adaptée et recommandée pour les levages de charpentes métalliques et tout à fait appropriée aux levages difficiles.

	Couleur de l'élingue	LILAS	VERT	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU
	CMU (tonne)	1	2	3	4	5	6	8
	Ø 1 brin (mm)	20	25	30	37	40	43	45
	Poids m/utile (g)	370	500	700	950	1 200	1 300	1 700
RÉFÉRENCE	1 m	**ECM/1/1**	**ECM/2/1**	**ECM/3/1**	**ECM/4/1**	**ECM/5/1**	**ECM/6/1**	**ECM/8/1**
	1,5 m	**ECM/1/1,5**	**ECM/2/1,5**	**ECM/3/1,5**	**ECM/4/1,5**	**ECM/5/1,5**	**ECM/6/1,5**	**ECM/8/1,5**
	2 m	**ECM/1/2**	**ECM/2/2**	**ECM/3/2**	**ECM/4/2**	**ECM/5/2**	**ECM/6/2**	**ECM/8/2**
	2,5 m	**ECM/1/2,5**	**ECM/2/2,5**	**ECM/3/2,5**	**ECM/4/2,5**	**ECM/5/2,5**	**ECM/6/2,5**	**ECM/8/2,5**
	3 m	**ECM/1/3**	**ECM/2/3**	**ECM/3/3**	**ECM/4/3**	**ECM/5/3**	**ECM/6/3**	**ECM/8/3**
	3,5 m	**ECM/1/3,5**	**ECM/2/3,5**	**ECM/3/3,5**	**ECM/4/3,5**	**ECM/5/3,5**	**ECM/6/3,5**	**ECM/8/3,5**
	4 m	**ECM/1/4**	**ECM/2/4**	**ECM/3/4**	**ECM/4/4**	**ECM/5/4**	**ECM/6/4**	**ECM/8/4**
	5 m	**ECM/1/5**	**ECM/2/5**	**ECM/3/5**	**ECM/4/5**	**ECM/5/5**	**ECM/6/5**	**ECM/8/5**
	Le m +	**ECM/1/...**	**ECM/2/...**	**ECM/3/...**	**ECM/4/...**	**ECM/5/...**	**ECM/6/...**	**ECM/8/...**

FOURREAU DE PROTECTION PVC

	Couleur de l'élingue	LILAS	VERT	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU
	CMU (tonne)	1	2	3	4	5	6	8
	PVC 1 brin	**PVC1/055**	**PVC1/070**	**PVC1/080**	**PVC1/100**	**PVC1/100**	**PVC1/110**	**PVC1/110**
	PVC 2 brins	**PVC2/055**	**PVC2/070**	**PVC2/080**	**PVC2/100**	**PVC2/100**	**PVC2/110**	**PVC2/110**

FOURREAU DE PROTECTION POLYURÉTHANE

	Couleur de l'élingue	LILAS	VERT	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU
	CMU (tonne)	1	2	3	4	5	6	8
	2 brins 1 face	**FP1/50**	**FP1/75**	**FP1/90**	**FP1/120**	**FP1/120**	**FP1/120**	**FP1/150**
	2 brins 2 faces	**FP2/50**	**FP2/75**	**FP2/90**	**FP2/120**	**FP2/120**	**FP2/120**	**FP2/150**

IMPORTANT : Avant chaque utilisation, vérifiez l'état de votre élingue. Protégez vos élingues en cas d'arêtes vives. Votre sécurité dépend de la bonne utilisation du produit.

ÉLINGUE RONDE 10 TONNES ET PLUS

Fabrication de 10 à 70 tonnes, de 3 à 40 mètres

Coefficient d'utilisation 1:7 - Conforme à la norme EN 1492-2+A1

L'ÉLINGUE RONDE DE 10 À 70 T, est constituée d'un fourreau dont le tissage lui confère une très haute résistance à l'usure et à l'abrasion.

Réf : EASY CLIP

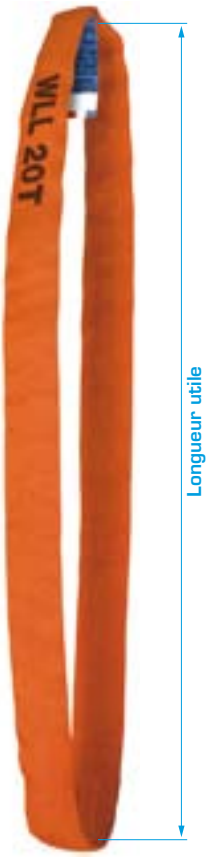
Le contrôle annuel de tout produit d'un simple clip.

Easy Clip,

élu produit de l'année !

Retrouvez-moi, page 178

	Couleur de l'élingue	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE
	CMU (tonne)	10	12	15	20	25	30	40	50	60	70
	Ø 1 brin (mm)	50	55	60	65	70	80	95	105	115	120
	Épais. gaine (mm)	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
	Poids m/utile (kg)	2,3	3	3,4	4,3	5	5,7	7,2	9	10,5	11,7
RÉFÉRENCE	3 m	**ER/10/3**	**ER/12/3**	**ER/15/3**	**ER/20/3**	**ER/25/3**	**ER/30/3**	**ER/40/3**	**ER/50/3**	**ER/60/3**	**ER/70/3**
	3,5 m	**ER/10/3,5**	**ER/12/3,5**	**ER/15/3,5**	**ER/20/3,5**	**ER/25/3,5**	**ER/30/3,5**	**ER/40/3,5**	**ER/50/3,5**	**ER/60/3,5**	**ER/70/3,5**
	4 m	**ER/10/4**	**ER/12/4**	**ER/15/4**	**ER/20/4**	**ER/25/4**	**ER/30/4**	**ER/40/4**	**ER/50/4**	**ER/60/4**	**ER/70/4**
	5 m	**ER/10/5**	**ER/12/5**	**ER/15/5**	**ER/20/5**	**ER/25/5**	**ER/30/5**	**ER/40/5**	**ER/50/5**	**ER/60/5**	**ER/70/5**
	Le m +	**ER/10/...**	**ER/12/...**	**ER/15/...**	**ER/20/...**	**ER/25/...**	**ER/30/...**	**ER/40/...**	**ER/50/...**	**ER/60/...**	**ER/70/...**



FOURREAU DE PROTECTION PVC

	Couleur de l'élingue	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE
	CMU (tonne)	10	12	15	20	25	30	40	50	60	70
	PVC 1 brin	**PVC1/170**	**PVC1/170**	**PVC1/170**	**PVC1/170**	**PVC1/170**	**PVC1/235**	**PVC1/235**	**PVC1/235**	**PVC1/235**	**PVC1/315**
	PVC 2 brins	**PVC2/170**	**PVC2/170**	**PVC2/170**	**PVC2/235**	**PVC2/235**	**PVC2/235**	**PVC2/375**	**PVC2/460**	**PVC2/460**	**PVC2/460**

Non présenté, possibilité de protection cuir, nous consulter.

IMPORTANT : Avant chaque utilisation, vérifiez l'état de votre élingue. Protégez vos élingues en cas d'arêtes vives. Votre sécurité dépend de la bonne utilisation du produit.

ÉLINGUE RONDE DOUBLE GAINE COUTURE CÔTÉ
SPÉCIFIQUE POUR LONGUEUR EXTRÊME (80 M)

Fabrication de 1 à 100 tonnes, de 0,2 à 80 mètres

Coefficient d'utilisation 1:7 - Conforme à la norme EN 1492-2+A1

LA COUTURE CÔTÉ, donne une élingue plus ronde, donc plus homogène, elle est particulièrement adaptée aux levages de charges importantes et permet une corrélation parfaite entre l'élingue et la masse déplacée.

	Couleur de l'élingue	BLEU	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE
	CMU (tonne)	8	10	15	20	25	30	40	50
	Ø 1 brin (mm)	45	50	60	65	70	80	95	105
	Poids m/utile (kg)	1,7	2,3	3,4	4,3	5	5,7	7,2	9
RÉFÉRENCE	0,5 m	ECC/8/0,5	ECC/10/0,5	ECC/15/0,5	ECC/20/0,5	ECC/25/0,5	ECC/30/0,5	ECC/40/0,5	ECC/50/0,5
	1 m	ECC/8/1	ECC/10/1	ECC/15/1	ECC/20/1	ECC/25/1	ECC/30/1	ECC/40/1	ECC/50/1
	1,5 m	ECC/8/1,5	ECC/10/1,5	ECC/15/1,5	ECC/20/1,5	ECC/25/1,5	ECC/30/1,5	ECC/40/1,5	ECC/50/1,5
	2 m	ECC/8/2	ECC/10/2	ECC/15/2	ECC/20/2	ECC/25/2	ECC/30/2	ECC/40/2	ECC/50/2
	2,5 m	ECC/8/2,5	ECC/10/2,5	ECC/15/2,5	ECC/20/2,5	ECC/25/2,5	ECC/30/2,5	ECC/40/2,5	ECC/50/2,5
	3 m	ECC/8/3	ECC/10/3	ECC/15/3	ECC/20/3	ECC/25/3	ECC/30/3	ECC/40/3	ECC/50/3
	3,5 m	ECC/8/3,5	ECC/10/3,5	ECC/15/3,5	ECC/20/3,5	ECC/25/3,5	ECC/30/3,5	ECC/40/3,5	ECC/50/3,5
	4 m	ECC/8/4	ECC/10/4	ECC/15/4	ECC/20/4	ECC/25/4	ECC/30/4	ECC/40/4	ECC/50/4
	5 m	ECC/8/5	ECC/10/5	ECC/15/5	ECC/20/5	ECC/25/5	ECC/30/5	ECC/40/5	ECC/50/5
	Le m +	ECC/8/...	ECC/10/...	ECC/15/...	ECC/20/...	ECC/25/...	ECC/30/...	ECC/40/...	ECC/50/...

FOURREAU DE PROTECTION PVC

	Couleur de l'élingue	BLEU	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE
	CMU (tonne)	8	10	15	20	25	30	40	50
	PVC 1 brin	PVC1/110	PVC1/170	PVC1/170	PVC1/170	PVC1/170	PVC1/235	PVC1/235	PVC1/235
	PVC 2 brins	PVC2/110	PVC2/170	PVC2/170	PVC2/235	PVC2/235	PVC2/315	PVC2/460	PVC2/460

Double fourreau : la couture côté, à partir de 8 tonnes, donne une élingue plus ronde donc plus homogène.

INFO : Réalisable en petite longueur, l'élingue ronde couture côté, peut être la solution à des manutentions à faibles passages.

ÉLINGUE RONDE DE 50 À 100 TONNES DOUBLE GAINE COUTURE CÔTÉ

Fabrication de 50 à 100 tonnes, de 2 à 40 mètres

Coefficient d'utilisation 1:7 - Conforme à la norme EN 1492-2+A1

Élingue
HAUTE CAPACITÉ
Fabrication ***EXPRESS !***

Réf : EASY CLIP

Le contrôle annuel de tout produit d'un simple clip.

Easy Clip,
élu produit de l'année !

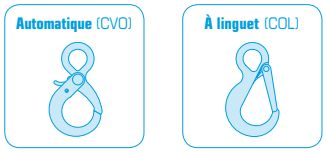
Retrouvez-moi, page 178

	Couleur de l'élingue	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE
	CMU (tonne)	50	60	70	80	90	100
	Ø 1 brin (mm)	105	115	120	130	135	140
	Poids m/utile (kg)	9	10,5	11,7	14	16	18
RÉFÉRENCE	2 m	**ECC/50/2**	**ECC/60/2**	**ECC/70/2**	**ECC/80/2**	**ECC/90/2**	**ECC/100/2**
	2,5 m	**ECC/50/2,5**	**ECC/60/2,5**	**ECC/70/2,5**	**ECC/80/2,5**	**ECC/90/2,5**	**ECC/100/2,5**
	3 m	**ECC/50/3**	**ECC/60/3**	**ECC/70/3**	**ECC/80/3**	**ECC/90/3**	**ECC/100/3**
	3,5 m	**ECC/50/3,5**	**ECC/60/3,5**	**ECC/70/3,5**	**ECC/80/3,5**	**ECC/90/3,5**	**ECC/100/3,5**
	4 m	**ECC/50/4**	**ECC/60/4**	**ECC/70/4**	**ECC/80/4**	**ECC/90/4**	**ECC/100/4**
	5 m	**ECC/50/5**	**ECC/60/5**	**ECC/70/5**	**ECC/80/5**	**ECC/90/5**	**ECC/100/5**
	Le m +	**ECC/50/...**	**ECC/60/...**	**ECC/70/...**	**ECC/80/...**	**ECC/90/...**	**ECC/100/...**

FOURREAU DE PROTECTION PVC

	Couleur de l'élingue	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE
	CMU (tonne)	50	60	70	80	90	100
	PVC 1 brin	**PVC1/235**	**PVC1/235**	**PVC1/315**	**PVC1/315**	**PVC1/315**	**PVC1/315**
	PVC 2 brins	**PVC2/460**	**PVC2/460**	**PVC2/460**	**PVC2/600**	**PVC2/600**	**PVC2/600**

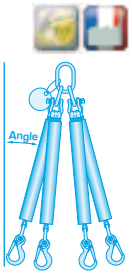
Double fourreau : la couture côté, à partir de 10 tonnes, donne une élingue plus ronde donc plus homogène.



ÉLINGUE RONDE MULTI-BRINS

Crochet(s) à verrouillage automatique ou à linguet

Coefficient d'utilisation 1:4



ÉLINGUE TEXTILE 1 BRIN

	Référence	CMU en tonne	Poids total lg - 1 m de l'élingue en g	Poids du m+ en g
À verrouillage automatique	EMB 11/CVO	1	1 660	590
	EMB 12/CVO	2	2 895	765
	EMB 13/CVO	3	4 900	940
	EMB 14/CVO	4	11 690	1 210
À linguet	EMB 11/COL	1	1 390	590
	EMB 12/COL	2	2 485	765
	EMB 13/COL	3	3 970	940
	EMB 14/COL	4	7 190	1 210

ÉLINGUE TEXTILE 2 BRINS

	Référence	CMU selon l'angle de 0° à 6° en tonne	CMU selon l'angle de 7° à 45°en tonne	CMU selon l'angle de 46° à 60° en tonne	Poids total lg 1 m de l'élingue en g	Poids du m+ en g
À verrouillage automatique	EMB 21/CVO	2	1,4	1	3 400	1 180
	EMB 22/CVO	4	2,8	2	5 730	1 530
	EMB 23/CVO	6	4,2	3	9 600	1 880
	EMB 24/CVO	8	5,6	4	23 100	2 420
À linguet	EMB 21/COL	2	1,4	1	2 860	1 180
	EMB 22/COL	4	2,8	2	4 910	1 530
	EMB 23/COL	6	4,2	3	7 740	1 880
	EMB 24/COL	8	5,6	4	14 100	2 420

ÉLINGUE TEXTILE 3 BRINS

	Référence	CMU selon l'angle de 0° à 6° en tonne	CMU selon l'angle de 7° à 45°en tonne	CMU selon l'angle de 46° à 60° en tonne	Poids total lg 1 m de l'élingue en g	Poids du m+ en g
À verrouillage automatique	EMB 31/CVO	3	2,1	1,5	5 880	1 770
	EMB 32/CVO	6	4,2	3	9 785	2 295
	EMB 33/CVO	9	6,3	4,5	17 200	2 820
	EMB 34/CVO	12	8,4	6	36 330	3 630
À linguet	EMB 31/COL	3	2,1	1,5	5 070	1 770
	EMB 32/COL	6	4,2	3	8 555	2 295
	EMB 33/COL	9	6,3	4,5	14 110	2 820
	EMB 34/COL	12	8,4	6	22 830	3 630

ÉLINGUE TEXTILE 4 BRINS

	Référence	CMU selon l'angle de 0° à 6° en tonne	CMU selon l'angle de 7° à 45°en tonne	CMU selon l'angle de 46° à 60° en tonne	Poids total lg 1 m de l'élingue en g	Poids du m+ en g
À verrouillage automatique	EMB 41/CVO	3	2,1	1,5	8 640	1 770
	EMB 42/CVO	6	4,2	3	13 080	2 295
	EMB 43/CVO	9	6,3	4,5	22 400	2 820
	EMB 44/CVO	12	8,4	6	51 200	3 630
À linguet	EMB 41/COL	3	2,1	1,5	7 560	1 770
	EMB 42/COL	6	4,2	3	11 440	2 295
	EMB 43/COL	9	6,3	4,5	18 680	2 820
	EMB 44/COL	12	8,4	6	29 200	3 630

L'avantage du textile : son poids plus léger, sa souplesse d'utilisation et son faible encombrement.

ÉLINGUE RONDE "BLANCHE"

Fabrication millimétrée et sur mesure, nous consulter

Coefficient d'utilisation 1:7

- Une élingue avec **fourreau blanc** pour une vue directe des taches de produits chimiques.
- La CMU reste indiquée par les traits noirs.
- L'étiquette de traçabilité est protégée dans une pochette PVC.

Couleur élingue	BLANC	BLANC	BLANC	BLANC	BLANC
CMU (tonne)	1	2	3	4	5
Ø 1 brin (mm)	15	20	25	30	35
Épais. gaine (mm)	0,75	0,75	0,80	0,80	0,70
Poids m/utile (g)	270	445	560	760	940
Référence	**ERBLANC/1**	**ERBLANC/2**	**ERBLANC/3**	**ERBLANC/4**	**ERBLANC/5**

Autres tonnages possibles. Longueur sur demande.

LE + SÉCURITÉ : utilisation idéale en chambre stérile, vue directe et immédiate des éventuelles détériorations laissées par des produits chimiques.

ÉLINGUE SANGLE PLATE MAGMA®

TRÈS GRANDE RÉSISTANCE AUX CHALEURS EXTRÊMES

Fabrication de 0,3 à 3 tonnes, de 1 à 30 mètres

Coefficient d'utilisation 1:7 - Utilisable jusqu'à 300°C

"MAGMA®" est une nouvelle gamme d'équipements textiles destinés à une utilisation en condition de chaleur extrême.

COMPOSITION

- Sangle et fils de couture en aramide.

AVANTAGES

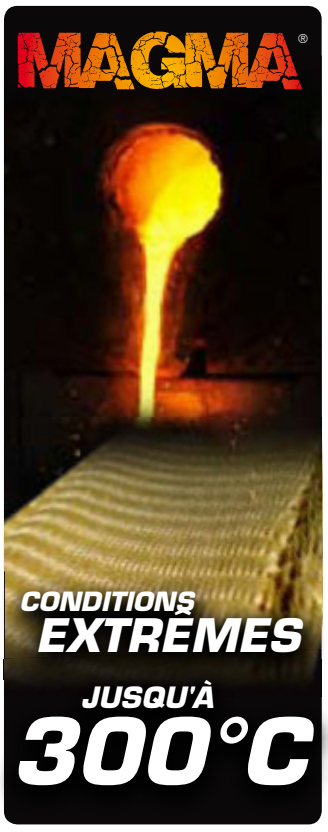
- Matière textile : résiste jusqu'à 300°C.
- Excellentes propriétés mécaniques.
- Bonne résistance aux chocs et à l'abrasion.
- Rupture de la sangle seule : 7500 daN.
- Résiste à la coupure

UTILISATIONS

- Levage en conditions extrêmes (chaudronnerie - hauts fourneaux)
- Arrimage de pièces chaudes en fin de ligne de production
- Pièce maintenue en hauteur pour la réalisation de soudures
- Manutention de pièces pour traitement thermique.

Se décline pour de nombreux produits textiles : systèmes d'arrimage...

	Couleur de l'élingue	JAUNE	JAUNE	JAUNE	JAUNE	JAUNE	JAUNE
	CMU (tonne)	0,3	0,6	1,20	0,75	1,50	3
	Type élingue	A	B	C	A	B	C
	Largeur (mm)	25	25	25	50	50	50
	Épaisseur (mm)	3	6	12	3	6	12
	Poids 1er m (g)	75	150	300	200	400	800
	Poids m/l (g)	35	70	140	70	140	280
RÉFÉRENCE	1 m	**AK25/2/1**	**BK25/2/1**	**CK25/2/1**	**AK50/2/1**	**BK50/2/1**	**CK50/2/1**
	2 m	**AK25/2/2**	**BK25/2/2**	**CK25/2/2**	**AK50/2/2**	**BK50/2/2**	**CK50/2/2**
	3 m	**AK25/2/3**	**BK25/2/3**	**CK25/2/3**	**AK50/2/3**	**BK50/2/3**	**CK50/2/3**
	Le m +	**AK25/2/...**	**BK25/2/...**	**CK25/2/...**	**AK50/2/...**	**BK50/2/...**	**CK50/2/...**



ÉLINGUE SANGLE PLATE (Catégorie 1)

TYPE B, 2 BANDES PORTEUSES, BOUCLE SIMPLE

100 % polyester

Coefficient d'utilisation 1:7 - Conforme à la norme EN 1492-1+A1

Les élingues plates sont fabriquées à base d'une fibre 100 % polyester. Le polyester permet une plus grande résistance à toute forme de frottements et d'abrasion, ainsi qu'une bonne résistance aux UV et aux produits chimiques.

INFO PRODUIT : Renfort de boucles (cuir ou textile), nous consulter.

	Couleur de l'élingue	BLANC	LILAS	OLIVE	VERT	BLANC	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	0,5	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
	Largeur (mm)	25	30	50	60	75	90	120	150	180	240	300
	Épaisseur (mm)	5,1	6	6,1	6,5	7	7	7	7,5	7,5	8	8
	Poids 1er m (g)	180	280	430	520	650	750	1100	1500	1900	2800	3700
	Poids m/l (g)	150	200	300	400	450	550	800	1000	1200	1700	2250
RÉFÉRENCE	1 m	B25/1/1	B30/1/1	B50/1/1	B60/1/1	B75/1/1	B90/1/1	B120/1/1	-	-	-	-
	2 m	B25/1/2	B30/1/2	B50/1/2	B60/1/2	B75/1/2	B90/1/2	B120/1/2	B150/1/2	B180/1/2	B240/1/2	B300/1/2
	3 m	B25/1/3	B30/1/3	B50/1/3	B60/1/3	B75/1/3	B90/1/3	B120/1/3	B150/1/3	B180/1/3	B240/1/3	B300/1/3
	4 m	B25/1/4	B30/1/4	B50/1/4	B60/1/4	B75/1/4	B90/1/4	B120/1/4	B150/1/4	B180/1/4	B240/1/4	B300/1/4
	5 m	B25/1/5	B30/1/5	B50/1/5	B60/1/5	B75/1/5	B90/1/5	B120/1/5	B150/1/5	B180/1/5	B240/1/5	B300/1/5
	Le m +	B25/1/...	B30/1/...	B50/1/...	B60/1/...	B75/1/...	B90/1/...	B120/1/...	B150/1/...	B180/1/...	B240/1/...	B300/1/...

FOURREAU DE PROTECTION PVC

	Couleur de l'élingue	BLANC	LILAS	OLIVE	VERT	BLANC	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	0,5	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
	1 brin	-	PVC/055	PVC/070	PVC/080	PVC/100	PVC/110	PVC/170	PVC/170	PVC/235	PVC/315	PVC/315

ENDUCTION ET FOURREAU DE PROTECTION POLYURÉTHANE

	Couleur de l'élingue	BLANC	LILAS	OLIVE	VERT	BLANC	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	0,5	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
RÉFÉRENCE	Enduction 1 face	B25/1/lg/EP1	B30/1/lg/EP1	B50/1/lg/EP1	B60/1/lg/EP1	B75/1/lg/EP1	B90/1/lg/EP1	B120/1/lg/EP1	B150/1/lg/EP1	B180/1/lg/EP1	B240/1/lg/EP1	B300/1/lg/EP1
	Enduction 2 faces	B25/1/lg/EP2	B30/1/lg/EP2	B50/1/lg/EP2	B60/1/lg/EP2	B75/1/lg/EP2	B90/1/lg/EP2	B120/1/lg/EP2	B150/1/lg/EP2	B180/1/lg/EP2	B240/1/lg/EP2	B300/1/lg/EP2
	Fourreau 1 face	-	B30/1/lg/FP1	B50/1/lg/FP1	B60/1/lg/FP1	B75/1/lg/FP1	B90/1/lg/FP1	B120/1/lg/FP1	B150/1/lg/FP1	B180/1/lg/FP1	B240/1/lg/FP1	B300/1/lg/FP1
	Fourreau 2 faces	-	B30/1/lg/FP2	B50/1/lg/FP2	B60/1/lg/FP2	B75/1/lg/FP2	B90/1/lg/FP2	B120/1/lg/FP2	B150/1/lg/FP2	B180/1/lg/FP2	B240/1/lg/FP2	B300/1/lg/FP2

ÉLINGUE SANGLE PLATE (Catégorie 2)

TYPE B, 2 BANDES PORTEUSES, BOUCLE REPLIÉE

Fabrication de 0,5 à 10 tonnes, de 0,5 à 30 mètres et plus

Coefficient d'utilisation 1:7 - Conforme à la norme EN 1492-1+A1

SAVOIR-FAIRE : Notre outil de production nous permet de vous proposer une fabrication sur mesure au centimètre près, et ce, en parfaite conformité avec la norme EN 1492-1+A1.

Nous pouvons appairer vos élingues. Notre banc d'essais classé, vous permet de proposer à votre clientèle, une mise sous charge constante ou charge d'épreuve des élingues (certificat d'essais délivré).

INFO PRODUIT : Idéale pour une fixation sur crochet.

Nouveau :

Sangle spéciale Levage bardage

	Couleur de l'élingue	BLANC	LILAS	OLIVE	VERT	BLANC	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	0,5	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
	Largeur (mm)	25	30	50	60	75	90	120	150	180	240	300
	Épaisseur (mm)	5,1	6	6,1	6,5	7	7	7	7,5	7,5	8	8
	Poids 1er m (g)	180	280	430	520	650	750	1100	1500	1900	2800	3700
	Poids m/l (g)	150	200	300	400	450	550	800	1000	1200	1700	2250
RÉFÉRENCE	1 m	B25/2/1	B30/2/1	B50/2/1	B60/2/1	B75/2/1	B90/2/1	B120/2/1	B150/2/1	B180/2/1	B240/2/1	B300/2/1
	2 m	B25/2/2	B30/2/2	B50/2/2	B60/2/2	B75/2/2	B90/2/2	B120/2/2	B150/2/2	B180/2/2	B240/2/2	B300/2/2
	3 m	B25/2/3	B30/2/3	B50/2/3	B60/2/3	B75/2/3	B90/2/3	B120/2/3	B150/2/3	B180/2/3	B240/2/3	B300/2/3
	4 m	B25/2/4	B30/2/4	B50/2/4	B60/2/4	B75/2/4	B90/2/4	B120/2/4	B150/2/4	B180/2/4	B240/2/4	B300/2/4
	5 m	B25/2/5	B30/2/5	B50/2/5	B60/2/5	B75/2/5	B90/2/5	B120/2/5	B150/2/5	B180/2/5	B240/2/5	B300/2/5
	Le m +	B25/2/...	B30/2/...	B50/2/...	B60/2/...	B75/2/...	B90/2/...	B120/2/...	B150/2/...	B180/2/...	B240/2/...	B300/2/...

Supérieur à 10 tonnes, voir élingue sangle plate - 4 bandes porteuses, page 36.

FOURREAU DE PROTECTION PVC

	Couleur de l'élingue	BLANC	LILAS	OLIVE	VERT	BLANC	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	0,5	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
	1 brin	-	PVC/035	PVC/070	PVC/080	PVC/100	PVC/110	PVC/170	PVC/170	PVC/235	PVC/315	PVC/315

ENDUCTION ET FOURREAU DE PROTECTION POLYURÉTHANE

	Couleur de l'élingue	BLANC	LILAS	OLIVE	VERT	BLANC	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	0,5	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
RÉFÉRENCE	Enduction 1 face	B25/2/lg/EP1	B30/2/lg/EP1	B50/2/lg/EP1	B60/2/lg/EP1	B75/2/lg/EP1	B90/2/lg/EP1	B120/2/lg/EP1	B150/2/lg/EP1	B180/2/lg/EP1	B240/2/lg/P1	B300/2/lg/EP1
	Enduction 2 faces	B25/2/lg/EP2	B30/2/lg/EP2	B50/2/lg/EP2	B60/2/lg/EP2	B75/2/lg/EP2	B90/2/lg/EP2	B120/2/lg/EP2	B150/2/lg/EP2	B180/2/lg/EP2	B240/2/lg/EP2	B300/2/lg/EP2
	Fourreau 1 face	-	B30/2/lg/FP1	B50/2/lg/FP1	B60/2/lg/FP1	B75/2/lg/FP1	B90/2/lg/FP1	B120/2/lg/FP1	B150/2/lg/FP1	B180/2/lg/FP1	B240/2/lg/FP1	B300/2/lg/FP1
	Fourreau 2 faces	-	B30/2/lg/FP2	B50/2/lg/FP2	B60/2/lg/FP2	B75/2/lg/FP2	B90/2/lg/FP2	B120/2/lg/FP2	B150/2/lg/FP2	B180/2/lg/FP2	B240/2/lg/FP2	B300/2/lg/FP2

LE SAVIEZ-VOUS ? La longueur minimale des boucles est imposée par la norme EN 1492-1 : 3 fois la largeur de la sangle pour les largeurs allant jusqu'à 150 mm ; 2,5 fois la largeur de la sangle pour les largeurs supérieures à 150 mm. Ces longueurs ont été définies pour respecter un angle alpha d'ouverture des boucles compris entre 10° et 20° lors de l'utilisation des sangles.

En effet, un angle d'ouverture de la boucle trop important, ouvrira la sangle. Inversement, un angle trop faible créera une tension de flexion au niveau de l'axe de levage.

ÉLINGUE SANGLE PLATE (Catégorie 4)

TYPE B, 2 BANDES PORTEUSES

Fabrication de 0,5 à 10 tonnes, de 0,8 à 30 mètres

Coefficient d'utilisation de l'ensemble 1:4 (la sangle gardant un coefficient de 1:7) - Conforme à la norme EN 1492-1+A1

	Couleur de l'élingue	LILAS	OLIVE	VERT	BLANC	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
	Largeur (mm)	30	50	60	75	90	120	150	180	240	300
	Épaisseur (mm)	6	6,1	6,5	7	7	7	7,5	7,5	8	8
	Poids 1er m (g)	650	950	1 450	1 900	2 700	3 750	6 300	7 800	13 300	17 500
	Poids m/l (g)	200	300	400	450	550	800	1 000	1 200	1700	2 250
RÉFÉRENCE	1 m	**B30/4/1**	**B50/4/1**	**B60/4/1**	**B75/4/1**	**B90/4/1**	**B120/4/1**	**B150/4/1**	**B180/4/1**	**B240/4/1**	**B300/4/1**
	2 m	**B30/4/2**	**B50/4/2**	**B60/4/2**	**B75/4/2**	**B90/4/2**	**B120/4/2**	**B150/4/2**	**B180/4/2**	**B240/4/2**	**B300/4/2**
	3 m	**B30/4/3**	**B50/4/3**	**B60/4/3**	**B75/4/3**	**B90/4/3**	**B120/4/3**	**B150/4/3**	**B180/4/3**	**B240/4/3**	**B300/4/3**
	4 m	**B30/4/4**	**B50/4/4**	**B60/4/4**	**B75/4/4**	**B90/4/4**	**B120/4/4**	**B150/4/4**	**B180/4/4**	**B240/4/4**	**B300/4/4**
	5 m	**B30/4/5**	**B50/4/5**	**B60/4/5**	**B75/4/5**	**B90/4/5**	**B120/4/5**	**B150/4/5**	**B180/4/5**	**B240/4/5**	**B300/4/5**
	Le m +	**B30/4/...**	**B50/4/...**	**B60/4/...**	**B75/4/...**	**B90/4/...**	**B120/4/...**	**B150/4/...**	**B180/4/...**	**B240/4/...**	**B300/4/...**

FOURREAU DE PROTECTION PVC

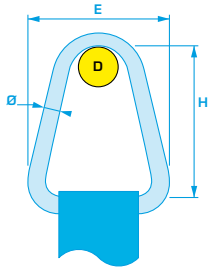
	Couleur de l'élingue	LILAS	OLIVE	VERT	BLANC	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
	1 brin	**PVC/055**	**PVC/070**	**PVC/080**	**PVC/100**	**PVC/110**	**PVC/170**	**PVC/170**	**PVC/235**	**PVC/315**	**PVC/315**

ENDUCTION ET FOURREAU DE PROTECTION POLYURÉTHANE

	Couleur de l'élingue	LILAS	OLIVE	VERT	BLANC	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
RÉFÉRENCE	Enduction 1 face	**B30/4/lg/EP1**	**B50/4/lg/EP1**	**B60/4/lg/EP1**	**B75/4/lg/EP1**	**B90/4/lg/EP1**	**B120/4/lg/EP1**	**B150/4/lg/EP1**	**B180/4/lg/EP1**	**B240/4/lg/EP1**	**B300/4/lg/EP1**
	Enduction 2 faces	**B30/4/lg/EP2**	**B50/4/lg/EP2**	**B60/4/lg/EP2**	**B75/4/lg/EP2**	**B90/4/lg/EP2**	**B120/4/lg/EP2**	**B150/4/lg/EP2**	**B180/4/lg/EP2**	**B240/4/lg/EP2**	**B300/4/lg/EP2**
	Fourreau 1 face	**B30/4/lg/FP1**	**B50/4/lg/FP1**	**B60/4/lg/FP1**	**B75/4/lg/FP1**	**B90/4/lg/FP1**	**B120/4/lg/FP1**	**B150/4/lg/FP1**	**B180/4/lg/FP1**	**B240/4/lg/FP1**	**B300/4/lg/FP1**
	Fourreau 2 faces	**B30/4/lg/FP2**	**B50/4/lg/FP2**	**B60/4/lg/FP2**	**B75/4/lg/FP2**	**B90/4/lg/FP2**	**B120/4/lg/FP2**	**B150/4/lg/FP2**	**B180/4/lg/FP2**	**B240/4/lg/FP2**	**B300/4/lg/FP2**

DIMENSIONS BOUCLE MÂLE POUR SANGLES PLATES CATÉGORIES 4 ET 5

RÉFÉRENCE	D12M	D14M	D16M	D18M	D20M	D23M	D26M	D28M	D32M	D35M
CMU (tonne)	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
Ø maxi du fil (mm)	12	14	16	18	20	23	25	28	32	35
Largeur sangle (mm)	30	50	60	75	90	120	150	180	240	300
D passage crochet (mm)	30	40	82	32	40	45	55	55	60	75
E (mm)	72	86	104	127	144	180	220	260	340	400
H (mm)	64	80	100	98	119	132	185	180	202	250



Les anneaux peuvent être galvanisés ou peints.

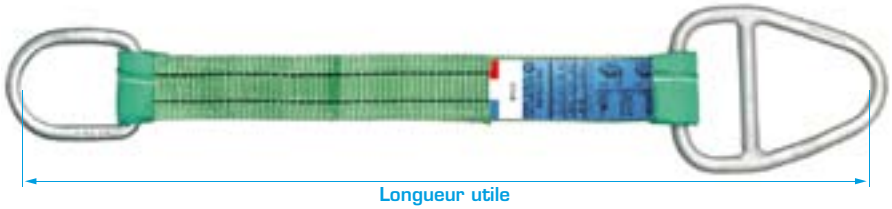
CONSEIL : Pour une utilisation en nœud coulant, utilisez la catégorie 5 ou 7.

ÉLINGUE SANGLE PLATE (Catégorie 5)

TYPE B, 2 BANDES PORTEUSES

Fabrication de 1 à 10 tonnes, de 1 à 30 mètres

Coefficient d'utilisation de l'ensemble 1:4 (la sangle gardant un coefficient de 1:7) - Conforme à la norme EN 1492-1+A1



	Couleur de l'élingue	LILAS	OLIVE	VERT	BLANC	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
	Largeur (mm)	30	50	60	75	90	120	150	180	240	300
	Épaisseur (mm)	6	6,1	6,5	7	7	7	7,5	7,5	8	8
	Poids 1er m (g)	850	1 300	1 900	2 600	3 600	5 100	8 750	10 000	17 000	23 500
	Poids m/l (g)	200	300	400	450	550	800	1 000	1 200	1 700	2 250
RÉFÉRENCE	1 m	**B30/5/1**	**B50/5/1**	**B60/5/1**	**B75/5/1**	**B90/5/1**	**B120/5/1**	**B150/5/1**	-	-	-
	2 m	**B30/5/2**	**B50/5/2**	**B60/5/2**	**B75/5/2**	**B90/5/2**	**B120/5/2**	**B150/5/2**	**B180/5/2**	**B240/5/2**	**B300/5/2**
	3 m	**B30/5/3**	**B50/5/3**	**B60/5/3**	**B75/5/3**	**B90/5/3**	**B120/5/3**	**B150/5/3**	**B180/5/3**	**B240/5/3**	**B300/5/3**
	4 m	**B30/5/4**	**B50/5/4**	**B60/5/4**	**B75/5/4**	**B90/5/4**	**B120/5/4**	**B150/5/4**	**B180/5/4**	**B240/5/4**	**B300/5/4**
	5 m	**B30/5/5**	**B50/5/5**	**B60/5/5**	**B75/5/5**	**B90/5/5**	**B120/5/5**	**B150/5/5**	**B180/5/5**	**B240/5/5**	**B300/5/5**
	Le m +	**B30/5/...**	**B50/5/...**	**B60/5/...**	**B75/5/...**	**B90/5/...**	**B120/5/...**	**B150/5/...**	**B180/5/...**	**B240/5/...**	**B300/5/...**

FOURREAU DE PROTECTION PVC

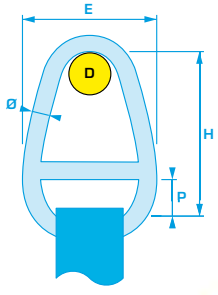
	Couleur de l'élingue	LILAS	OLIVE	VERT	BLANC	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
	1 brin	**PVC/055**	**PVC/070**	**PVC/080**	**PVC/100**	**PVC/110**	**PVC/170**	**PVC/170**	**PVC/235**	**PVC/315**	**PVC/315**

FOURREAU DE PROTECTION POLYURÉTHANE

	Couleur de l'élingue	LILAS	OLIVE	VERT	BLANC	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
	Fourreau 1 face	**FP1/30**	**FP1/50**	**FP1/60**	**FP1/75**	**FP1/90**	**FP1/120**	**FP1/150**	**FP1/180**	**FP1/240**	**FP1/300**
	Fourreau 2 faces	**FP2/30**	**FP2/50**	**FP2/60**	**FP2/75**	**FP2/90**	**FP2/120**	**FP2/150**	**FP2/180**	**FP2/240**	**FP2/300**

DIMENSIONS BOUCLE FEMELLE POUR SANGLES PLATES CATÉGORIE 5

RÉFÉRENCE	D12F	D14F	D16F	D18F	D20F	D23F	D26F	D28F	D32F	D35F
CMU (tonne)	1 T	1,5 T	2 T	2,5 T	3 T	4 T	5 T	6 T	8 T	10 T
Ø maxi du fil (mm)	12	14	16	18	20	23	26	28	32	35
D passge crochet (mm)	35	33	40	45	50	55	65	65	70	75
E (mm)	104	124	147	178	203	245	290	345	435	495
P (mm)	25	36	46	52	56	57	82	81	91	100
H (mm)	103	139	161	181	205	215	300	285	340	385



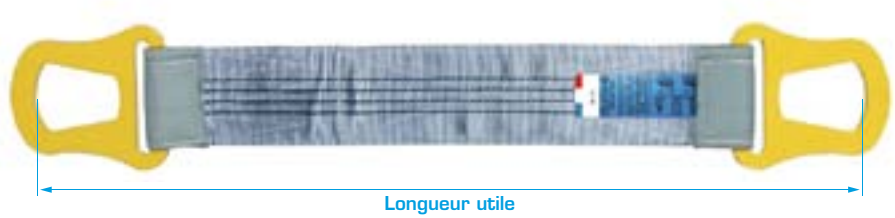
INFO : La boucle mâle coulissant parfaitement dans la boucle femelle permet de soulever une charge sans vriller ou plier la sangle. Les anneaux sont galvanisés.

ÉLINGUE SANGLE PLATE (Catégorie 6)

TYPE B, 2 BANDES PORTEUSES

Fabrication de 4 à 10 tonnes, de 1 à 30 mètres

Coefficient d'utilisation de l'ensemble 1:4 (la sangle gardant un coefficient de 1:7) - Conforme à la norme EN 1492-1+A1



	Couleur de l'élingue	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	4	5	6	8	10
	Largeur (mm)	120	150	180	240	300
	Épaisseur (mm)	7	7,5	7,5	8	8
	Poids 1er m (g)	6 100	7 850	11 400	22 800	28 750
	Poids m/l (g)	800	1 000	1 200	1 700	2 250
RÉFÉRENCE	1 m	**B120/6/1**	**B150/6/1**	-	-	-
	2 m	**B120/6/2**	**B150/6/2**	**B180/6/2**	**B240/6/2**	**B300/6/2**
	3 m	**B120/6/3**	**B150/6/3**	**B180/6/3**	**B240/6/3**	**B300/6/3**
	4 m	**B120/6/4**	**B150/6/4**	**B180/6/4**	**B240/6/4**	**B300/6/4**
	5 m	**B120/6/5**	**B150/6/5**	**B180/6/5**	**B240/6/5**	**B300/6/5**
	Le m +	**B120/6/...**	**B150/6/...**	**B180/6/...**	**B240/6/...**	**B300/6/...**

FOURREAU DE PROTECTION PVC

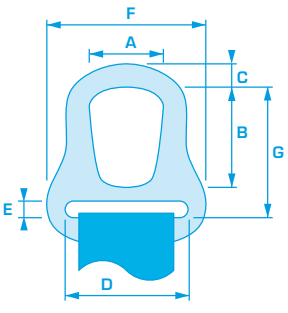
	Couleur de l'élingue	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	4	5	6	8	10
	1 brin	**PVC/170**	**PVC/170**	**PVC/235**	**PVC/315**	**PVC/315**

ENDUCTION ET FOURREAU DE PROTECTION POLYURÉTHANE

	Couleur de l'élingue	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	4	5	6	8	10
RÉFÉRENCE	Enduction 1 face	**B120/6/lg/EP1**	**B150/6/lg/EP1**	**B180/6/lg/EP1**	**B240/6/lg/EP1**	**B300/6/lg/EP1**
	Enduction 2 faces	**B120/6/lg/EP2**	**B150/6/lg/EP2**	**B180/6/lg/EP2**	**B240/6/lg/EP2**	**B300/6/lg/EP2**
	Fourreau 1 face	**B120/6/lg/FP1**	**B150/6/lg/FP1**	**B180/6/lg/FP1**	**B240/6/lg/FP1**	**B300/6/lg/FP1**
	Fourreau 2 faces	**B120/6/lg/FP2**	**B150/6/lg/FP2**	**B180/6/lg/FP2**	**B240/6/lg/FP2**	**B300/6/lg/FP2**

DIMENSIONS BOUCLE MÂLE POUR SANGLES PLATES CATÉGORIES 6 ET 7

RÉFÉRENCE	PMS 01	PMS 03	PMS 05	PMS 07	PMS 09
CMU (tonne)	4	5	6	8	10
A (mm)	85	85	105	114	107
B (mm)	110	110	120	145	141
C (mm)	29	27	30	44	48
D (mm)	137	158	198	252	305
E (mm)	18	20	20	20	25
F (mm)	178	198	258	328	390
G (mm)	148	155	170	210	212



ÉLINGUE SANGLE PLATE (Catégorie 7)

TYPE B, 2 BANDES PORTEUSES

Fabrication de 4 à 10 tonnes, de 1 à 30 mètres

Coefficient d'utilisation de l'ensemble 1:4 (la sangle gardant un coefficient de 1:7) - Conforme à la norme EN 1492-1+A1

	Couleur de l'élingue	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	4	5	6	8	10
	Largeur (mm)	120	150	180	240	300
	Épaisseur (mm)	7	7,5	7,5	8	8
	Poids 1er m (g)	7 400	9 000	13 200	24 400	30 750
	Poids m/l (g)	800	1 000	1 200	1 700	2 250
RÉFÉRENCE	1 m	**B120/7/1**	**B150/7/1**	-	-	-
	2 m	**B120/7/2**	**B150/7/2**	**B180/7/2**	**B240/7/2**	**B300/7/2**
	3 m	**B120/7/3**	**B150/7/3**	**B180/7/3**	**B240/7/3**	**B300/7/3**
	4 m	**B120/7/4**	**B150/7/4**	**B180/7/4**	**B240/7/4**	**B300/7/4**
	5 m	**B120/7/5**	**B150/7/5**	**B180/7/5**	**B240/7/5**	**B300/7/5**
	Le m +	**B120/7/...**	**B150/7/...**	**B180/7/...**	**B240/7/...**	**B300/7/...**

FOURREAU DE PROTECTION PVC

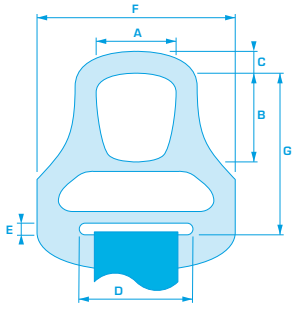
	Couleur de l'élingue	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	4	5	6	8	10
	1 brin	**PVC/170**	**PVC/170**	**PVC/230**	**PVC/300**	**PVC/300**

FOURREAU DE PROTECTION POLYURÉTHANE

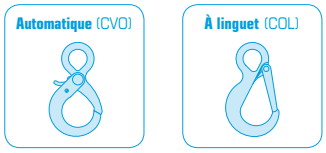
		GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	4	5	6	8	10
	Fourreau 1 face	**FP1/120**	**FP1/150**	**FP1/180**	**FP1/240**	**FP1/300**
	Fourreau 2 faces	**FP2/120**	**FP2/150**	**FP2/180**	**FP2/240**	**FP2/300**

DIMENSIONS BOUCLE FEMELLE POUR SANGLES PLATES CATÉGORIES 7

RÉFÉRENCE	PMS 02	PMS 04	PMS 06	PMS 08	PMS 10
CMU (tonne)	4	5	6	8	10
A (mm)	88	83	105	128	115
B (mm)	112	110	125	128	115
C (mm)	21	27	34	44	45
D (mm)	133	158	198	348	305
E (mm)	18	18	20	20	25
F (mm)	233	248	318	416	478
G (mm)	144	216	245	287	290



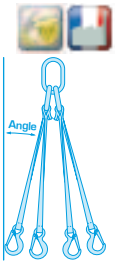
IMPORTANT : Avant chaque utilisation, vérifiez l'état de votre élingue. Protégez vos élingues en cas d'arêtes vives. Votre sécurité dépend de la bonne utilisation du produit.



ÉLINGUE SANGLE PLATE MULTI-BRINS

Crochet(s) à verrouillage automatique ou à linguet

Coefficient d'utilisation 1:4 (la sangle gardant un coefficient de 1:7) - Conforme à la norme EN 1492-1+A1



ÉLINGUE SANGLE PLATE 1 BRIN

	Référence	CMU en tonne	Poids total lg - 1 m de l'élingue en g	Poids du m+ en g
À verrouillage automatique	BMB11 CVO	1	1 050	240
	BMB12 CVO	2	1 910	440
	BMB13 CVO	3	3 230	715
À linguet	BMB11 COL	1	860	240
	BMB12 COL	2	1 530	440
	BMB13 COL	3	2 470	715

ÉLINGUE SANGLE PLATE 2 BRINS

	Référence	CMU selon l'angle de 0° à 6° en tonne	CMU selon l'angle de 7° à 45°en tonne	CMU selon l'angle de 46° à 60° en tonne	Poids total lg 1 m de l'élingue en g	Poids du m+ en g
À verrouillage automatique	BMB21 CVO	2	1,4	1	1 770	480
	BMB22 CVO	4	2,8	2	3 260	880
	BMB23 CVO	6	4,2	3	5 645	1 520
À linguet	BMB21 COL	2	1,4	1	1 390	480
	BMB22 COL	4	2,8	2	2 500	880
	BMB23 COL	6	4,2	3	4 125	1 520

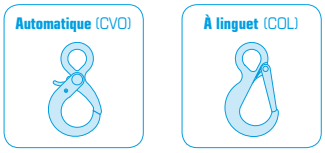
ÉLINGUE SANGLE PLATE 3 BRINS

	Référence	CMU selon l'angle de 0° à 6° en tonne	CMU selon l'angle de 7° à 45°en tonne	CMU selon l'angle de 46° à 60° en tonne	Poids total lg 1 m de l'élingue en g	Poids du m+ en g
À verrouillage automatique	BMB31 CVO	3	2,1	1,5	3 395	720
	BMB32 CVO	6	4,2	3	6 890	1 320
	BMB33 CVO	9	6,3	4,5	10 085	2 145
À linguet	BMB31 COL	3	2,1	1,5	2 825	720
	BMB32 COL	6	4,2	3	5 750	1 320
	BMB33 COL	9	6,3	4,5	7 805	2145

ÉLINGUE SANGLE PLATE 4 BRINS

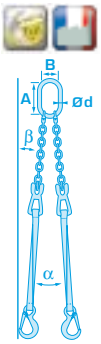
	Référence	CMU selon l'angle de 0° à 6° en tonne	CMU selon l'angle de 7° à 45°en tonne	CMU selon l'angle de 46° à 60° en tonne	Poids total lg 1 m de l'élingue en g	Poids du m+ en g
À verrouillage automatique	BMB41 CVO	3	2,1	1,5	4 115	960
	BMB42 CVO	6	4,2	3	8 240	1 760
	BMB43 CVO	9	6,3	4,5	12 500	2 860
À linguet	BMB41 COL	3	2,1	1,5	3 355	960
	BMB42 COL	6	4,2	3	6 720	1 760
	BMB43 COL	9	6,3	4,5	9 460	2 860

CONSEIL : Sécurisez vos fixations par des accessoires indémontables.



ÉLINGUE MULTI-BRINS MIXTE

Coefficient d'utilisation 1:4



Réf : ECHT201

ÉLINGUE 2 BRINS - CHAÎNE/TEXTILE

CROCHETS À LINGUET

Désignation	Largeur de la sangle mm	Ø chaîne mm	CMU en kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 1,4	CMU en kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1	Dimensions maille A x B x Ø d mm	Passage crochets mm	Poids des 2 m kg	Poids du m+ kg
06	30	6	1 600	1 000	120 x 70 x 16	28	3,51	1,02
07	50	7	2 120	1 500	135 x 75 x 18	29	5,28	1,40
08	60	8	2 800	2 000	150 x 90 x 20	29	6,10	1,80
10	90	10	4 250	3 000	150 x 90 x 22	31	10,32	2,88

Réf : ECHT202

ÉLINGUE 2 BRINS - CHAÎNE/TEXTILE

CROCHETS À VERROUILLAGE AUTOMATIQUE

Désignation	Largeur de la sangle mm	Ø chaîne mm	CMU en kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 1,4	CMU en kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1	Dimensions maille A x B x Ø d mm	Passage crochets mm	Poids des 2 m kg	Poids du m+ kg
06	30	6	1 600	1 000	120 x 70 x 16	32	3,89	1,02
07	50	7	2 120	1 500	135 x 75 x 18	44	6,04	1,40
08	60	8	2 800	2 000	150 x 90 x 20	44	6,86	1,80
10	90	10	4 250	3 000	150 x 90 x 22	49	11,84	2,88

Réf : ETCH201

ÉLINGUE 2 BRINS - TEXTILE/CHAÎNE

CROCHETS À LINGUET

Désignation	Largeur de la sangle mm	Ø chaîne mm	CMU en kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 1,4	CMU en kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1	Dimensions maille A x B x Ø d mm	Passage crochets mm	Poids des 2 m kg	Poids du m+ kg
06	30	6	1 600	1 000	120 x 70 x 16	28	3,51	1,02
07	50	7	2 120	1 500	135 x 75 x 18	29	5,28	1,40
08	60	8	2 800	2 000	150 x 90 x 20	29	6,10	1,80
10	90	10	4 250	3 000	150 x 90 x 22	31	10,32	2,88

Réf : ETCH202

ÉLINGUE 2 BRINS - TEXTILE/CHAÎNE

CROCHETS À VERROUILLAGE AUTOMATIQUE

Désignation	Largeur de la sangle mm	Ø chaîne mm	CMU en kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 1,4	CMU en kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1	Dimensions maille A x B x Ø d mm	Passage crochets mm	Poids des 2 m kg	Poids du m+ kg
06	30	6	1 600	1 000	120 x 70 x 16	32	3,89	1,02
07	50	7	2 120	1 500	135 x 75 x 18	44	6,04	1,40
08	60	8	2 800	2 000	150 x 90 x 20	44	6,86	1,80
10	90	10	4 250	3 000	150 x 90 x 22	49	11,84	2,88

ÉLINGUE SANGLE JUXTAPOSÉE

Fabrication de 1 à 10 tonnes, de 1 à 30 mètres

Coefficient d'utilisation 1:7 - Conforme à la norme EN 1492-1+A1 (jusqu'à la largeur de 450 mm)

INFO PRODUIT : L'élingue juxtaposée permet une plus grande surface de contact avec des charges très longues.

		LILAS	OLIVE	VERT	BLANC	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
	Largeur (mm)	60	100	120	150	180	240	300	360	480	600
	Épaisseur maxi (mm)	6	6,1	6,5	7	7	7	7,5	7,5	8	8
	Poids 1er m (kg)	0,35	0,54	0,65	0,81	0,94	1,40	1,90	2,40	3,50	4,65
	Poids m/l (kg)	0,26	0,39	0,52	0,59	0,72	1,05	1,30	1,56	2,20	2,95
RÉFÉRENCE	1 m	**BD60/2/1**	**BD100/2/1**	**BD120/2/1**	-	-	-	-	-	-	-
	2 m	**BD60/2/2**	**BD100/2/2**	**BD120/2/2**	**BD150/2/2**	**BD180/2/2**	**BD240/2/2**	**BD300/2/2**	-	-	-
	3 m	**BD60/2/3**	**BD100/2/3**	**BD120/2/3**	**BD150/2/3**	**BD180/2/3**	**BD240/2/3**	**BD300/2/3**	**BD360/2/3**	**BD480/2/3**	**BD600/2/3**
	4 m	**BD60/2/4**	**BD100/2/4**	**BD120/2/4**	**BD150/2/4**	**BD180/2/4**	**BD240/2/4**	**BD300/2/4**	**BD360/2/4**	**BD480/2/4**	**BD600/2/4**
	Le m +	**BD60/2/...**	**BD100/2/...**	**BD120/2/...**	**BD150/2/...**	**BD180/2/...**	**BD240/2/...**	**BD300/2/...**	**BD360/2/...**	**BD480/2/...**	**BD600/2/...**

Réf : EASY CLIP

Easy Clip,
élu produit de l'année !

Le contrôle annuel
de tout produit d'un simple clip.

Retrouvez-moi, page 178

FOURREAUX DE PROTECTION PVC

Réf : PVC

Réf : PVC/D

HAUTE PERFORMANCE

Désignation PVC	Désignation PVC HAUTE PERFORMANCE	Largeur à plat en mm	Épaisseur en mm	Poids/m linéaire en kg	Élingue sur 1 brin en tonne	Élingue sur 2 brins en tonne	Sangle plate largeur en mm
035	**035-D**	35	2	0,25	-	-	30
055	**055-D**	50	2	0,30	1	1	30
070	**070-D**	70	2	0,32	2	2	50/60
080	**080-D**	80	2	0,38	3	3	-
100	**100-D**	100	2	0,45	4/5	4/5	75
110	**110-D**	110	2	0,55	6/8	6/8	90
170	**170-D**	170	3	1,00	10/12/15/20/25	10/12/15	120/150
235	**235-D**	230	3	1,60	30/40/50/60	20/25	180
315	**320-D**	320	3	1,80	70/80/90/100	30/40	240/300
460	**460-D**	460	3	3,2	-	50/60/70	-
600	**600-D**	600	3	3,6	-	80/90/100	-

SANGLE PLATE - GRANDE CAPACITÉ JUSQU'À 20 T (Catégorie 2)

TYPE C, 4 BANDES PORTEUSES - BOUCLE REPLIÉE RENFORCÉE

Fabrication de 2 à 20 tonnes, de 3 à 30 mètres

Coefficient d'utilisation 1:7 - Conforme à la norme EN 1492-1+A1 - 100 % polyester

	Boucle repliée renforcée	VERT	GRIS	MARRON	BLEU	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE
	CMU (tonne)	2	4	6	8	10	12	16	20
	Largeur (mm)	30	60	90	120	150	180	240	300
	Épaisseur (mm)	12	13	14	14	15	14	15	15
	Poids 3 m (kg)	1,10	2,20	3,30	4,80	5,50	7,50	10,00	13,50
	Poids m/l (kg)	0,40	0,80	1,10	1,60	2,00	2,40	3,40	4,50
RÉFÉRENCE	3 m	**C30/2/3**	**C60/2/3**	**C90/2/3**	**C120/2/3**	**C150/2/3**	**C180/2/3**	**C240/2/3**	**C300/2/3**
	4 m	**C30/2/4**	**C60/2/4**	**C90/2/4**	**C120/2/4**	**C150/2/4**	**C180/2/4**	**C240/2/4**	**C300/2/4**
	5 m	**C30/2/5**	**C60/2/5**	**C90/2/5**	**C120/2/5**	**C150/2/5**	**C180/2/5**	**C240/2/5**	**C300/2/5**
	6 m	**C30/2/6**	**C60/2/6**	**C90/2/6**	**C120/2/6**	**C150/2/6**	**C180/2/6**	**C240/2/6**	**C300/2/6**
	7 m	**C30/2/7**	**C60/2/7**	**C90/2/7**	**C120/2/7**	**C150/2/7**	**C180/2/7**	**C240/2/7**	**C300/2/7**

FOURREAU DE PROTECTION PVC

	Couleur de l'élingue	VERT	GRIS	MARRON	BLEU	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE
	CMU (tonne)	2	4	6	8	10	12	16	20
	1 brin	**PVC/055**	**PVC/070**	**PVC/110**	**PVC/170**	**PVC/170**	**PVC/235**	**PVC/315**	**PVC/315**

ENDUCTION ET FOURREAU DE PROTECTION POLYURÉTHANE

	Couleur de l'élingue	VERT	GRIS	MARRON	BLEU	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE
	Fourreau 2 faces	**C30/2/lg/FP2**	**C60/2/lg/FP2**	**C90/2/lg/FP2**	**C120/2/lg/FP2**	**C150/2/lg/FP2**	**C180/2/lg/FP2**	**C240/2/lg/FP2**	**C300/2/lg/FP2**
	Enduction 2 faces	**C30/2/lg/EP2**	**C60/2/lg/EP2**	**C90/2/lg/EP2**	**C120/2/lg/EP2**	**C150/2/lg/EP2**	**C180/2/lg/EP2**	**C240/2/lg/EP2**	**C300/2/lg/EP2**

Enduction et fourreau de protection polyuréthane 1 face possible, nous consulter.

ÉLINGUE SANGLE PLATE (Catégorie 4)

TYPE C, 4 BANDES PORTEUSES - 2 ANNEAUX MÂLES FIL ROND

Fabrication de 2 à 20 tonnes, de 3 à 30 mètres

Coefficient d'utilisation de l'ensemble 1:4 (la sangle gardant un coefficient de 1:7) - Conforme à la norme EN 1492-1+A1 - 100 % polyester

		VERT	GRIS	MARRON	BLEU	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE
	CMU (tonne)	2	4	6	8	10	12	16	20
	Largeur (mm)	30	60	90	120	150	180	240	300
	Épaisseur (mm)	12	13	14	14	15	14	15	15
	Poids 3 m (kg)	2,00	4,50	9,20	14,80	20,30	28,00	36,00	48,00
	Poids m/l (kg)	0,40	0,80	1,10	1,60	2,00	2,40	3,40	4,50
RÉFÉRENCE	3 m	**C30/4/3**	**C60/4/3**	**C90/4/3**	**C120/4/3**	**C150/4/3**	**C180/4/3**	**C240/4/3**	**C300/4/3**
	4 m	**C30/4/4**	**C60/4/4**	**C90/4/4**	**C120/4/4**	**C150/4/4**	**C180/4/4**	**C240/4/4**	**C300/4/4**
	5 m	**C30/4/5**	**C60/4/5**	**C90/4/5**	**C120/4/5**	**C150/4/5**	**C180/4/5**	**C240/4/5**	**C300/4/5**
	6 m	**C30/4/6**	**C60/4/6**	**C90/4/6**	**C120/4/6**	**C150/4/6**	**C180/4/6**	**C240/4/6**	**C300/4/6**
	7 m	**C30/4/7**	**C60/4/7**	**C90/4/7**	**C120/4/7**	**C150/4/7**	**C180/4/7**	**C240/4/7**	**C300/4/7**

Enduction et fourreau de protection polyuréthane 1 face possibles, nous consulter.

ÉLINGUE SANGLE PLATE (Catégorie 6)

TYPE C, 4 BANDES PORTEUSES - 2 ANNEAUX MÂLES OXYCOUPÉS

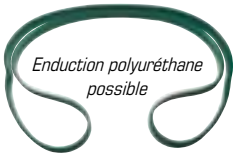
Fabrication de 2 à 20 tonnes, de 3 à 30 mètres

Coefficient d'utilisation de l'ensemble 1:4 (la sangle gardant un coefficient de 1:7) - Conforme à la norme EN 1492-1+A1 - 100 % polyester

		VERT	GRIS	MARRON	BLEU	ORANGE	ORANGE	ORANGE	ORANGE
	CMU (tonne)	2	4	6	8	10	12	16	20
	Largeur (mm)	30	60	90	120	150	180	240	300
	Épaisseur (mm)	12	13	14	14	15	14	15	15
	Poids 3 m (kg)	2,20	5,50	10,20	17,00	24,30	32,00	47,00	62,50
	Poids m/l (kg)	0,40	0,80	1,10	1,60	2,00	2,40	3,40	4,50
RÉFÉRENCE	3 m	**C30/6/3**	**C60/6/3**	**C90/6/3**	**C120/6/3**	**C150/6/3**	**C180/6/3**	**C240/6/3**	**C300/6/3**
	4 m	**C30/6/4**	**C60/6/4**	**C90/6/4**	**C120/6/4**	**C150/6/4**	**C180/6/4**	**C240/6/4**	**C300/6/4**
	5 m	**C30/6/5**	**C60/6/5**	**C90/6/5**	**C120/6/5**	**C150/6/5**	**C180/6/5**	**C240/6/5**	**C300/6/5**
	6 m	**C30/6/6**	**C60/6/6**	**C90/6/6**	**C120/6/6**	**C150/6/6**	**C180/6/6**	**C240/6/6**	**C300/6/6**
	7 m	**C30/6/7**	**C60/6/7**	**C90/6/7**	**C120/6/7**	**C150/6/7**	**C180/6/7**	**C240/6/7**	**C300/6/7**

Enduction et fourreau de protection polyuréthane 1 face possible, nous consulter.

ÉLINGUE SANGLE PLATE
TYPE D, SANS FIN



Fabrication de 0,5 à 10 tonnes, de 0,5 à 30 mètres (Plus : nous consulter)

Coefficient d'utilisation 1:7 - Conforme à la norme EN 1492-1+A1

		BLANC	LILAS	OLIVE	VERT	BLANC	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
	CMU (tonne)	0,5	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
	Largeur (mm)	25	30	50	60	75	90	120	150	180	240	300
	Épaisseur (mm)	2,6	3	3,3	3,3	3,5	3,5	3,5	3,8	3,5	4	4
	Poids m/utile (g)	150	200	300	400	450	550	800	1 000	1 200	1 700	2 250
RÉFÉRENCE	0,5 m	**D25/0,5**	**D30/0,5**	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1 m	**D25/1**	**D30/1**	**D50/1**	**D60/1**	**D75/1**	**D90/1**	**D120/1**	**D150/1**	**D180/1**	**D240/1**	**D300/1**
	1,5 m	**D25/1,5**	**D30/1,5**	**D50/1,5**	**D60/1,5**	**D75/1,5**	**D90/1,5**	**D120/1,5**	**D150/1,5**	**D180/1,5**	**D240/1,5**	**D300/1,5**
	2 m	**D25/2**	**D30/2**	**D50/2**	**D60/2**	**D75/2**	**D90/2**	**D120/2**	**D150/2**	**D180/2**	**D240/2**	**D300/2**
	3 m	**D25/3**	**D30/3**	**D50/3**	**D60/3**	**D75/3**	**D90/3**	**D120/3**	**D150/3**	**D180/3**	**D240/3**	**D300/3**
	4 m	**D25/4**	**D30/4**	**D50/4**	**D60/4**	**D75/4**	**D90/4**	**D120/4**	**D150/4**	**D180/4**	**D240/4**	**D300/4**
	5 m	**D25/5**	**D30/5**	**D50/5**	**D60/5**	**D75/5**	**D90/5**	**D120/5**	**D150/5**	**D180/5**	**D240/5**	**D300/5**
	Le m +	**D25/...**	**D30/...**	**D50/...**	**D60/...**	**D75/...**	**D90/...**	**D120/...**	**D150/...**	**D180/...**	**D240/...**	**D300/...**

Fabrication possible en 4 bandes porteuses, capacité doublée, exemple pour une 3T/5m : **DDE50/3**

ÉLINGUE SANGLE HAMAC

Idéale pour la manutention d'objets très lourds et compacts

Fabrication de 1 à 5 tonnes et longueur sur mesure

Coefficient d'utilisation 1:7

		LILAS	OLIVE	VERT	BLANC	JAUNE	GRIS	ROUGE
	CMU (tonne)	1	1,5	2	2,5	3	4	5
	Largeur (mm)	400	400	400	400	600	600	600
	Épaisseur (mm)	3,5	4	4	4	4	4	4,5
	Larg. sangle (mm)	30	50	60	75	90	120	150
	Long. boucle (mm)	300	300	300	300	400	400	500
	Poids m/utile (g)	313	446	522	626	686	964	1 178
	Poids m/l (g)	460	600	680	780	1 040	1 190	1 450
RÉFÉRENCE	1 m	**SLDH 30 1 400**	**SLDH 50 1 400**	**SLDH 60 1 400**	-	-	-	-
	2 m	**SLDH 30 2 400**	**SLDH 50 2 400**	**SLDH 60 2 400**	**SLDH 75 2 400**	**SLDH 90 2 400**	**SLDH 120 2 400**	**SLDH 150 2 400**
	3 m	**SLDH 30 3 400**	**SLDH 50 3 400**	**SLDH 60 3 400**	**SLDH 75 3 400**	**SLDH 90 3 400**	**SLDH 120 3 400**	**SLDH 150 3 400**
	4 m	**SLDH 30 4 400**	**SLDH 50 4 400**	**SLDH 60 4 400**	**SLDH 75 4 400**	**SLDH 90 4 400**	**SLDH 120 4 400**	**SLDH 150 4 400**

FILET PORTE-BUS

Longueur standard : 10 mètres (Autres, nous consulter)

RÉFÉRENCE	CMU en tonne	CMU en panier en tonne	Type de sangle en mm	Nb de sangles porteuses	Longueur du filet en m	Poids du filet en kg	Poids m/l en kg
FIL 4*A50 10	2,5	5	50	4	10	10	0,55
FIL 4*A60 10	3	6	60	4	10	12,6	0,65
FIL 4*A75 10	4	8	75	4	10	16,8	0,85
FIL 4*A90 10	5	10	90	4	10	18,5	1

ÉLINGUE LÈVE-TOURETS

Coefficient d'utilisation 1:4

Référence	CMU selon l'angle de 0° à 45° en tonne
ERLT/2	2 800
ERLT/3	4 200
ERLT/4	5 600

Composition d'une élingue lève-tourets :

- 1 maille de tête
- 1 élément de liaison : manille lyre
- 2 élingues rondes sans fin avec fourreau de protection PVC
- 2 extrémités spéciales permettant une manutention avec un maximum de sécurité (plusieurs modèles, nous consulter).

ÉLINGUE SANGLE SPÉCIALE POSE-TUYAUX

Coefficient d'utilisation 1:4 - Conforme à la norme EN 1492-1+A1

Longueur utile

Référence	CMU en nœud coulant en tonne	Largeur en mm
ST 60	1,6	60
ST 75	2	75

De par leur conception, ces élingues sangles n'endommagent le tuyau à aucun stade de la pose, étant donné que le crochet à linguet ne passe jamais sous celui-ci. Elle lève par étranglement, avec un crochet coulissant.

ÉLINGUE SANGLE SPÉCIALE LÈVE-POTEAUX BÉTON

Coefficient d'utilisation 1:7 - Conforme à la norme EN 1492-2+A1

Longueur utile

Référence	CMU* en tonne
EBT1	0,8
EBT2	1,6
EBT3	2,4
EBT4	3,2

Référence	CMU* en tonne
EBT5	4
EBT6	4,8
EBT8	6,4

** en nœud coulant*

Spécialement fabriquée pour la pose de lignes aériennes, elle se compose de :

- 1 élingue ronde sans fin,
- 1 fourreau de protection PVC,
- 1 manchon de protection cuir,
- 1 manchon de protection textile.

ÉLINGUE SANGLE RÉGLABLE POUR DÉMÉNAGEMENT

Largeur standard : 50 mm - jusqu'à charge 200 kg

Réf : ESRDMG

INFO : Convient pour tous les types de charge grâce à son système de réglage. L'ajout d'une protection coulissante permet un meilleur confort lors de l'utilisation.

LA VÉRITABLE ÉLINGUE à usage

En vous proposant l'élingue Li-1, **nous assurons ainsi le respect de la réglementation et la sécurité du personnel**. L'élingue Li-1 est **à usage unique** et ne pourra pas être réutilisée pour d'autres manutentions… L'entrepreneur est certain du respect de la réglementation.

Étiquette de traçabilité et conseils d'utilisation.

Système de verrouillage Li-1 garantissant l'intégrité de l'élingue.

Boucle de passage = petite boucle

Extrémité d'accrochage = grande boucle

Une utilisation simple et sécurisée…

Réaliser le passage de l'élingue dans les mailles des treillis soudés. Passer l'extrémité d'accrochage de l'élingue dans la boucle. Enfiler la sangle dans la pièce plastique Li-1, en respectant le sens de la flèche sur le boîtier.

Faire coulisser l'ensemble au maximum, le plus près possible du paquet de treillis. Verrouiller le système Li-1 en appuyant sur la partie supérieure de la pièce. Enfoncer le poussoir jusqu'au "CLIC".

Port de gants obligatoire

Le système est en place et opérationnel.

Il est impossible d'enlever l'élingue sans la détruire,devenant alors inutilisable.

Port de gants obligatoire

unique

Sécurisé, économique, conforme à la législation

PRODUIT BREVETÉ

Que des avantages...

▸ Manutention sécurisée

▸ Éradication des élingues "sauvages" sur le chantier

- Pas de gestion des moyens de levage,
- Destruction automatique de l'élingue après usage,
- Plus d'utilisation des "tortillards".

▸ Seule élingue à usage unique garanti

- Usage unique garanti et conforme aux normes européennes,
- Chaque élingue a une Charge Maximum Utile (CMU) fixée lors de sa fabrication. La réutilisation par le destinataire d'une élingue implique un contrôle strict de son emploi (respect de la CMU en particulier),
- Coefficient 7 et conforme à la directive européenne 2006/42/CE.

▸ Temps de déchargement réduit de 30 à 50 %

- Économie de main d'œuvre substantielle,
- La charge d'occupation de la grue est diminuée.

Décret N° 2001-1016

DU 5 novembre 2001 (JO du 7)

Portant création d'un document relatif à l'évacuation des risques pour la santé et la sécurité des travailleurs, prévue par l'article L.230-2 du code du travail et modifiant le code du travail (deuxième partie : Décrets en Conseil d'État).

CHAPITRE PRÉLIMINAIRE : Principes de prévention

Art. R. 230-1. - L'employeur transcrit et met à jour dans un document unique les résultats de l'évacuation des risques pour la sécurité et la santé des travailleurs à laquelle il doit procéder en application du paragraphe III (a) de l'article L.230-2. Cette évaluation comporte un inventaire des risques identifiés dans chaque unité de travail de l'entreprise ou de l'établissement... La mise à jour est effectuée au moins chaque année ainsi que lors de toute décision d'aménagement important... Le document est tenu à la disposition des membres du comité d'hygiène, de sécurité et des conditions de travail ou des instances qui en tiennent lieu, des délégués du personnel ou, à défaut, des personnes soumises à un risque pour leur sécurité ou leur santé, ainsi que du médecin du travail...

"La CNAM précise la liste des points de sécurité en matière de manutention qui doivent être contrôlés et listés par tout chef d'établissement."

Manutention mécanique et déplacement

- ▸ Disposer des moyens de manutention et des accessoires conformes à la réglementation,
- ▸ N'utiliser que des moyens adaptés à la tâche à effectuer, dans les conditions prévues et selon les prescriptions du fabricant,
- ▸ Vérifier régulièrement leur état et procéder aux contrôles réglementaires,
- ▸ Limiter leur usage au seul personnel formé et reconnu apte,
- ▸ Veiller aux conditions de visibilité et au bon état des sols,
- ▸ Organiser la circulation des personnes et des véhicules,
- ▸ Signaler et entretenir les voies de circulation et les aires de manœuvre.

CARACTÉRISTIQUES

- Élingue flexible consistant en un élément en sangle cousue, avec pièce plastique injectée munie d'une lame.
- Fibres textiles tissées de façon uniforme. 100 % polyester multifilament haute ténacité.
- Couleur : blanc + 1 trait noir. Inscription à l'encre noire sur la sangle : "NE PAS RÉUTILISER".
- Notice conforme CE

Ref. LI-1

Coefficient de sécurité 1:7

Référence	CMU en tonne	Largeur en mm	Épaisseur en mm	Longueur utile en m
LI-1	0,9	30	2,8	1/1,2/1,5

ÉLINGUE À USAGE UNIQUE OU " NE PAS RÉUTILISER "

Réf : TYPE AA

ÉLINGUE SANGLE PLATE À USAGE UNIQUE

Coefficient d'utilisation 1:7

	FMU* (tonne)	0,11	0,21	0,35	0,57	0,71	0,85	1
	Largeur sangle (mm)	25	25	40	50/4,8	50/6	50/7,5	60
	Poids 1er m (kg)	0,03	0,065	0,13	0,14	0,18	0,21	0,26
	Poids m/l (kg)	0,02	0,04	0,08	0,085	0,11	0,13	0,16
RÉF	1 m	**AA25 100R0,8**	**AA25 100R1,5**	**AA40 100R2,5**	**AA50 100R4**	**AA50 100R5**	**AA50 100R6**	**AA60 100R14**
	2 m	**AA25 200R0,8**	**AA25 200R1,5**	**AA40 200R2,5**	**AA50 200R4**	**AA50 200R5**	**AA50 200R6**	**AA60 200R14**

**FMU : Force maximale d'utilisation*

Réf : TYPE AD

ÉLINGUE SANGLE PLATE SANS FIN À USAGE UNIQUE

Coefficient d'utilisation 1:7

	FMU* (tonne)	0,17	0,40	0,50	0,75	1,05	1,35	1,55	2
	Largeur (mm) Sangle (mm)	25	25	35	40	50/4,8	50/6	50/7,5	60
	Poids 1er m (kg)	0,045	0,09	0,18	0,18	0,19	0,25	0,29	0,36
	Poids m/l (kg)	0,04	0,08	0,16	0,16	0,17	0,22	0,26	0,32
RÉF	1 m	**AD25 100R1,2**	**AD25 100R3**	**AD35 100R3,6**	**AD40 100R5,3**	**AD50 100R7,5**	**AD50 100R9,5**	**AD50 100R11**	**AD60 100R14**
	2 m	**AD25 200R1,2**	**AD25 200R3**	**AD35 200R3,6**	**AD40 200R5,3**	**AD50 200R7,5**	**AD50 200R9,5**	**AD50 200R11**	**AD60 200R14**

**FMU : Force maximale d'utilisation*

INFO PRODUIT (type AA et AD) : Nous préconisons le coefficient 1:7 selon la directive européenne 2006/42/CE. En effet il n'existe à ce jour aucun autre coefficient conseillé pour le levage textile. Le coefficient 1:7 apporte en outre une sécurité accrue par rapport aux pratiques dans ce genre de produits (sur le marché, on trouve aujourd'hui couramment des coefficients 1:3 ou 1:5).
Pour plus d'informations, n'hésitez pas à nous consulter.

PROTECTION

Fabrication 100 % française 44

Fourreaux POLYSAFE 45

Enductions POLYSAFE 46

Polyuréthane projeté 47

POLY-CAL® 48-49

POLYNAPPE 50

Protections des arêtes POLYSAFE 51

Fourreau en polyuréthane renforcé 52

Système ouvrable 52

Protections polyuréthane,
Tapis en polyuréthane anti-dérapant 53

Fourreaux et protection de boucle 54-55

Exemples de réalisations 56

PRODUCTION POLYURÉTHANE

Fabrication 100 % française

Depuis 25 ans, nous investissons sans compter dans tout ce qui est synonyme de sécurité. Le polyuréthane est sans conteste, un des éléments le plus résistant lorsque l'on utilise des sangles ou des élingues pour la manutention d'objets coupants ou tranchants.

Nous sommes aujourd'hui un des leaders sur notre marché, tant par la qualité de notre produit que par notre réactivité.

Aujourd'hui, nos stocks de fourreaux (2 faces), nous permettent de répondre à toutes demandes en 48 heures.

Nous souhaitons vous faire découvrir dans ces prochaines pages, l'extraordinaire possibilité en terme de protection de la charge ou de la sangle que représente le polyuréthane. Notre savoir-faire dans ce domaine est reconnu par les acteurs de la profession.

À chaque projet sa solution…

Notre équipe recherche et développement étudie sur demande la solution adaptée à votre projet et réalise les pièces polyuréthane sur mesure.

Confiez à notre bureau d'études vos besoins ; nous nous engageons à répondre à vos attentes dans les plus brefs délais.

Réalisation en cours d'un fourreau polyuréthane POLYSAFE 2 faces.

Notre savoir-faire…

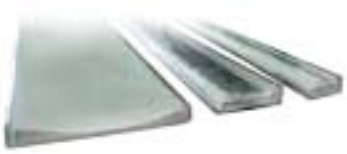
LA RÉACTIVITÉ Pour vous servir rapidement, nous tenons à votre disposition un stock important de fourreaux en polyuréthane 2 faces. Ce stock nous permet ainsi de fabriquer dans les plus brefs délais tous les autres produits avec enduction polyuréthane…

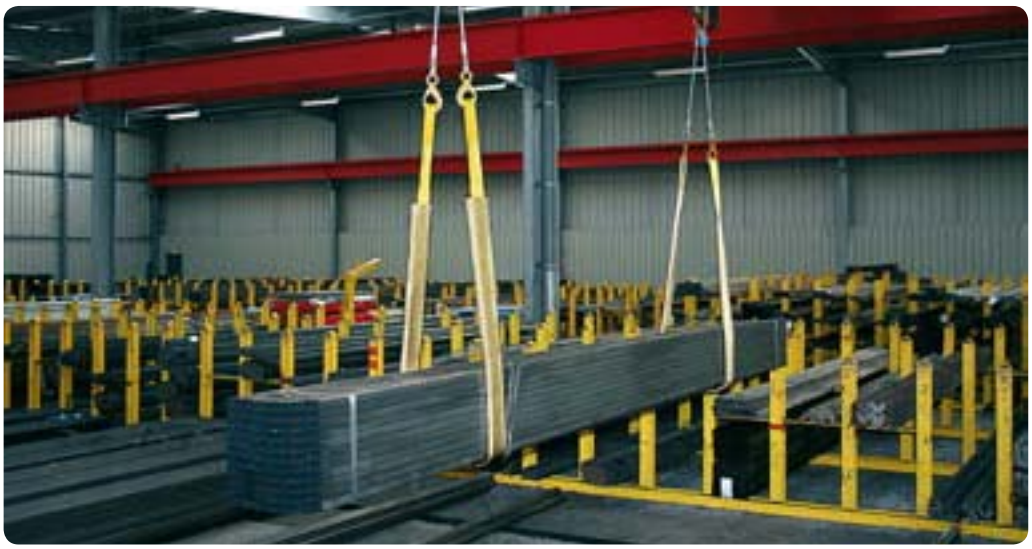
Réalisation d'une enduction sur une élingue sangle plate sans fin.

FOURREAUX POLYSAFE

Réf : FP1

Réf : FP2





Le fourreau coulissant permet une parfaite mise en place et sans à-coup de la sangle.

1. **Haute résistance structurelle**
2. **Haute résistance à l'usure et au cisaillement**
3. **Excellente protection des élingues textiles**
4. **Très bonne élasticité**
5. **Empêche le glissement des charges**
6. **Bon comportement aux produits chimiques**

Les fourreaux polyuréthane POLYSAFE protègent les sangles de levage, les estropes et les câbles lors de la manutention d'objets dotés d'arêtes coupantes ou acérées.

Ils sont constitués d'élastomère polyuréthane transparent particulièrement résistant à l'usure et au cisaillement dès lors que l'épaisseur atteint ou dépasse 5 mm. Ils sont donc la solution idéale à la protection des élingues textiles. La surface interne est constituée d'une gaine textile facilitant l'introduction de l'élingue à protéger. Pour des cas plus difficiles, la structure du fourreau peut même être renforcée par incorporation de câble acier au moment du moulage du polyuréthane.

Grâce à leur excellente adhérence aux surfaces lisses, ils permettent d'empêcher le glissement des charges. Ils ont fait la preuve de leur efficacité dans les conditions les plus extrêmes. Ils allongent considérablement la vie des élingues textiles.

Réf. FP1 FOURREAU 1 face	**Réf. FP2 FOURREAU 2 faces**	Largeur totale A mm	Largeur intérieure B mm	Hauteur intérieure C mm	Épaisseur fourreau D mm	Pour sangle de largeur maximale mm	Poids 1 face kg/ml	Poids 2 faces kg/ml
30	**30**	50	35	10	5	30	0,60	1
50	**50**	70	55	10	5	50	0,80	1,30
60	**60**	80	65	12	5	60	0,90	1,45
75	**75**	95	80	12	5	75	1	1,70
90	**90**	110	100	12	5	90	1,05	1,90
120	**120**	145	130	12	5	120	1,45	2,40
150	**150**	170	160	12	5	150	1,70	2,50
180	**180**	200	190	12	5	180	1,90	3,20
240	**240**	270	250	20	8	240	3,80	6,30
300	**300**	330	320	20	8	300	4,85	8,05

Longueur standard : 4 ou 5 mètres. Toutes autres longueurs non standards possibles jusqu'à 6 mètres maximum.

Propriétés physiques : Dureté Shore A : 80 ± 5 (DIN 53505) - Coefficient d'allongement : 500 % (DIN 53504) - Résistance à la déchirure : 75 N/mm (DIN 53515) - Abrasion : 55 mm^3 (DIN 53516). *Valeurs indicatives, susceptibles de modifications.*

ENDUCTIONS - POLYSAFE

Protection parfaite de vos pièces fragiles lors de leurs manutentions

Sangles revêtues de polyuréthane.
Conforme à la directive européenne 2006/42/CE - Coefficient d'utilisation : 7

Réf : EP1

Réf : EP2

L'enduction polyuréthane améliore la durée de vie des sangles lors de la manutention d'objets lisses,comme des tubes ou des tuyaux.

REMARQUE : Alors que les charges levées au moyen de sangles protégées par des fourreaux peuvent se positionner par translation, celles qui sont levées au moyen de sangles enduites « collent » littéralement à l'élastomère. Un mauvais positionnement peut engendrer des secousses considérables.

L'enduction de polyuréthane peut être appliquée sur une ou deux faces, sur des sangles jusqu'à 300 mm de largeur. Cette enduction est possible sur tout type de sangle avec ou sans anneaux et sur toute leur longueur.

L'enduction sur les deux faces apporte une excellente protection contre l'attaque des liquides. En vertu de ses excellentes qualités antiglissantes, le polyuréthane est recommandé pour la manutention d'objets lisses tels que les tuyaux. Elle offre également une protection idéale pour les objets en matière fragile (tube inox, etc.).

Attention : veillez au bon positionnement de la charge avant levage et plus particulièrement sur des surfaces adhérentes.

Réf. EP1 ENDUCTION 1 face	Réf. EP2 ENDUCTION 2 faces	Largeur de la sangle mm	Largeur totale A mm	Épaisseur du polyuréthane D mm	Poids du polyuréthane 1 face kg/ml	Poids du polyuréthane 2 faces kg/ml
30	**30**	30	40	5	0,75	1,20
50	**50**	50	60	5	0,90	1,50
60	**60**	60	70	5	0,95	1,60
75	**75**	75	85	5	1	1,65
90	**90**	90	100	5	1,15	1,90
120	**120**	120	130	6	1,50	2,20
150	**150**	150	160	6	1,85	2,85
180	**180**	180	190	8	2,60	3,95
240	**240**	240	260	8	4,40	5
300	**300**	300	320	8	5,50	7,80

Propriétés physiques : Dureté Shore A : 80 ± 5 (DIN 53505) - Coefficient d'allongement : 500 % (DIN 53504) - Résistance à la déchirure : 75 N/mm (DIN 53515) - Abrasion : 55 mm^3 (DIN 53516). *Valeurs indicatives, susceptibles de modifications.*

IMPORTANT : L'enduction est appliquée normalement sur toute la surface de l'élingue hors boucle. Pour toutes autres enductions, nous consulter.

POLYURÉTHANE PROJETÉ

Quand protection rime avec souplesse !

1. **Protection du tissu contre l'abrasion et l'humidité**
2. **Allongement de la durée de vie**
3. **Grande flexibilité**

La projection polyuréthane, appliquée directement sur le tissu de la sangle, garantit une excellente pénétration de l'élastomère dans le tissu.

Une faible épaisseur (0,5 à 1 mm) suffit à le protéger contre l'abrasion et l'humidité, cette couche pulvérisée peut protéger contre l'agression de certains produits chimiques (Nous consulter).
Elle peut être pratiquée sur une ou deux faces, sur des sangles confectionnées ou sur un tissu en rouleaux (50 m maximum).

Quelques exemples d'utilisation : *levage d'objets rugueux tels que tuyaux en béton, blocs de marbre, acier plat ou diverses utilisations en construction routière.*

EXEMPLES DE RÉALISATIONS POSSIBLES EN PROJECTION POLYURÉTHANE

Projection sur boucle (Catégorie 2)

Projection sur sangle d'arrimage

Projection sur élingue ronde

Projection sur sangle plate, toutes dimensions possibles

POLY-CAL®

Une technologie de pointe et une conception originale

Coefficient d'utilisation 1:5

Réf : POLY-CAL

Les élingues POLY-CAL® résistent :

- au tranchant des pièces,
- au poinçonnage,
- à l'abrasion,
- au cisaillement,
- aux agents chimiques,
- aux grandes variations de températures.

Une élingue POLY-CAL® est :

- insensible à l'eau de mer,
- diélectrique (isolant),
- extra-plate,
- glisse aisément sous les charges,
- souple,
- d'une manipulation aisée.

Une élingue POLY-CAL® :

- protège totalement les pièces en matière fragile,
- n'altère pas les pièces lors de leur manutention.

***Une technologie de pointe** au service de manutentions particulièrement délicates, pour toujours plus de fiabilité et de sécurité.*

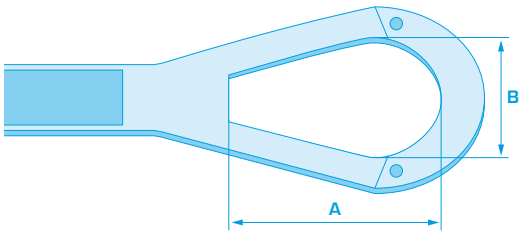
***Une conception originale :** l'élingue POLY-CAL® est pratiquement indestructible et protège vos pièces en matière fragile lors de leurs manutentions.*

LA SÉCURITÉ POLY-CAL® C'EST :

- **Un coefficient de sécurité testé sur banc d'essais agréé**
- **Un contrôle aisé grâce à la transparence du polyuréthane**
- **Aucun risque de piqûres pour les utilisateurs**
- **Aucun risque de rupture par lacération**
- **Une utilisation alternative d'un côté comme de l'autre**

C'est une élingue fabriquée à partir d'un même câble. Chaque extrémité est composée d'une boucle « cossée » qui protège le câble lui évitant une usure prématurée. Cette boucle facilite aussi sa mise en place sur le crochet. Elle est ensuite recouverte d'un revêtement polyuréthane de haute qualité.

Réf : POLY-CAL



Désignation	CMU kg	Longueur m	Largeur mm	Dimensions en mm			Poids kg
				Épaisseur	A	B	
1500/1.5	1 500	1,5	50	15	122	70	2,7
1500/2	1 500	2	50	15	122	70	3,6
1500/2.5	1 500	2,5	50	15	122	70	4,5
1500/3	1 500	3	50	15	122	70	5,4
1500/4	1 500	4	50	15	122	70	7,2
1500/4.5	1 500	4,5	50	15	122	70	8,1
1500/5	1 500	5	50	15	122	70	9
1500/6	1 500	6	50	15	122	70	10,8
1500/6.5	1 500	6,5	50	15	122	70	11,7
1500/7	1 500	7	50	15	122	70	12,6
1500/8	1 500	8	50	15	122	70	14,4
1500/8.5	1 500	8,5	50	15	122	70	15,3
2500/2	2 500	2	60	20	160	72	5,6
2500/2.5	2 500	2,5	60	20	160	72	7,5
2500/3	2 500	3	60	20	160	72	8,9
2500/4	2 500	4	60	20	160	72	11,7
2500/4.5	2 500	4,5	60	20	160	72	13,1
2500/5	2 500	5	60	20	160	72	14,5
2500/6	2 500	6	60	20	160	72	17,3
2500/6.5	2 500	6,5	60	20	160	72	18,7
2500/8	2 500	8	60	20	160	72	22,9
5000/2.5	5 000	2,5	100	20	160	72	12,5
5000/4	5 000	4	100	20	160	72	20
5000/6	5 000	6	100	20	160	72	30
5000/8	5 000	8	100	20	160	72	40
10000/4	10 000	4	130	25	195	90	36
10000/6	10 000	6	130	25	195	90	54
10000/8	10 000	8	130	25	195	90	72

Propriétés physiques : Dureté Shore A : 80 ± 5 (DIN 53505) - Charge à la rupture : 30 MPa (DIN 53504) - Coefficient d'allongement : 500 % (DIN 53504) - Résistance à la déchirure : 75 N/mm (DIN 53515) - Abrasion : 55 mm^3 (DIN 53516) - Diélectrique. *Valeurs indicatives, susceptibles de modifications.*

PROPRIÉTÉS DE L'ÉLASTOMÈRE POLYURÉTHANE

Caractéristiques chimiques

- Très bonne résistance aux agents chimiques,
- Également aux brouillards salins et au vieillissement (reste toujours transparent, permettant de contrôler visuellement la nappe de câbles),
- La tenue en température est de - 30 °C à + 70 °C.

POLYNAPPE

Solution adaptée pour la manutention de produits délicats

Coefficient d'utilisation 1:5

Réf : POLYNAPPE

INFO PRODUIT : Ne nécessitant aucun moule, l'élingue peut être fabriquée sur mesure, sur simple demande.

L'élingue POLYNAPPE allie souplesse et résistance. Elle est constituée d'une nappe de 14 aussières en câble acier et enduit de polyuréthane sur la longueur de la portée. Fabriquée à partir d'un même câble, chaque extrémité est composée d'une boucle câblée (façon estrope grelinée), enduit de polyuréthane pour protéger le câble.

POLYNAPPE/FP2

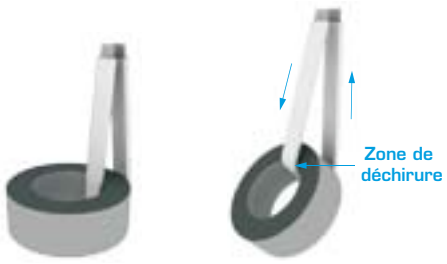
Spécial manutention de produits lourds et tranchants

Fabrication de 2,5 à 11 t, longueurs sur mesure

Coefficient d'utilisation 1:5

Réf : POLYNAPPE/FP2

La POLYNAPPE/FP2
est spécialement préconisée pour la manutention des coils.

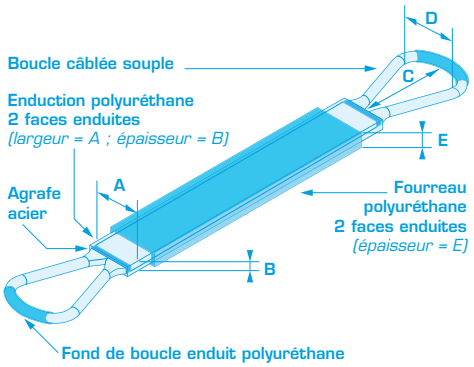


Enduction seule

Avec fourreau coulissant

L'élingue POLYNAPPE, équipée d'un fourreau polyuréthane 2 faces, coulissant, devient alors particulièrement adaptée au levage de coils (voir schéma à droite). Le risque d'arrachement ou de détérioration de l'élingue au moment du levage est quasi nul : le fourreau coulissant permet de laisser glisser l'élingue et assure ainsi la parfaite mise en tension. Au contraire, dans le cas d'un levage sans fourreau polyuréthane coulissant, le risque d'arrachement et de détérioration est beaucoup plus important (voir zone de déchirure, schéma ci-dessus à gauche).

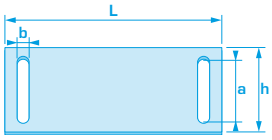
Désignation	CMU kg	Ø câble mm	Dimensions en mm (valeurs approximatives) A	B	C	D	E	Poids kg/ml
01	2 500	4	66	14	190	90	22	2,40
02	4 000	5	80	15	230	110	25	3,25
03	6 000	6	94	16	240	115	28	4,10
04	7 000	7	108	17	290	140	31	5,10
05	9 000	8	122	18	340	165	34	6,30
06	11 000	9	136	19	390	190	37	7,40



PROTECTIONS DES ARÊTES POLYSAFE

1. Protection des moyens d'arrimage et de levage en textile, des chaînes et des câbles
2. Répartition équilibrée de la charge
3. Manipulation aisée grâce aux aimants
4. Allongement de la durée de vie
5. Utilisation tant pour le levage que l'arrimage

Réf : DF



Les passants POLYSAFE s'utilisent chaque fois que l'on veut protéger des arêtes des objets à manipuler ou bien les sangles elles-mêmes. Leur conception permettent de laisser glisser la sangle tout en évitant le contact et donc la détérioration de l'objet lui-même. Les passants peuvent être réalisés dans toutes les mesures souhaitées. Pour garantir une bonne protection et bien résister au cisaillement, l'épaisseur minimum est de 4 mm.

Désignation	L en mm	h en mm	a en mm	b en mm	Pour sangle de levage largeur en mm	Pour sangle d'arrimage largeur en mm	Pour élingue ronde en tonne
25	250	55	30	10	25	25	-
35	250	65	35	10	30	30	-
55	225	80	55	10	-	50	-
60	450	90	60	30	50	-	1 à 2
70	450	110	70	30	60	-	-
80	450	120	80	30	65/75	75	3
90	470	130	90	40	80	-	4
130	470	175	135	40	120	-	8
160	470	210	160	40	150	-	-

Les coins de protection polyuréthane sécurisent le levage de charges à bords très acérés, tels que feuillards, au moyen de câbles (jusqu'à 40 mm de diamètre) ou de sangles plates (à partir de 65 mm de largeur). Pour faciliter l'utilisation sur des charges métalliques, on peut ajouter des aimants. Les peuvent être moulés sur mesure de façon à s'adapter à un angle précis, nous contacter pour étude.

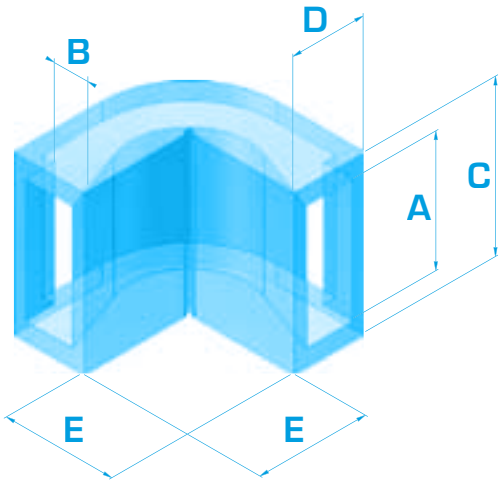
Réf : CPUF

Version avec languette supérieure

Réf : CPU

Pour plus de passage, il est possible de couper la languette supérieure de la fente.

Ref.	avec fente	avec aimant	dimensions	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Poids en Kg nu	Poids en Kg aimanté	Nobre d'aimants
CPU	**F**	**A**	**70**	70	30	100	60	90	0,95	1,15	2
CPU	**F**	**A**	**90**	95	30	125	60	90	1,15	1,55	2
CPU	**F**	**A**	**150**	155	30	185	60	90	1,55	1,95	4
CPU	**F**	**A**	**245**	250	30	280	60	90	2,2	2,8	6
CPU	**F**	**A**	**330**	335	30	365	60	90	2,8	3,5	6



Réf : CPU C 50

Possibilité d'utiliser des élingues rondes ainsi que des élingues câble.

Ref.	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Poids en Kg
CPU C 50	50	50	80	70	90	0,95

FOURREAU EN POLYURÉTHANE RENFORCÉ

Fourreau en polyuréthane armé de câble pour une meilleure résistance à la coupure

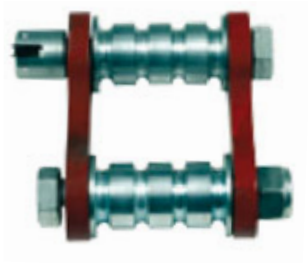
Réf : FP2RC

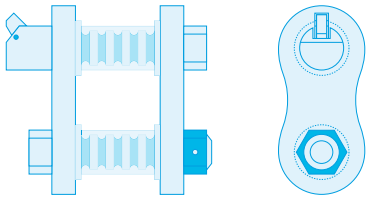
Réf. FOURREAU 2 faces	Largeur totale A mm	Largeur intérieure B mm	Hauteur intérieure C mm	Épaisseur fourreau D mm	Pour sangle de largeur maximale mm	Poids kg/ml
FP2RC/50	70	55	10	5	50	1,50
FP2RC/60	80	65	12	5	60	1,70
FP2RC/75	95	80	12	5	75	2
FP2RC/90	110	100	12	5	90	2,20
FP2RC/100	120	110	12	5	100	2,40
FP2RC/120	145	130	12	5	120	2,80

Valeurs indicatives, susceptibles de modifications.

SYSTÈME OUVRABLE (SPÉCIAL RETOURNEUR)

Réf : SO





1. Mise en place très simple,
2. Permet l'utilisation de la sangle comme une élingue sans fin,
3. Ce système est utilisable dans d'autres domaines d'applications…
4. Pour largeur de sangle de 30 à 120 mm, longueur sur simple demande, nous consulter.

INFO PRODUIT : Le système d'ouverture est conçu pour passer sans problème sur les poulies du retourneur.

PROTECTION DE FOURCHES

Réf : PFPU

Notre outil de fabrication permet de nous adapter à toutes les demandes. Nous consulter.

PROTECTION VERTICALE PU

Réf : PVPU

Protection idéale contre tous chocs dûs à un chariot élévateur. Dimensions et largeurs, nous consulter.

TAPIS EN POLYURÉTHANE ANTI-DÉRAPANT POUR ENVIRONNEMENT GLISSANT

Réf : TPAD

FOURREAUX DE PROTECTION GRIZSL

Le coulissement du fourreau limite les à-coups lors du levage et facilite le positionnement de l'élingue par rapport à la charge.

Les fourreaux GRIZSLY s'adaptent à tous types d'élingues grâce aux fixations velcro.

FOURREAUX DE PROTECTION EN GAINE TEXTILE

FOURREAUX DE PROTECTION EN SANGLE PLATE

FOURREAUX DE PROTECTION EN POLYURÉTHANE

Grâce au système velcro, les fourreaux deviennent modulables pour s'adapter à différentes élingues, passer de 1 à 2 brins, les modifications du dispositif de levage deviennent plus simples.

FOURREAUX DE PROTECTION EN CUIR

Protège l'élingue tout en gardant sa souplesse.

RENFORT DE BOUCLE EN CUIR

Idéal pour protéger les fonds de boucles textiles des élingues en sangle plate contre l'abrasion.

FOURREAUX DE PROTECTION EN PVC

La solution pratique et économique pour protèger les élingues et la charge contre les arêtes vives et l'abrasion.

Réf : PVC

Réf : PVC/D

HAUTE PERFORMANCE

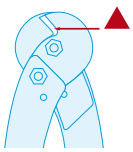
FOURREAU POUR DÉMÉNAGEUR

Idéal pour la sangle de déménagement, le fourreau de confort protège la peau contre la friction de la sangle.

CISAILLES À USAGE PROFESSIONNEL

SWISS MADE

Bénéficiant d'une technologie moderne et exclusive nos cisailles assurent une coupe puissante, nette et précise, un confort et une sécurité d'utilisation optimale, de même qu'une fiabilité et une longévité exceptionnelles.



La coupe en triangle est le résultat de recherches. Grâce à cette forme de couteau, les câbles ne sont pas écrasés, mais progressivement coupés. Il en résulte une coupe honnête et précise. Le recouvrement plastique des poignées procure un toucher agréable et une bonne prise en main.
Les poignées en alliage d'aluminium forgé, incassables, sont garanties à vie*. Quant aux pièces d'usure, elles sont aisément remplaçables. Tous les traitements thermiques nécessaires à la fabrication des cisailles sont effectués dans nos ateliers.

L'extrême dureté des couteaux en acier trempé permet de couper des matériaux excessivement durs. Chaque cisaille est testée sur un banc d'essai, et contrôlée manuellement par un spécialiste.

**** Garantie :*** *La garantie couvre les défauts de conception ou de fabrication et se limite aux pièces mentionnées. Les défauts ou dommages résultant d'un accident, de l'usure normale ou de l'usage abusif, ou dans un autre but que celui pour lequel l'outil a été conçu, ne sont pas couverts par la garantie.*

Réf : CA FELC01

Désignation	Longueur mm	Câbles à fils d'acier tendre	Câbles à fils d'acier dur résistance 160 kg/mm²	Câbles en acier inoxydable résitance 190 kg/mm²	Câbles et torons en acier très dur résistance 210 kg/mm²	Câbles électriques à âme en acier (alu ou cuivre)	Barres de cuivre ou en aluminium	Barres de fer résistance 60 kg/mm²	Fils d'acier à ressort trempés	Poids kg
C7	190	7	5	4	3	7	5	4	2,5	0,27

Petite cisaille à une main, compacte, légère et très maniable. Recommandée pour la coupe de fils à ressort trempé jusqu'à 2,5 mm et de câbles jusqu'à 7 mm.

Réf : CA FELC02

Désignation	Longueur mm	Câbles à fils d'acier tendre	Câbles à fils d'acier dur résistance 160 kg/mm²	Câbles en acier inoxydable résitance 190 kg/mm²	Câbles et torons en acier très dur résistance 210 kg/mm²	Câbles électriques à âme en acier (alu ou cuivre)	Barres de cuivre ou en aluminium	Barres de fer résistance 60 kg/mm²	Fils d'acier à ressort trempés	Poids kg
C16	590	16	14	7	6	16	14	10	5	2,3

Cisaille pour la coupe de câbles en acier, barres de métal et fils d'acier à ressort. Couteaux et boulon en acier trempé, poignées incassables en alliage d'aluminium forgé.

Réf : CA FELC03

Désignation	Longueur mm	Câbles à fils d'acier tendre	Câbles à fils d'acier dur résistance 160 kg/mm²	Câbles en acier inoxydable résitance 190 kg/mm²	Câbles et torons en acier très dur résistance 210 kg/mm²	Câbles électriques à âme en acier (alu ou cuivre)	Barres de cuivre ou en aluminium	Barres de fer résistance 60 kg/mm²	Fils d'acier à ressort trempés	Poids kg
C112	730	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12	12	8	3,6

Cisaille pour la coupe de câbles, barres de métal et autres matériaux très durs. Système de démultiplication amplifiant la force de coupe. Couteaux et boulons en acier trempé, poignées incassables en alliage d'aluminium forgé.

Tableau des charges selon l'angle d'utilisation et le nombre de brins

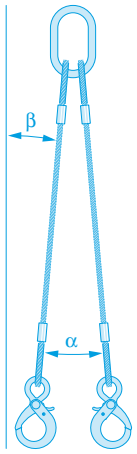
(Conforme à la norme EN 13414-1+A2 - Charge uniformément répartie - CMU établie sur base âme textile)

TRÈS IMPORTANT : Les CMU (Charges Maximales d'Utilisation) indiquées s'entendent dans le strict respect des conditions d'utilisation précisées dans la norme EN 13414-2.

Élingue 1 brin

Facteur	Charge de rupture du câble en tonne	CMU sur 1 brin en tonne
Diamètre nominal du câble en mm		
8	3,812	0,70
9	4,821	0,85
10	5,953	1,05
11	7,206	1,30
12	8,572	1,55
13	10,061	1,80
14	11,671	2,12
16	15,239	2,70
18	19,286	3,40
20	23,812	4,35
22	28,817	5,20
24	34,291	6,30
26	40,254	7,20
28	46,676	8,40
32	60,968	11,00
36	77,166	14,00

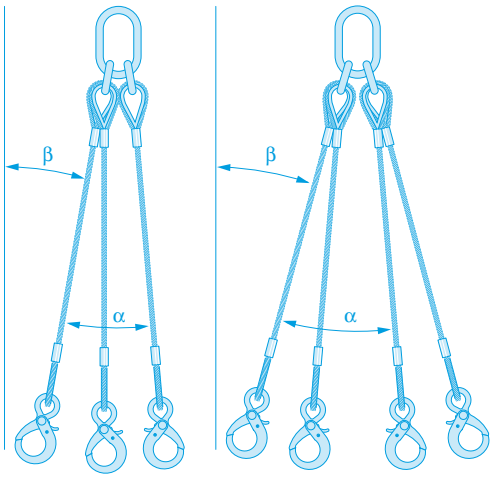
Élingue 2 brins



Angle à la verticale	0°< β ≤ 45° 0°< α ≤ 90°	46°< β ≤ 60° 91°< α ≤ 120°		
Facteur	1,4	1		
Diamètre nominal du câble en mm	CMU en tonne	CMU en tonne	Charge de rupture du câble en tonne	CMU sur 1 brin en tonne
8	0,950	0,70	3,812	0,70
9	1,200	0,85	4,821	0,85
10	1,500	1,05	5,953	1,05
11	1,800	1,30	7,206	1,30
12	2,120	1,55	8,572	1,55
13	2,500	1,80	10,061	1,80
14	3,000	2,12	11,671	2,12
16	3,850	2,70	15,239	2,70
18	4,800	3,40	19,286	3,40
20	6,000	4,35	23,812	4,35
22	7,200	5,20	28,817	5,20
24	8,800	6,30	34,291	6,30
26	10,000	7,20	40,254	7,20
28	11,800	8,40	46,676	8,40
32	15,000	11,00	60,968	11,00
36	19,000	14,00	77,166	14,00

Élingue 3 et 4 brins

(Charge uniformément répartie sur 3 et 4 brins)



Angle à la verticale	0°< β ≤ 45° 0°< α ≤ 90°	46°< β ≤ 60° 91°< α ≤ 120°		
Facteur	2,1	1,5		
Diamètre nominal du câble en mm	CMU en tonne	CMU en tonne	Charge de rupture du câble en tonne	CMU sur 1 brin en tonne
8	1,500	1,050	3,812	0,70
9	1,800	1,300	4,821	0,85
10	2,250	1,600	5,953	1,05
11	2,700	1,950	7,206	1,30
12	3,300	2,300	8,572	1,55
13	3,850	2,700	10,061	1,80
14	4,350	3,150	11,671	2,12
16	5,650	4,200	15,239	2,70
18	7,200	5,200	19,286	3,40
20	9,000	6,500	23,812	4,35
22	11,000	7,800	28,817	5,20
24	13,500	9,400	34,291	6,30
26	15,000	11,000	40,254	7,20
28	18,000	12,500	46,676	8,40
32	23,500	16,500	60,968	11,00
36	29,000	21,000	77,166	14,00

Instructions pour l'utilisation et la maintenance des élingues câble

1 Généralité : Cette instruction d'utilisation s'applique exclusivement aux élingues conçues et assemblées par le fabricant, elle est à remettre obligatoirement à l'utilisateur de l'élingue, accompagnée du certificat de conformité correspondant conformément à la directive 2006/42/CE.

2 Marquage : Le marquage des accessoires comporte l'identification du fabricant, la charge maximale d'utilisation (CMU), le marquage CE et année de fabrication.

3 Mise en service : Avant la mise en service, l'utilisateur doit s'assurer des points suivants :

- présence du marquage sur la plaquette et vérification de son contenu par rapport à son utilisation,
- présence du certificat de conformité correspondant, vérification de son contenu par rapport à sa commande,
- vérification générale de l'élingue (dommage transport).

4 Utilisation :

- Ne confier les élingues qu'à du personnel compétent (formé et expérimenté). Avant chaque utilisation, vérifier visuellement l'état de l'élingue, la présence des linguets de sécurité sur les crochets et l'absence de déformation des composants (chocs ou allongements).
- Toute élingue doit porter une étiquette d'identification. Sa disparition entraîne la mise en non conformité de l'élingue en attendant la pose de la nouvelle plaquette.
- Ne jamais vriller une élingue et ne jammais charger une élingue qui présente des nœuds.
- Ne jamais charger les crochets sur leurs pointes. la charge doit être axée sur le composant de sorte à permettre un « autocentrage » de celui-ci.

Attention

- Éviter tout choc et tout milieu corrosif. Toute intervention technique sur les élingues, tels que traitement thermique ou de surface, meulage, soudage, est interdite.
- Nos élingues multi-brins sont calculées à 45° en A par rapport à la verticale (voir plaquette d'identification de l'élingue). En cas d'utilisation avec un angle supérieur, réduire la CMU selon les instructions du tableau. Ne jamais dépasser la CMU de l'élingue, même si l'on réduit l'angle d'élingage.
- Éviter le choc lors de la mise sous tension de l'élingue.
- Mettre en charge lentement pour vérifier les conditions d'équilibre.

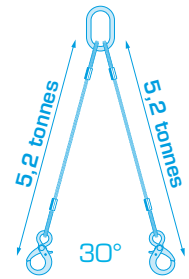
Si nécessaire, détendre et repositionner les crochets. Lorsque les brins ne sont pas utilisés, accrocher les crochets à la maillle de tête.

5 Inspection et maintenance : Ces vérifications doivent être effectuées par une personne habilitée (compétente et expérimentée).

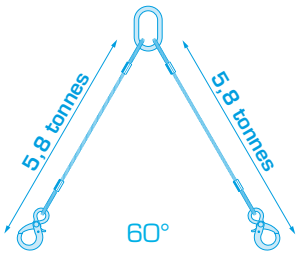
- Vérifier que les câbles ne sont ni déteriorés ni blessés
- Rebuter l'élingue si elle présente des amorces de rupture (criques…), une corrosion excessive, si les composants sont endommagés, si le câble s'est allongé ou déformé au regard des cotes relevées à la mise en service.
- Enregistrer les valeurs relevées et toutes les interventions sur un cahier de suivi de l'élingue (législation en vigueur).

6 Température d'utilisation : Ne pas utiliser les élingues câbles à une température supérieure à 100 °C ou inférieure à -20 °C.

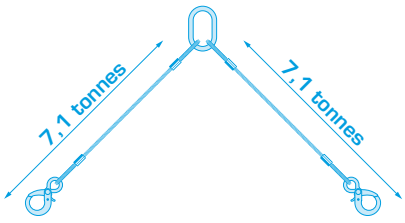
ATTENTION DANGER :
L'effort au brin, pour une même charge, augmente suivant l'écartement des brins.



10 tonnes

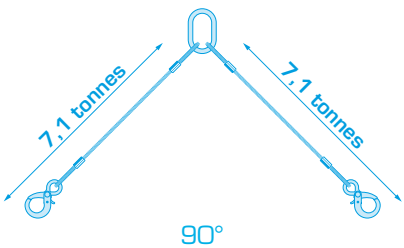


10 tonnes

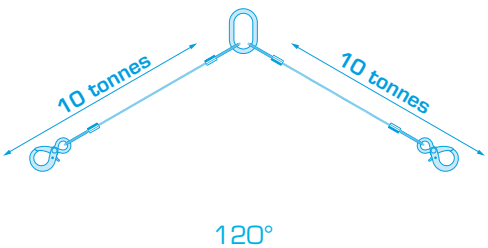


10 tonnes

Votre sécurité
dépend de la bonne utilisation de ces produits.
N'hésitez pas à nous consulter.



10 tonnes



10 tonnes

Réf : ECA001

ÉLINGUE CÂBLE 1 BRIN
BOUCLES NUES MANCHONNÉES ALU

Facteur M1 | Facteur M2 | Facteur M0,8

CONFORME À LA NORME EN 13414-1+A2

Désignation	Diamètre du câble mm	CMU en kg facteur M = 1	CMU en kg facteur M = 2	CMU en kg facteur M = 0,8	Passage boucle mm	Longueur / Poids mini réalisable		Poids du m + kg
						m	kg	
02	2	40	80	32	30 x 15	1	0,017	0,013
04	4	170	340	136	60 x 30	1	0,080	0,055
06	6	380	760	304	90 x 45	1	0,190	0,125
08	8	700	1 400	550	120 x 60	2	0,640	0,231
09	9	850	1 700	700	135 x 68	2	0,840	0,292
10	10	1 050	2 100	850	150 x 75	2	1,000	0,361
11	11	1 300	2 600	1 060	165 x 83	2	1,300	0,437
12	12	1 550	3 100	1 250	180 x 90	2	1,600	0,520
13	13	1 800	3 600	1 450	195 x 98	2	1,900	0,610
14	14	2 120	4 240	1 650	210 x 105	2	2,300	0,708
16	16	2 700	5 400	2 175	240 x 120	2	3,100	0,924
18	18	3 400	6 800	2 825	270 x 135	2	4,200	1,170
20	20	4 350	8 700	2 450	300 x 150	2	5,400	1,444
22	22	5 200	10 400	4 200	330 x 165	3	8,700	1,747
24	24	6 300	12 600	5 000	360 x 180	3	10,600	2,079
26	26	7 200	14 400	5 900	390 x 195	3	12,800	2,440
28	28	8 400	16 800	6 750	420 x 210	3	15,700	2,830
32	32	11 000	22 000	9 000	480 x 240	3	21,200	3,697
36	36	14 000	28 000	11 250	540 x 270	3	28,200	4,679

Réf : ECA002

ÉLINGUE CÂBLE 1 BRIN
BOUCLES COSSÉES MANCHONNÉES ALU

Facteur M1 | Facteur M2

CONFORME À LA NORME EN 13414-1+A2

Désignation	Diamètre du câble mm	CMU en kg facteur M = 1	CMU en kg facteur M = 2	Passage des cosses mm	Longueur / Poids mini réalisable		Poids du m + kg
					m	kg	
02	2	40	80	14 x 9	1	0,020	0,013
04	4	170	340	18 x 11	1	0,080	0,055
06	6	380	760	26 x 18	1	0,270	0,125
08	8	700	1 400	32 x 22	1	0,370	0,231
09	9	850	1 700	38 x 27	1	0,480	0,292
10	10	1 050	2 100	38 x 27	1	0,600	0,361
11	11	1 300	2 600	48 x 32	2	1,300	0,437
12	12	1 550	3 100	48 x 32	2	1,500	0,520
13	13	1 800	3 600	63 x 40	2	1,900	0,610
14	14	2 120	4 240	63 x 40	2	2,200	0,708
16	16	2 700	5 400	68 x 45	2	3,000	0,924
18	18	3 400	6 800	75 x 48	2	3,900	1,170
20	20	4 350	8 700	77 x 52	2	4,900	1,444
22	22	5 200	10 400	86 x 53	2	6,000	1,747
24	24	6 300	12 600	90 x 56	2	7,300	2,079
26	26	7 200	14 400	95 x 62	2	8,800	2,440
28	28	8 400	16 800	105 x 66	2	10,500	2,830
32	32	11 000	22 000	115 x 75	2	14,300	3,697
36	36	14 000	28 000	130 x 80	2	19,200	4,679

CONSEIL : Dans certains cas de charges, nous préconisons l'utilisation de cosses extra-renforcées, nous consulter.

Acier galvanisé - CMU établie sur base âme textile (possibilité âme métallique pour gamme CMU supérieure : nous consulter).

Réf : ECA003A

ÉLINGUE CÂBLE 1 BRIN BOUCLES NUES ÉPISSÉES

CONFORME À LA NORME EN 13414-1+A2

Facteur M1 | Facteur M2 | Facteur M0,8

Désignation	Diamètre du câble mm	CMU en kg facteur M = 1	CMU en kg facteur M = 2	CMU en kg facteur M = 0,8	Passage boucle mm	Longueur / Poids mini réalisable m	Longueur / Poids mini réalisable kg	Poids du m + kg
08	8	600	1 200	480	120 x 60	2	0,720	0,231
10	10	950	1 900	760	150 x 75	2	1,230	0,361
12	12	1 370	2 740	1 096	180 x 90	2	1,910	0,520
14	14	1 860	3 740	1 488	210 x 105	3	3,510	0,708
16	16	2 430	4 860	1 944	240 x 120	3	4,840	0,924
18	18	3 085	6 170	2 468	270 x 135	3	6,460	1,170
20	20	3 800	7 600	3 040	300 x 150	3	8,400	1,444
22	22	4 610	9 220	3 688	330 x 165	3	10,600	1,747
24	24	5 480	10 960	4 384	360 x 180	3	13,200	2,079
26	26	6 440	12 880	5 152	390 x 195	4	18,600	2,440
28	28	7 460	14 920	5 968	420 x 210	4	22,400	2,830
32	32	9 750	19 500	7 800	480 x 240	4	31,350	3,697
36	36	12 340	24 680	9 872	540 x 270	4	42,300	4,679

Base 4 1/2 passes croisées, ligaturées ou revêtues d'une gaine thermo rétractable ou enduit polyuréthane - **Acier galvanisé** - CMU établie sur base âme textile (possibilité âme métallique pour gamme CMU supérieure : nous consulter).

Nota : Nous pouvons envisager d'augmenter la longueur de l'épissure et par conséquent le nombre de passes et adapter ainsi cette technique à un besoin spécifique.

Autre référence : ECA003B avec boucles cossées (ne peut être utilisée en configuration coulissante et dans certains cas de charge, nous préconisons l'utilisation de cosses extra-renforcées).

Réf : ECA004A

ÉLINGUE CÂBLE FERMÉE PAR DOUBLE MACHONNAGE ALU

CONFORME À LA NORME EN 13414-1+A2

Facteur M1 | Facteur M2

Désignation	Diamètre du câble mm	CMU en kg facteur M = 1*	CMU en kg facteur M = 2**	Longueur / Poids mini réalisable m	Longueur / Poids mini réalisable kg	Poids du m + kg
08	8	1 400	2 800	1	0,300	0,231
10	10	2 100	4 200	1	0,500	0,361
12	12	3 100	6 200	2	1,300	0,520
14	14	4 240	8 480	2	1,900	0,708
16	16	5 400	10 800	3	3,500	0,924
18	18	6 800	13 600	3	4,500	1,170
20	20	8 700	17 400	3	5,700	1,444
22	22	10 400	20 800	3	7,000	1,747
24	24	12 600	25 200	4	10,700	2,079
26	26	14 400	28 800	4	12,700	2,440
28	28	16 800	33 600	5	18,000	2,830
32	32	22 000	44 000	6	28,000	3,697
36	36	28 000	56 000	6	36,200	4,679

** Nécessairement sur deux brins parallèles. ** Nécessairement sur quatre brins parallèles.*

Ne jamais plier et ne jamais mettre en appui sur la partie manchonnée. Définition de la longueur à exprimer : en longueur développée ou en longueur utile.

Autres références : ECA004B (brins rapprochés par ligatures boucles nues). **ECA004C** (brins rapprochés par ligatures boucles cossées (dans certains cas de charge, nous préconisons l'utilisation de cosses extra renforcées).

Réf : ECA005A

ÉLINGUES SANS FIN FAÇON ESTROPE GRELINÉE

CONFORME À LA NORME EN 13414-3+A1

Réf : ECA005B

Possibilité de rapprocher les brins par ligature, nous consulter.

Désignation	Construction	Diamètre aussière mm	Diamètre estrope approx. mm	Rupture estrope kg / 2 brins	CMU élingue kg	Poids kg/ml
3	7 x 7 x 19	3	9	7 344	1 400	0,90
4	7 x 7 x 19	4	12	12 954	2 500	0,460
5	7 x 7 x 19	5	15	19 176	3 800	0,650
6	7 x 7 x 19	6	18	27 846	5 500	1,230
7	7 x 7 x 19	7	21	33 150	6 600	1,390
8	7 x 7 x 19	8	24	41 900	8 300	1,910
9	7 x 7 x 19	9	27	53 018	10 600	2,410
10	7 x 6 x 36	10	30	65 504	13 100	3,070
12	7 x 6 x 36	12	36	94 298	18 800	4,420
13	7 x 6 x 36	13	39	110 730	22 100	5,180
14	7 x 6 x 36	14	42	128 406	25 600	6,010
16	7 x 6 x 36	16	48	167 708	33 500	7,870
18	7 x 6 x 36	18	54	212 312	42 400	9,970
20	7 x 6 x 36	20	60	262 016	52 400	12,300
22	7 x 6 x 36	22	66	317 118	63 400	14,850
24	7 x 6 x 36	24	72	377 318	75 400	17,700
26	7 x 6 x 36	26	78	442 934	88 500	20,770
28	7 x 6 x 36	28	84	513 630	102 700	24,070
32	7 x 6 x 36	32	96	670 842	134 100	31,420
36	7 x 6 x 36	36	108	849 058	169 800	39,750

Commises à partir d'aussières assemblées autour d'un gabarit - **Acier galvanisé** - CMU établie sur base âme métallique

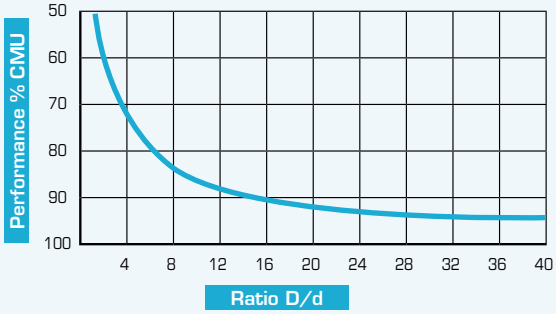
SAVOIR-FAIRE : Notre outil de production nous permet de vous proposer une fabrication sur mesure. Sur simple demande, nous pouvons adapter notre fabrication à vos besoins et ce en parfaite conformité avec les normes en vigueur.

L'emplacement des extrémités de l'aussière fermant l'estrope grelinée comporte un **repère rouge**, qui délimite une zone interdite à toute forme de pliage ou de positionnement de charge, sous peine de décommettage de l'assemblage.

Définition de la longueur à exprimer suivant terminologie :
LD = Longueur développée,
LU = Longueur utile,
considérant le diamètre des axes au travail.

La note de calcul relative à la gamme de charge présentée est basée sur une perte au commettage adaptée au travail sur des axes de reprise de diamètre compatible.

L'utilisation de ce type d'élingue nécessite de considérer le rapport entre diamètre Axe « D » et diamètre de l'estrope « d », dont l'influence est mise en évidence dans le graphique ci-dessous.



Réf : ECA006A

ÉLINGUE CÂBLE 1 BRIN BOUCLES NUES MANCHONNÉES ACIER « ÉPISSURE MÉCANIQUE / ŒIL FLAMAND »

Facteur M1 | Facteur M2 | Facteur M0,8

Réalisation sur mesure d'élingues spécifiques pour manutention exceptionnelle, nous consulter.

Désignation	Diamètre du câble mm	CMU en kg facteur M = 1	CMU en kg facteur M = 2	CMU en kg facteur M = 0,8	Passage boucle mm	Longueur / Poids mini réalisable m	Longueur / Poids mini réalisable kg	Poids du m + kg
08	8	700	1 400	550	130 x 65	2	0,650	0,231
09	9	850	1 700	700	140 x 70	2	0,840	0,292
10	10	1 050	2 100	850	160 x 80	2	1,040	0,361
11	11	1 300	2 600	1 060	180 x 90	2	1,400	0,437
13	13	1 800	3 600	1 450	210 x 105	2	1,940	0,610
14	14	2 120	4 240	1 650	220 x 110	2	2,370	0,708
16	16	2 700	5 400	2 175	260 x 130	2	3,240	0,924
18	18	3 400	6 800	2 825	290 x 145	2	4,370	1,170
20	20	4 350	8 700	3 450	320 x 160	2	5,400	1,444
22	22	5 200	10 400	4 200	350 x 175	3	8,700	1,747
24	24	6 300	12 600	5 000	380 x 190	3	10,700	2,079
26	26	7 200	14 400	5 900	420 x 210	3	12,800	2,440
28	28	8 400	16 800	6 750	450 x 225	3	15,700	2,830
32	32	11 000	22 000	9 000	510 x 255	3	21,200	3,697
36	36	14 000	28 000	11 250	560 x 280	3	28,200	4,679

Acier galvanisé - CMU établie sur base âme textile (possibilité âme métallique pour gamme CMU supérieure : nous consulter).

Autres références : ECA006B (Élingues câble 1 brin boucles cossées manchonnées acier « épissure mécanique / œil flamand », **acier galvanisé**). **ECA006C** (Élingues idem ECA006A, mais en **acier clair graissé**). **ECA006D** (Élingues idem ECA006B, mais en **acier clair graissé**).

Réf : ECA007A

ÉLINGUE CÂBLE DE DÉBARDAGE

Désignation	Diamètre du câble mm	Résistance mini à la rupture kg	Passage boucle mm	Longueur / Poids mini réalisable m	Longueur / Poids mini réalisable kg	Poids du m + kg
11	11	7 770	350 x 175	3	2,640	0,482
12	12	9 250	350 x 175	3	3,030	0,573
13	13	10 800	350 x 175	3	3,450	0,673
14	14	12 600	350 x 175	3	3,920	0,780
15	15	14 400	350 x 175	3	4,660	0,953
16*	16	16 400	350 x 175	3	5,000	1,020

** Diamètre 16 mm plus généralement utilisé sur treuil de halage avec choker coudé.*

Composition : 6 x 25F - **Acier clair** - 1 boucle épissée - 1 choker petit modèle - 1 embout acier matricé
Possibilité de réalisation avec un choker grand modèle (sur demande, nous consulter).

INFO : Possibilité de réalisation d'élingues à partir de câble 6 x 26 WS et 6 x 26 WS Forming offrant une résistance minimum à la rupture supérieure. Pour autres dimensions de boucles, de longueurs… nous consulter.

Réf : ECA008A

ÉLINGUE CÂBLE DE DÉBARDAGE « ŒIL FLAMAND »

Désignation	Diamètre du câble mm	Résistance mini à la rupture kg	Passage boucle mm	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
11	11	7 770	350 x 175	3	2,560	0,482
12	12	9 250	350 x 175	3	2,920	0,573
13	13	10 800	350 x 175	3	3,260	0,673
14	14	12 600	350 x 175	3	3,730	0,780
15	15	14 400	350 x 175	3	4,420	0,953
16*	16	16 400	350 x 175	3	4,660	1,020

** Diamètre 16 mm plus généralement utilisé sur treuil de halage avec choker coudé.*

Composition : 6 x 25F - **Acier clair** - 1 boucle manchonnée acier « œil Flamand » - 1 choker petit modèle - 1 embout acier matricé

Nota : Une élingue de débardage « œil flamand » est généralement constituée de câble, Ø 14.
Possibilité de réalisation avec un choker grand modèle (sur demande, nous consulter).

Réf : ECA009B

ÉLINGUE CÂBLE DE DÉBARDAGE

Désignation	Diamètre du câble mm	Résistance mini à la rupture kg	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
11	11	7 770	3	2,320	0,482
12	12	9 250	3	2,600	0,573
13	13	10 800	3	2,900	0,673
14	14	12 600	3	3,220	0,780
15	15	14 400	3	3,740	0,953
16*	16	16 400	3	3,930	1,020

** Diamètre 16 mm plus généralement utilisé sur treuil de halage avec choker coudé.*

Composition : 6 x 25F - **Acier clair** - 2 embouts en acier matricé - 1 choker petit modèle
Possibilité de réalisation avec un choker grand modèle (sur demande, nous consulter).

Réf : ECA009C

ÉLINGUE CÂBLE DE DÉBARDAGE

Désignation	Diamètre du câble mm	Résistance mini à la rupture kg	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
11	11	7 770	3	1,600	0,482
12	12	9 250	3	1,860	0,573
13	13	10 800	3	2,160	0,673
14	14	12 600	3	2,490	0,780
15	15	14 400	3	3,000	0,953
16*	16	16 400	3	3,200	1,020

** Diamètre 16 mm plus généralement utilisé sur treuil de halage avec choker coudé.*

Composition : 6 x 25F - **Acier clair** - 1 extrémité coupe franche - 1 embout en acier matricé

Notre équipe technique assure la remise en état de propreté de vos chokers en cas de réemploi envisageable.

INFO : Possibilité de réalisation d'élingues à partir de câble 6 x 26 WS et 6 x 26 WS Forming offrant une résistance minimum à la rupture supérieure. Pour autres dimensions de boucles, de longueurs… nous consulter.

Réf : ECHD010

ÉLINGUE CHAÎNE DE DÉBARDAGE

Désignation	Diamètre du câble mm	Résistance mini à la rupture kg	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
08	08	9 000	2	4	1,490

Réf : ECA0011

ÉLINGUE CÂBLE 1 BRIN À CROCHET COULISSANT À LINGUET

CONFORME À LA NORME EN 13414-1+A2

Désignation	Diamètre du câble mm	CMU en kg facteur M = 0,8	Passage boucle de tête mm	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
11	11	1 000	165 x 83	2	2,130	0,482
13	13	1 250	195 x 98	2	2,900	0,673
16	16	2 000	240 x 120	3	5,500	1,020
19	19	3 000	285 x 143	3	8,500	1,460
24	24	5 000	360 x 180	4	17,400	2,291

1 boucle nue, 1 boucle cossée - Manchonnée alu - **Acier galvanisé**
CMU établie sur la base âme métallique

Réf : ECA014A

ÉLINGUE CÂBLE PLATE TRESSÉE 8 AUSSIÈRES BOUCLES TRESSÉES NUES

Facteur M1

Désignation	Diamètre du câble mm	Dimensions approx. mm largeur	épaisseur	CMU en kg facteur M = 1	Passage boucle mm	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
04	4	50	10	1 200	200 x 100	2	1,800	0,900
05	5	55	12	1 900	240 x 120	2	2,500	1,250
06	6	75	15	2 800	250 x 125	2	4,400	2,200
07	7	90	17	3 800	300 x 150	3	8,000	2,650
08	8	110	20	5 000	350 x 175	3	10,200	3,400
09	9	120	22	6 300	400 x 200	3	12,400	4,130
10	10	130	25	7 700	450 x 225	3	16,500	5,500
12	12	160	30	11 000	500 x 250	4	31,500	7,870
14	14	185	35	15 000	600 x 300	4	43,000	10,750
16	16	210	40	19 800	700 x 350	5	70,200	14,040
18	18	235	45	24 900	800 x 400	5	88,500	17,700
20	20	260	50	30 800	850 x 425	6	131,300	21,880

Acier galvanisé - CMU établie sur base âme textile (possibilité âme métallique pour gamme CMU supérieure : nous consulter.)
Autres références : ECA014B (Boucles cosses arceau) / **ECA014C** (Boucles cosses cœur).

CONSEIL : Dans certains cas de charges, nous préconisons l'utilisation de cosses extra-renforcées, nous consulter.

Réf : ECA015A

ÉLINGUE CÂBLE PLATE TRESSÉE 12 AUSSIÈRES BOUCLES CÂBLÉES NUES

Facteur M1

Désignation	Diamètre du câble mm	Dimensions approx. mm largeur	épaisseur	CMU en kg facteur M = 1	Passage boucle mm	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
04	4	60	10	2 200	200 x 100	2	2,400	1,200
05	5	75	12	3 300	240 x 120	2	3,700	1,850
06	6	90	15	4 900	250 x 125	2	5,400	2,700
07	7	105	17	5 800	300 x 150	3	11,000	3,660
08	8	120	20	7 300	350 x 175	3	14,200	4,730
09	9	135	22	9 300	400 x 200	3	18,000	6,000
10	10	150	25	11 500	450 x 225	3	23,800	7,930
12	12	180	30	16 600	500 x 250	4	45,600	11,400
14	14	210	35	22 600	600 x 300	4	62,000	15,500
16	16	240	40	29 700	700 x 350	5	101,400	20,280
18	18	270	45	37 400	800 x 400	5	127,800	25,560
20	20	300	50	46 200	850 x 425	6	189,600	31,600

Acier galvanisé - CMU établie sur base âme textile (possibilité âme métallique pour gamme CMU supérieure : nous consulter).

Autres références : ECA015B (Boucles cosses arceau). **ECA015C** (Boucles cosses cœur).

Réf : ECA016A

ÉLINGUE CÂBLE PERLÉE ALU 1 BRIN BOUCLES NUES MANCHONNÉES ALU

Facteur M1 Facteur M2

CONFORME À LA NORME EN 13414-1+A2

Désignation	Diamètre du câble mm	Dimensions mm Ø bague	longueur perlage	CMU en kg facteur M = 1	CMU en kg facteur M = 2	Passage boucle mm	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
10	10	21,2	37	1 050	2 100	150 x 75	2	1,640	0,809
11	11	24	43	1 300	2 600	165 x 83	2	2,130	1,025
12	12	24	43	1 550	3 100	180 x 90	2	2,430	1,108
13	13	31	49	1 800	3 600	195 x 98	2	3,270	1,688
14	14	31	49	2 120	4 240	210 x 105	2	3,670	1,786
16	16	35	50	2 700	5 400	240 x 120	2	4,850	2,384
18	18	40	62	3 400	6 800	270 x 135	2	6,420	3,384
20	20	40	67	4 350	8 700	300 x 150	2	8,130	4,170
22	22	46	74	5 200	10 400	330 x 165	3	14,370	4,799
24	24	50	76	6 300	12 600	360 x 180	3	16,970	5,796
26	26	50	76	7 200	14 400	390 x 195	3	20,310	6,822
28	28	55	82	8 400	16 800	420 x 210	3	22,960	7,912
32	32	63	95	11 000	22 000	480 x 240	3	27,830	8,665

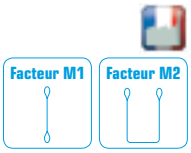
Acier galvanisé

Autres références : ECA016B (Boucles cosses arceau). **ECA016C** (Boucles cosses cœur. Dans certains cas de charges, nous préconisons l'utilisation de cosses extra-renforcées. Nous consulter.)

Réf : ECA017A

ÉLINGUE CÂBLE GAINÉE BOUCLES NUES MANCHONNÉES

CONFORME À LA NORME EN 13414-1+A2



Désignation	Diamètre du câble mm	Construction	CMU en kg facteur M = 1	CMU en kg facteur M = 2	Passage cosse mm	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
1	1,5 / 2,5	7 x 7	25	50	15 x 8	1	0,020	0,013
2	02 / 03	6 x 7 AT	38	76	30 x 15	1	0,025	0,019
3	02 / 03	7 x 7	54	108	45 x 23	1	0,030	0,021
4	2,5 / 4	6 x 7 AT	72	144	60 x 30	1	0,040	0,031
5	2,5 / 4	7 x 7	95	190	75 x 38	1	0,050	0,035
6	03 / 04	6 x 7 AT	108	216	90 x 45	1	0,060	0,038
7	03 / 04	7 x 7	118	236	105 x 53	1	0,070	0,041
8	04 / 05	6 x 7 AT	160	320	120 x 60	1	0,080	0,064
9	04 / 05	7 x 7	212	424	135 x 68	1	0,090	0,070
10	04 / 06	6 x 7 AT	160	320	150 x 75	1	0,100	0,075
11	04 / 06	7 x 7	212	424	165 x 83	1	0,110	0,081
12	5 / 6,5	7 x 19	338	676	180 x 90	1	0,150	0,106
13	05 / 07	7 x 19	338	676	195 x 98	1	0,160	0,116
14	6 / 7,5	7 x 19	491	982	210 x 105	1	0,230	0,153
15	06 / 08	7 x 19	491	982	225 x 113	1	0,240	0,161
16	08 / 10	7 x 19	763	1 526	240 x 120	2	0,800	0,279
17	10 / 12	7 x 19	1 193	2 386	255 x 128	2	1,150	0,406

Acier galvanisé - Autre référence : ECA017B (Boucles cossées).

Réf : ECHR018A

ÉLINGUE CHAÎNE À ROULEAU

Désignation	CMU sur 1 brin kg	Dimensions mm A	B	C	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
1	1 500	100	60	30,5	1	4,2	2,8
2	2 000	100	60	37,25	1	4,8	3,4
3	3 000	120	70	44	1	6	4
4	4 000	120	70	57,25	1	7,9	5,7
5	5 000	135	75	57,25	1	8,7	5,7

Coefficient de sécurité 1:4 - Existe aussi en 10 tonnes.

Autre référence : ECHR018B (Élingue chaîne à rouleau avec anneau coulissant).

Cette élingue est particulièrement recommandée pour la manutention difficile d'objets très tranchants.

Réf : ECA101

ÉLINGUE CÂBLE 1 BRIN BOUCLES COSSÉES MANCHONNÉES ALU

CROCHET À LINGUET - CONFORME À LA NORME EN 13414-1+A2

Réf : ACCOL

Désignation	Ø câble mm	CMU kg	Dimensions maille A x B x Ø d mm	Passage crochets mm	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
08	8	700	100 x 60 x 13	28	1	1,02	0,231
10	10	1 050	100 x 60 x 13	28	1	1,24	0,361
12	12	1 550	120 x 70 x 16	29	2	2,52	0,520
14	14	2 120	135 x 75 x 18	31	2	3,85	0,708
16	16	2 700	135 x 75 x 18	31	2	5,02	0,924
18	18	3 400	150 x 90 x 20	40	2	6,40	1,170
20	20	4 350	150 x 90 x 22	40	2	7,70	1,444
22	22	5 200	150 x 90 x 22	40	2	8,80	1,747
24	24	6 300	170 x 95 x 25	47	2	11,50	2,079
26	26	7 200	200 x 120 x 28	47	2	13,80	2,440
28	28	8 400	200 x 120 x 28	64	3	21,30	2,830
32	32	11 000	250 x 150 x 36	64	3	29,00	3,697
36	36	14 000	250 x 150 x 38	90	3	38,90	4,679

Acier galvanisé - CMU établie sur base âme textile (possiblité âme métallique pour gamme CMU supérieure : nous consulter).

Réf : ECA102

ÉLINGUE CÂBLE 1 BRIN BOUCLES COSSÉES MANCHONNÉES ALU

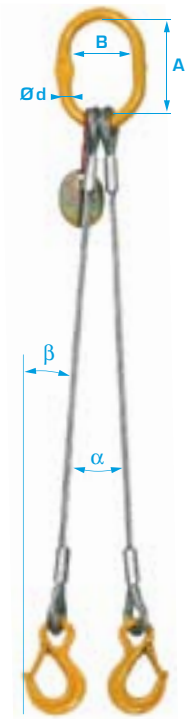
CROCHET À VERROUILLAGE AUTOMATIQUE - CONFORME À LA NORME EN 13414-1+A2

Réf : ACCVO

Désignation	Ø câble mm	CMU kg	Dimensions maille A x B x Ø d mm	Passage crochets mm	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
08	8	700	100 x 60 x 13	32	1	1,29	0,231
10	10	1 050	100 x 60 x 13	32	1	1,51	0,361
12	12	1 550	120 x 70 x 16	44	2	3,24	0,520
14	14	2 120	135 x 75 x 18	49	2	4,78	0,708
16	16	2 700	135 x 75 x 18	49	2	5,95	0,924
18	18	3 400	150 x 90 x 20	64	2	7,95	1,170
20	20	4 350	150 x 90 x 22	64	2	9,25	1,444
22	22	5 200	150 x 90 x 22	64	2	10,35	1,747
24	24	6 300	170 x 95 x 25	78	2	16,00	2,079
26	26	7 200	200 x 120 x 28	78	2	18,30	2,440
28	28	8 400	200 x 120 x 28	92	3	24,40	2,830
32	32	11 000	250 x 150 x 36	92	3	32,10	3,697
36	36	14 000	250 x 150 x 38	92	3	38,20	4,679

Acier galvanisé - CMU établie sur base âme textile (possiblité âme métallique pour gamme CMU supérieure : nous consulter).

Réf : ECA201



ÉLINGUE CÂBLE 2 BRINS BOUCLES COSSÉES MANCHONNÉES ALU

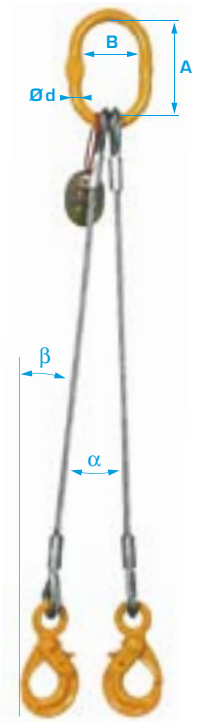
CROCHETS À LINGUET - CONFORME À LA NORME EN 13414-1+A2

Réf : ACCOL

Désignation	Ø câble mm	CMU en kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 1,4	CMU en kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1	Dimensions maille A x B x Ø d mm	Passage crochets mm	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
08	8	950	700	120 x 70 x 16	28	1	2,10	0,462
10	10	1 500	1 050	135 x 75 x 18	28	1	2,74	0,722
12	12	2 120	1 550	150 x 90 x 20	29	2	5,00	1,040
14	14	3 000	2 120	150 x 90 x 22	31	2	7,50	1,416
16	16	3 850	2 700	170 x 95 x 25	31	2	10,44	1,848
18	18	4 800	3 400	170 x 95 x 25	40	2	12,50	2,340
20	20	6 000	4 350	200 x 120 x 28	40	2	15,60	2,888
22	22	7 200	5 200	200 x 120 x 30	40	2	18,30	3,494
24	24	8 800	6 300	250 x 150 x 36	47	2	25,20	4,158
26	26	10 000	7 200	250 x 150 x 38	47	2	28,60	4,880
28	28	11 800	8 400	250 x 150 x 38	64	3	43,60	5,660
32	32	15 000	11 400	300 x 200 x 45	64	3	57,60	7,394
36	36	19 000	14 000	300 x 200 x 50	90	3	79,00	9,358

Acier galvanisé - CMU établie sur base âme textile (possiblité âme métallique pour gamme CMU supérieure : nous consulter).

Réf : ECA202



ÉLINGUE CÂBLE 2 BRINS BOUCLES COSSÉES MANCHONNÉES ALU

CROCHETS À VERROUILLAGE AUTOMATIQUE - CONFORME À LA NORME EN 13414-1+A2

Réf : ACCVO

Désignation	Ø câble mm	CMU en kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 1,4	CMU en kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1	Dimensions maille A x B x Ø d mm	Passage crochets mm	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
08	8	950	700	120 x 70 x 16	32	1	2,64	0,462
10	10	1 500	1 050	135 x 75 x 18	32	1	3,28	0,722
12	12	2 120	1 550	150 x 90 x 20	44	2	5,82	1,040
14	14	3 000	2 120	150 x 90 x 22	49	2	9,36	1,416
16	16	3 850	2 700	170 x 95 x 25	49	2	12,30	1,848
18	18	4 800	3 400	170 x 95 x 25	64	2	15,60	2,340
20	20	6 000	4 350	200 x 120 x 28	64	2	18,70	2,888
22	22	7 200	5 200	200 x 120 x 30	64	2	21,40	3,494
24	24	8 800	6 300	250 x 150 x 36	78	2	34,20	4,158
26	26	10 000	7 200	250 x 150 x 38	78	2	37,60	4,880
28	28	11 800	8 400	250 x 150 x 38	92	3	49,80	5,660
32	32	15 000	11 400	300 x 200 x 45	92	3	63,80	7,394
36	36	19 000	14 000	300 x 200 x 50	92	3	85,00	9,358

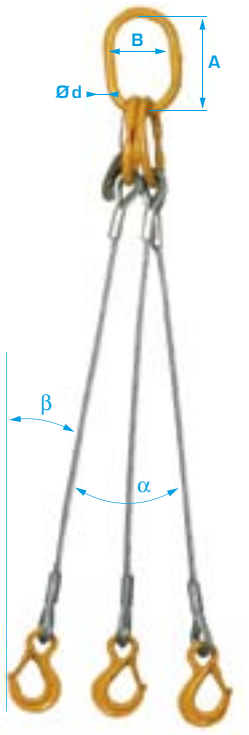
Acier galvanisé - CMU établie sur base âme textile (possiblité âme métallique pour gamme CMU supérieure : nous consulter).

Réf : ECA301

ÉLINGUE CÂBLE 3 BRINS BOUCLES COSSÉES MANCHONNÉES ALU

CROCHETS À LINGUET - CONFORME À LA NORME EN 13414-1+A2

Réf : ACCOL



Désignation	Ø câble mm	CMU en kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 2,1	CMU en kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1,5	Dimensions maille A x B x Ø d mm	Passage crochets mm	Longueur / Poids mini réalisable		Poids du m + kg
						m	kg	
08	8	1 500	1 050	120 x 70 x 16	28	2	3,80	0,693
10	10	2 250	1 600	135 x 75 x 18	28	2	5,40	1,083
12	12	3 300	2 300	150 x 90 x 22	29	2	8,40	1,560
14	14	4 350	3 150	150 x 90 x 22	31	2	12,30	2,124
16	16	5 650	4 200	170 x 95 x 25	31	2	14,70	2,772
18	18	7 200	5 200	200 x 120 x 28	40	2	20,50	3,510
20	20	9 000	6 500	200 x 120 x 30	40	2	23,50	4,332
22	22	11 000	7 800	250 x 150 x 36	40	3	35,40	5,241
24	24	13 500	9 400	250 x 150 x 36	47	3	43,00	6,237
26	26	15 000	11 000	250 x 150 x 38	47	3	50,20	7,320
28	28	18 000	12 500	280 x 170 x 44	64	3	68,00	8,490
32	32	23 500	16 500	300 x 200 x 45	64	3	81,20	11,090
36	36	29 000	21 000	300 x 200 x 50	90	3	107,50	14,040

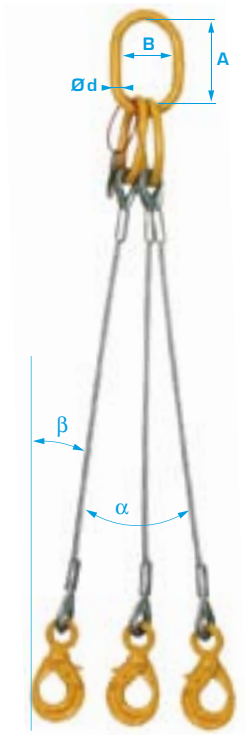
Acier galvanisé - CMU établie sur base âme textile (possiblité âme métallique pour gamme CMU supérieure : nous consulter).

Réf : ECA302

ÉLINGUE CÂBLE 3 BRINS BOUCLES COSSÉES MANCHONNÉES ALU

CROCHETS À VERROUILLAGE AUTOMATIQUE - CONFORME À LA NORME EN 13414-1+A2

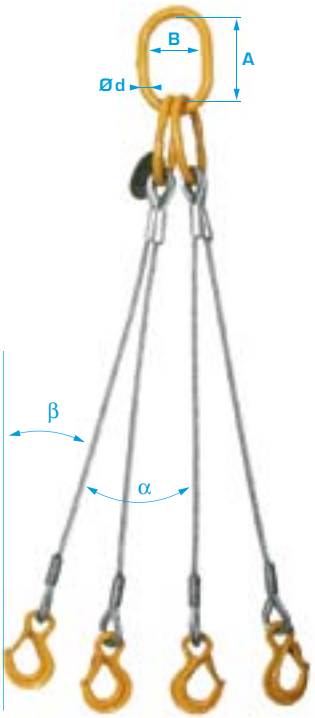
Réf : ACCVO



Désignation	Ø câble mm	CMU en kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 2,1	CMU en kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1,5	Dimensions maille A x B x Ø d mm	Passage crochets mm	Longueur / Poids mini réalisable		Poids du m + kg
						m	kg	
08	8	1 500	1 050	120 x 70 x 16	32	2	4,60	0,693
10	10	2 250	1 600	135 x 75 x 18	32	2	6,20	1,083
12	12	3 300	2 300	150 x 90 x 22	44	2	9,60	1,560
14	14	4 350	3 150	150 x 90 x 22	49	2	15,00	2,124
16	16	5 650	4 200	170 x 95 x 25	49	2	17,50	2,772
18	18	7 200	5 200	200 x 120 x 28	64	2	25,20	3,510
20	20	9 000	6 500	200 x 120 x 30	64	2	28,20	4,332
22	22	11 000	7 800	250 x 150 x 36	64	3	40,00	5,241
24	24	13 500	9 400	250 x 150 x 36	78	3	56,50	6,237
26	26	15 000	11 000	250 x 150 x 38	78	3	63,70	7,320
28	28	18 000	12 500	280 x 170 x 44	92	3	77,30	8,490
32	32	23 500	16 500	300 x 200 x 45	92	3	90,50	11,090
36	36	29 000	21 000	300 x 200 x 50	92	3	116,50	14,040

Acier galvanisé - CMU établie sur base âme textile (possiblité âme métallique pour gamme CMU supérieure : nous consulter).

Réf : ECA401



ÉLINGUE CÂBLE 4 BRINS BOUCLES COSSÉES MANCHONNÉES ALU

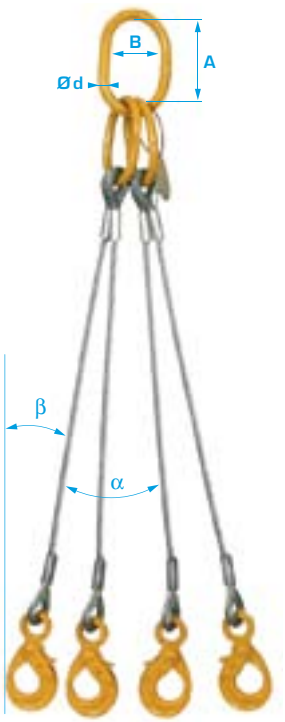
CROCHETS À LINGUET - CONFORME À LA NORME EN 13414-1+A2

Réf : ACCOL

Désignation	Ø câble mm	CMU en kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 2,1	CMU en kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1,5	Dimensions maille A x B x Ø d mm	Passage crochets mm	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
08	8	1 500	1 050	120 x 70 x 16	28	2	4,70	0,924
10	10	2 250	1 600	135 x 75 x 18	28	2	6,60	1,444
12	12	3 300	2 300	150 x 90 x 22	29	2	10,30	2,080
14	14	4 350	3 150	150 x 90 x 22	31	2	15,30	2,832
16	16	5 650	4 200	170 x 95 x 25	31	2	18,30	3,696
18	18	7 200	5 200	200 x 120 x 28	40	2	25,60	4,680
20	20	9 000	6 500	200 x 120 x 30	40	2	29,40	5,776
22	22	11 000	7 800	250 x 150 x 36	40	3	44,00	6,988
24	24	13 500	9 400	250 x 150 x 36	47	3	54,10	8,316
26	26	15 000	11 000	250 x 150 x 38	47	3	62,60	9,760
28	28	18 000	12 500	280 x 170 x 44	64	3	84,10	11,320
32	32	23 500	16 500	300 x 200 x 45	64	3	100,70	14,790
36	36	29 000	21 000	300 x 200 x 50	90	3	135,00	18,720

Acier galvanisé - CMU établie sur base âme textile (possiblité âme métallique pour gamme CMU supérieure : nous consulter).

Réf : ECA402



ÉLINGUE CÂBLE 4 BRINS BOUCLES COSSÉES MANCHONNÉES ALU

CROCHETS À VERROUILLAGE AUTOMATIQUE - CONFORME À LA NORME EN 13414-1+A2

Réf : ACCVO

Désignation	Ø câble mm	CMU en kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 2,1	CMU en kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1,5	Dimensions maille A x B x Ø d mm	Passage crochets mm	Longueur / Poids mini réalisable m	kg	Poids du m + kg
08	8	1 500	1 050	120 x 70 x 16	32	2	5,80	0,924
10	10	2 250	1 600	135 x 75 x 18	32	2	7,70	1,444
12	12	3 300	2 300	150 x 90 x 22	44	2	11,90	2,080
14	14	4 350	3 150	150 x 90 x 22	49	2	19,00	2,832
16	16	5 650	4 200	170 x 95 x 25	49	2	22,00	3,696
18	18	7 200	5 200	200 x 120 x 28	64	2	31,80	4,680
20	20	9 000	6 500	200 x 120 x 30	64	2	35,60	5,776
22	22	11 000	7 800	250 x 150 x 36	64	3	50,20	6,988
24	24	13 500	9 400	250 x 150 x 36	78	3	72,10	8,316
26	26	15 000	11 000	250 x 150 x 38	78	3	80,60	9,760
28	28	18 000	12 500	280 x 170 x 44	92	3	96,50	11,320
32	32	23 500	16 500	300 x 200 x 45	92	3	113,10	14,790
36	36	29 000	21 000	300 x 200 x 50	92	3	147,00	18,720

Acier galvanisé - CMU établie sur base âme textile (possiblité âme métallique pour gamme CMU supérieure : nous consulter).

CHAÎNE - LEVAGE CHAÎNE

Normes chaîne 138-139

Chaînes 140-141

Normes élingues chaîne - Conseils 142-143

Élingues chaîne grade 80 144-147

Élingues chaîne grade 100 148-151

Élingues chaîne inox 152

Autres montages 153

Élingues chaînes en seau 154

Caractéristiques de la chaîne de levage grade 80 dans la confection de nos élingues chaînes

Les dimensions nominales de la chaîne de levage correspondent aux valeurs indiquées dans le tableau suivant, extrait de la norme EN 818-2+A1.

Diamètre à la soudure

Le diamètre maximum à la soudure pour chaque dimension nominale de la chaîne doit être conforme au tableau 1, colonne 3. L'épaisseur de l'acier ne doit être en aucun point inférieure au diamètre réel de l'acier adjacent à la soudure.

Longueur affectée en dimension par le soudage

La longueur affectée en dimension par le soudage ne doit pas s'étendre de plus de 0,6 d_n de part et d'autre du centre du maillon.

Pas et largeurs

Les dimensions du pas et les largeurs des maillons individuels de la chaîne doivent être celles spécifiées au tableau 1, colonnes 4 à 8.

Dimensions

1

1	2	3	4	5	6	7	8
Dimension nominale d_n en mm	Tolérance sur le diamètre à la soudure	Diamètre de la soudure en d_n max	Pas			Largeur intérieure hors soudure en $W_{1min.}$	Largeur extérieure à la soudure en $W_{2\ max.}$
			P_n	P max.	P min.		
4	± 0,16	4,4	12	12,4	11,6	5,2	14,8
5	± 0,2	5,5	15	15,5	14,6	6,5	18,8
6	± 0,24	6,6	18	18,5	17,5	7,8	22,2
7	± 0,28	7,7	21	21,6	20,4	9,1	25,9
8	± 0,32	8,8	24	24,7	23,3	10,4	29,6
10	± 0,4	11	30	30,9	29,1	13	37
13	± 0,52	14,3	39	40,2	37,8	16,9	48,1
16	± 0,64	17,6	48	49,4	46,6	20,8	59,2
18	± 0,9	19,8	54	55,6	52,4	23,4	66,6
19	± 1,0	20,9	57	58,7	55,3	24,7	70,3
20	± 1,0	22	60	61,8	58,2	26	74
22	± 1,1	24,2	66	68	64	28,6	81,4
23	± 1,2	25,3	69	71,1	66,9	29,9	85,1
25	± 1,3	27,5	75	77,3	72,8	32,5	92,5
26	± 1,3	28,6	78	80,3	75,7	33,8	96,2
28	± 1,4	30,8	84	86,5	81,5	36,4	104
32	± 1,6	35,2	96,	98,9	93,1	41,6	118
36	± 1,8	39,6	108	111	105	46,8	133
40	± 2,0	44	120	124	116	52	148
45	± 2,3	49,5	135	139	131	58,5	167

☐ : tolérance correspondant à ± 4 % de D_n
☐ : tolérance correspondant à ± 5 % de D_n

NB : Le pas nominal de la chaîne P_n doit être égal à 3 fois le diamètre nominal de la chaîne D_n pour les chaînes destinées au levage.

Traitement thermique

Toute chaîne doit être trempée à une température supérieure au point AC3 et revenue avant d'être soumise à la force d'épreuve de fabrication. La température de revenu doit être d'au moins 400 °C.

Les conditions de revenu doivent être au moins aussi efficaces qu'une température de 400 °C maintenue pendant une heure. Cette prescription relève de la responsabilité du fabricant de chaînes.

Propriétés mécaniques

Force d'épreuve de fabrication (MPF)

Toute la chaîne doit être soumise à la force d'épreuve de fabrication spécifiée dans le tableau 2, colonne 3 pour la dimension nominale de la chaîne concernée.

Force de rupture (BF) et allongement total final (A)

Les échantillons de chaîne doivent avoir une force de rupture au moins égale à celle donnée au tableau 2, colonne 4 pour la dimension nominale de la chaîne concernée. Après l'essai statique de traction, l'allongement total final tel que défini dans l'EN818-1 ne doit pas être inférieur à 20 %.

Flèche de pliage

Les échantillons de maillons isolés doivent atteindre la flèche minimale spécifiée au tableau 2, colonne 5 pour la dimension nominale de la chaîne concernée et être dépourvus de défauts visibles.

Charges maximales d'utilisation et prescriptions relatives aux essais

2

1	2	3	4	5
Dimension nominale d_n en mm	Charge maximale d'utilisation WLL en tonne	Force d'épreuve de fabrication MPF en kN	Force de rupture $BF_{min.}$ en kN	Flèche de pliage $F_{min.}$ en mm
4	0,5	12,6	20,1	3,2
5	0,8	19,6	31,4	4
6	1,12	28,3	45,2	4,8
7	1,5	38,5	61,6	5,6
8	2	50,3	80,4	6,4
10	3,15	78,5	126	8
13	5,3	133	212	10
16	8	201	322	13
18	10	254	407	14
19	11,2	284	454	15
20	12,5	314	503	16
22	15	380	608	18
23	16	415	665	18
25	20	491	785	20
26	21,2	531	849	21
28	25	616	985	22
32	31,5	804	1290	29
36	40	1020	1630	29
40	50	1260	2010	32
45	63	1590	2540	36

Sécurité

- Une élingue chaîne comportant des maillons allongés de plus de 5 %…
- Une élingue chaîne présentant un allongement permanent atteignant 5 %…
- Une élingue chaîne avec maillons présentant une usure réduisant de 20 % ou plus, le diamètre de la partie courbe…
- Une élingue chaîne avec maillons écrasés, déformés, aplatis, allongés ou ouverts répartis sur la même longueur…

représente un danger de mort pour l'utilisateur et doit être immédiatement mise hors service.

À savoir

Les chaînes usagées dont les maillons présentent une usure réduisant le diamètre de la partie courbe doivent être déclassées, leur CMU devra être réduite à :

- 90 % de la CMU originelle si l'usure atteint 5 %,
- 75 % de la CMU originelle si l'usure atteint 10 %,
- 50 % de la CMU si l'usure atteint 15 %.

Réf : CH003

CHAÎNE CALIBRÉE POUR PALANS

Désignation	Ø chaîne mm	Charge de rupture min. kN	Dimensions A x B mm	Poids kg/ml
04	4	20	12 x 5	0,35
05	5	31,5	15 x 6	0,54
06	6	45	18 x 7,2	0,80
07	7	60	21 x 8,4	1,10
08	8	80	24 x 9,6	1,40
09	9	100	27 x 10,8	1,80
10	10	125	28 x 12	2,20
11	11	150	31 x 13,2	2,70
13	13	212	36 x 15,6	3,80
16	16	315	45 x 19,2	5,70

Norme DIN 5684-8, Classe 80

Réf : CH005

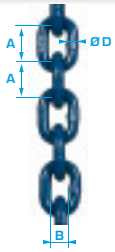
CHAÎNE DE LEVAGE HAUTE RÉSISTANCE GRADE 80

Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg	Charge de rupture kg	Dimensions A x B mm	Poids kg/ml
06	6	1 120	4 480	18 x 7,8	0,81
07	7	1 500	6 000	21 x 9,1	1,1
08	8	2 000	8 000	24 x 10,4	1,43
10	10	3 150	12 600	30 x 13	2,24
13	13	5 300	21 200	39 x 16,9	3,8
16	16	8 000	32 000	48 x 20,8	5,7
18	18	10 000	40 000	54 x 23,4	7,3
20	20	12 500	50 000	60 x 26	8,95
22	22	15 000	60 000	66 x 28,6	10,8
26	26	21 200	84 800	78 x 33,8	15,10
32	32	31 500	126 000	96 x 41,6	22,72

Allongement minimum avant rupture : 20% - Norme EN-818-2
Coefficient d'utilisation 1:4

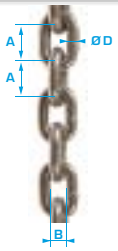
Réf : CH007

CHAÎNE DE LEVAGE GRADE 100



Désignation	CMU tonne	Dimensions mm			Poids kg/ml
		Ø D	A	B	
06	1,4	6	18	9	0,8
08	2,5	8	24	11,5	1,5
10	4,0	10	30	14	2,3
13	6,7	13	39	20	3,9
16	10,0	16	48	24,5	5,8

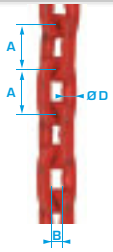
Réf : ACCHLI



CHAÎNE DE LEVAGE INOX

Désignation	CMU tonne	Dimensions mm Ø D	A	B	Poids kg/ml
06	0,7	6	18,5	7,2	0,78
08	1,2	8	24	9,6	1,40
10	1,6	10	28	12,0	2,20
13	2,7	13	36	25,0	3,80

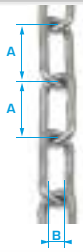
Réf : CDE8



CHAÎNE CARRÉE

Désignation	Force de traction daN	Dimensions mm Ø D	A	B	Poids kg/ml
08	4 500	8	28	10,5	1,49

Réf : CH006



LIVRAISON EN BOÎTES
Jusqu'au Ø 6 mm - Nous consulter

CHAÎNE ORDINAIRE ZINGUÉE

Désignation	Ø chaîne mm	Charge de rupture kg	Dimensions A x B mm	Poids kg/ml
02	2	125	22 x 4	0,06
2,5	2,5	200	24 x 5	0,10
03	3	280	26 x 6	0,15
04	4	500	32 x 8	0,27
05	5	775	35 x 10	0,43
06	6	1 150	42 x 12	0,63
08	8	2 000	52 x 16	1,10
10	10	3 100	65 x 20	1,74
12	12	4 500	78 x 24	2,55

Norme DIN 5685 C - Interdit au levage - *Non fabriquée en France*

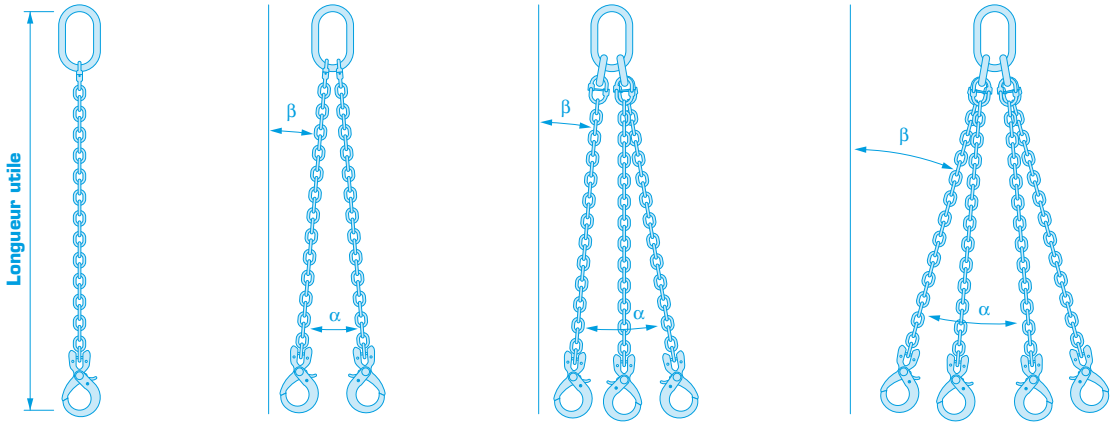
Réf : CHPLAS

CHAÎNE PLASTIQUE

Désignation	Maillons	Poids kg/25 m
CHPLAS 01/08	Courts	2,5
CHPLAS 02/08	Longs	2,5

Conditionné en sac plastique - 1 sac contient 25 m de chaîne plastique.

CHAÎNE - LEVAGE CHAÎNE



Notice d'utilisation pour élingues en chaîne classe 80 coefficient 4

(Directive machine 2006/42/CE - En 818-4)

Angle à la verticale	à la verticale entre brins	0°< β ≤ 45° 0°< α ≤ 90°	46°< β ≤ 60° 91°< α ≤ 120°	0°< β ≤ 45° 0°< α ≤ 90°	46°< β ≤ 60° 91°< α ≤ 120°
Facteur		1,4	1	2,1	1,5
Ø de la chaîne en mm	CMU sur 1 brin en tonne	CMU sur 2 brins en tonne		CMU sur 3 et 4 brins en tonne	
6	1,12	1,6	1,12	2,36	1,7
7	1,5	2,12	1,5	3,15	2,24
8	2	2,8	2	4,,25	3
10	3,15	4,25	3,15	6,7	4,75
13	5,3	7,5	5,3	11,2	8
16	8	11,2	8	17	11,8
19	11,2	16	11,2	23,6	17
20	12,5	17	12,5	26,5	19
22	15	21,2	15	31,5	22,4
26	21,2	30	21,2	45	31,5
32	31,5	45	31,5	67	47,5

Notice d'utilisation pour élingues en chaîne classe 100 coefficient 4

Angle à la verticale		0°< β ≤ 45° 0°< α ≤ 90°	46°< β ≤ 60° 91°< α ≤ 120°	0°< β ≤ 45° 0°< α ≤ 90°	46°< β ≤ 60° 91°< α ≤ 120°
Facteur		1,4	1	2,1	1,5
Ø de la chaîne en mm	CMU sur 1 brin en tonne	CMU sur 2 brins en tonne		CMU sur 3 et 4 brins en tonne	
6	1,4	1,96	1,4	2,94	2,1
8	2,5	3,5	2,5	5,25	3,75
10	4	5,6	4	8,4	6
13	6,7	9,4	6,7	14	10
16	10	14	10	21	15

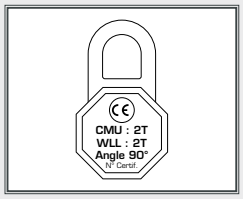
Notice d'utilisation pour élingues en chaîne inox coefficient 4

Angle à la verticale		0°< β ≤ 45° 0°< α ≤ 90°	46°< β ≤ 60° 91°< α ≤ 120°	0°< β ≤ 45° 0°< α ≤ 90°	46°< β ≤ 60° 91°< α ≤ 120°
Facteur		1,4	1	2,1	1,5
Ø de la chaîne en mm	CMU sur 1 brin en tonne	CMU sur 2 brins en tonne		CMU sur 3 et 4 brins en tonne	
6	0,7	1	0,7	1,47	1,05
8	1,2	1,7	1,2	2,5	1,8
10	1,6	2,25	1,6	3,36	2,4
13	2,7	3,80	2,7	5,7	4,05

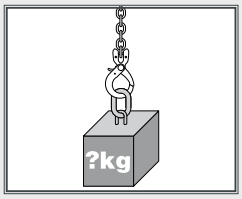
CONSEILS D'UTILISATION ET CONTRÔLE

EN 818-4 : 1996 - Classe 80 : coefficient de sécurité 4

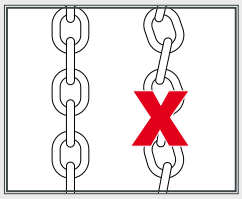
GÉNÉRALITÉS :
- Les élingues doivent être répertoriées sur un registre mentionnant la date de mise en service, le type, les caractéristiques dimensionnelles (diamètre et longueur des brins), la charge maximale d'utilisation (CMU).
- Les élingues doivent être stockées sur un râtelier.



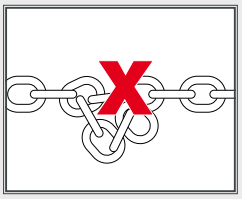
Toutes les élingues doivent porter une marque d'identification avec leur charge d'utilisation (CMU) admissible en fonction de l'angle de 0° à 45° par rapport à la verticale, la marque du fabricant, la marque CE. Toute élingue ayant perdue sa marque d'identification doit être considérée comme inutilisable.



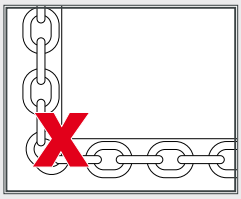
Avant toute opération, la masse à soulever doit être déterminée, et l'élingue choisie en conséquence et en fonction de l'angle d'élingage. S'assurer que la charge n'est pas fixée ou ancrée.



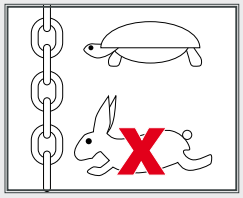
Centrer le crochet de levage. L'élingue doit être disposée sans torsion ni nœud. Ne jamais soulever avec une chaîne vrillée.



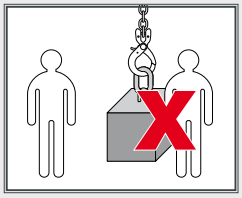
Éventuellement, les brins doivent être réglés par des crochets raccourcisseurs. Ne jamais allonger ou raccourcir un brin par un nœud ou un boulon. Jamais de chocs pour rectifier le positionnement des brins ou des crochets.



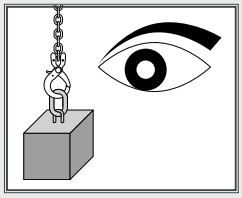
Protéger contre les angles vifs, les arêtes, les appuis de diamètre inférieur au diamètre du fil de la chaîne. Utiliser des garnitures de protection. Ne jamais travailler avec des chaînes travailler sur des angles vifs.



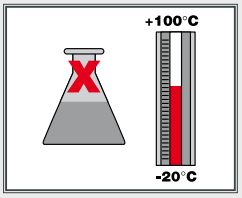
Éviter les chocs et les à-coups au levage. La tension de l'élingue doit se faire progressivement, et le levage sans accélérations ou manœuvres brusques.



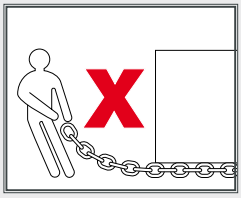
Les opérateurs doivent être suffisament éloignés de l'élingue lors de la mise sous tension des brins. Lors du levage, personne ne doit se trouver dans la zone du danger, et à plus forte raison monter sur la charge ou passer sous elle.



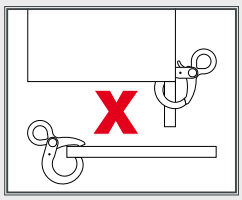
Une charge suspendue ne doit jamais être laissée sans surveillance.



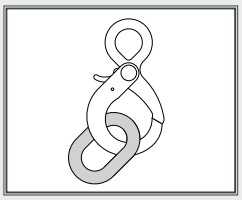
L'élingue ne doit jamais être utilisée en milieu acide (bain ou vapeurs). L'élingue peut être utilisée entre des températures de + 100 °C à - 20 °C.



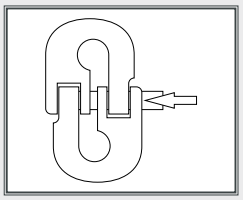
Les élingues ne doivent pas être coincées sous la charge après levage ni dégagées de la charge en tirant en force.



Crochets : Ne jamais soulever sur la pointe d'un crochet. Protéger les crocs contre un appui sur arêtes vives et veiller à ce qu'ils ne soient pas soumis à des efforts de flexion. Prendre garde aux mains à la mise en place du crochet de l'élingue et lors de la mise sous tension.



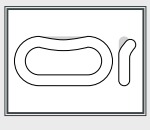
Mailles de tête : La maille de tête de l'élingue doit se placer facilement sur le crochet de l'appareil de levage et jouer sur celui-ci. Elle ne doit jamais se coincer sur le crochet. Protéger la maille contre les appuis sur arêtes vives et veiller à ce qu'elle ne subisse pas d'efforts de flexion.



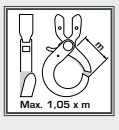
Mailles d'assemblage et autres systèmes de liaison : vérifier le bon positionnement de leurs éléments constitutifs (demi-maillons, axe, système de verrouillage, bague ou goupille). Vérifier le verrouillage correct de ces éléments.

Instructions d'utilisation : en cas de doute, consultez votre spécialiste.

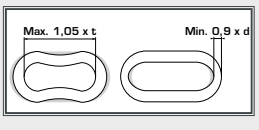
Mettre hors service les chaînes comportant des maillons déformés, fissurés ou présentant des criques.



Les accessoires déformés doivent être remplacés.



À aucun endroit la chaîne ne doit comporter un allongement de plus de 5 %. La diminution de la section nominale de la chaîne ne doit pas dépasser 10 %.



VOTRE SÉCURITÉ DÉPEND DE LA BONNE UTILISATION DE CES PRODUITS.
N'HÉSITEZ PAS À NOUS CONSULTER.

Réf : ECH101

Réf : ECH103

À raccourcisseur

RETROUVEZ LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU *(p.154)*

ÉLINGUES CHAÎNE 1 BRIN

CROCHET À LINGUET - **GRADE 80**

COEFFICIENT 1:4 - CONFORME EN 818-4+A1

Réf : ACCCL

Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg	Dimensions maille A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	1 120	100 x 60 x 13	28
07	7	1 500	100 x 60 x 13	29
08	8	2 000	120 x 70 x 16	29
10	10	3 150	135 x 75 x 18	31
13	13	5 300	150 x 90 x 22	40
16	16	8 000	170 x 95 x 25	47
19	19	11 200	200 x 120 x 30	64
20	20	12 500	200 x 120 x 30	64

Désignation	Poids des 2 m en kg		Poids du m + kg
	ECH 101	ECH 103	
06	1,9	2,1	0,8
07	2,8	3,1	1,1
08	3,0	3,3	1,4
10	5,6	6,4	2,2
13	9,7	11,3	3,8
16	15,3	17,8	5,7
19	35,0	38,0	7,6
20	36,3	39,3	8,5

Réf : ECH102

Réf : ECH104

À raccourcisseur

RETROUVEZ LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU *(p.154)*

ÉLINGUES CHAÎNE 1 BRIN

CROCHET AUTOMATIQUE - **GRADE 80**

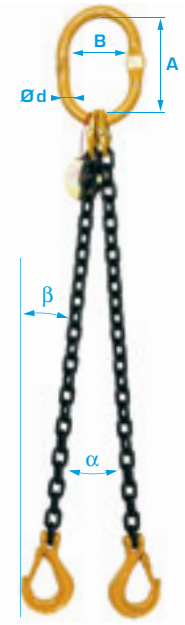
COEFFICIENT 1:4 - CONFORME EN 818-4+A1

Réf : ACCVC

Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg	Dimensions maille A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	1 120	100 x 60 x 13	32
07	7	1 500	100 x 60 x 13	44
08	8	2 000	120 x 70 x 16	44
10	10	3 150	135 x 75 x 18	49
13	13	5 300	150 x 90 x 22	64
16	16	8 000	170 x 95 x 25	78
19	19	11 200	200 x 120 x 30	92
20	20	12 500	200 x 120 x 30	92

Désignation	Poids des 2 m en kg		Poids du m + kg
	ECH 102	ECH 104	
06	2,1	2,3	0,8
07	3,1	3,4	1,1
08	3,3	3,6	1,4
10	6,3	7,1	2,2
13	11,2	12,8	3,8
16	17,1	19,6	5,7
19	37,8	40,8	7,6
20	39,1	42,1	8,5

Réf : ECH201



Réf : ECH203

À raccourcisseur

RETROUVEZ LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU *(p.154)*

ÉLINGUES CHAÎNE 2 BRINS

CROCHETS À LINGUET - **GRADE 80**

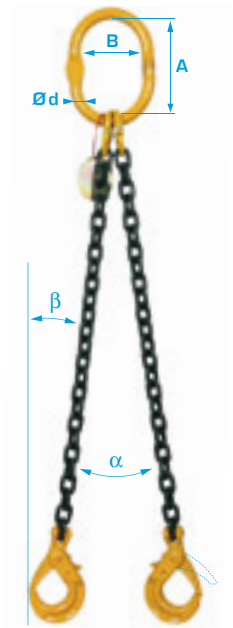
COEFFICIENT 1:4 - CONFORME EN 818-4+A1

Réf : ACCCL

Désignation	Ø chaîne mm	CMU en kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 1,4	CMU en kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1	Dimensions maille A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	1 600	1 120	120 x 70 x 16	28
07	7	2 120	1 500	120 x 70 x 16	29
08	8	2 800	2 000	135 x 75 x 18	29
10	10	4 250	3 150	150 x 90 x 22	31
13	13	7 500	5 300	170 x 95 x 25	40
16	16	11 200	8 000	200 x 120 x 30	47
19	19	16 000	11 200	250 x 150 x 36	64
20	20	17 000	12 500	250 x 150 x 38	64

Désignation	Poids des 2 m en kg		Poids du m + kg
	ECH 201	ECH 203	
06	4,4	4,8	1,6
07	6,6	7,2	2,2
08	7,8	8,4	2,8
10	12,4	14,0	4,4
13	22,6	25,8	7,6
16	39,1	44,1	11,4
19	82,3	88,3	14,6
20	84,7	90,7	17

Réf : ECH202



Réf : ECH204

À raccourcisseur

RETROUVEZ LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU *(p.154)*

ÉLINGUES CHAÎNE 2 BRINS

CROCHETS AUTOMATIQUES - **GRADE 80**

COEFFICIENT 1:4 - CONFORME EN 818-4+A1

Réf : ACCVC

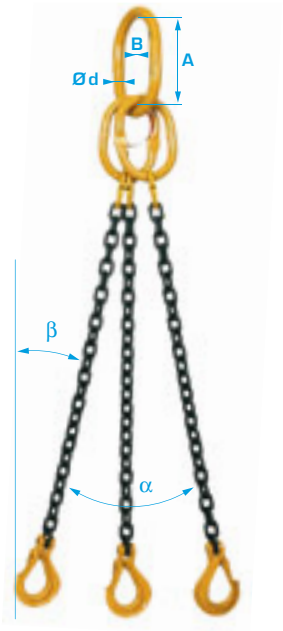
Désignation	Ø chaîne mm	CMU en kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 1,4	CMU en kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1	Dimensions maille A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	1 600	1 120	120 x 70 x 16	32
07	7	2 120	1 500	120 x 70 x 16	44
08	8	2 800	2 000	135 x 75 x 18	44
10	10	4 250	3 150	150 x 90 x 22	49
13	13	7 500	5 300	170 x 95 x 25	64
16	16	11 200	8 000	200 x 120 x 30	78
19	19	16 000	11 200	250 x 150 x 36	92
20	20	17 000	12 500	250 x 150 x 38	92

Désignation	Poids des 2 m en kg		Poids du m + kg
	ECH 202	ECH 204	
06	4,8	5,2	1,6
07	7,2	7,8	2,2
08	8,4	9,0	2,8
10	13,8	15,4	4,4
13	25,6	31,0	7,6
16	65,3	70,3	11,4
19	87,9	93,9	14,6
20	90,3	96,3	17

Réf : ECH301

Réf : ECH303

À raccourcisseur



RETROUVEZ LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU *(p.154)*

ÉLINGUES CHAÎNE 3 BRINS

CROCHETS À LINGUET - **GRADE 80**

COEFFICIENT 1:4 - CONFORME EN 818-4+A1

Réf : ACCCL

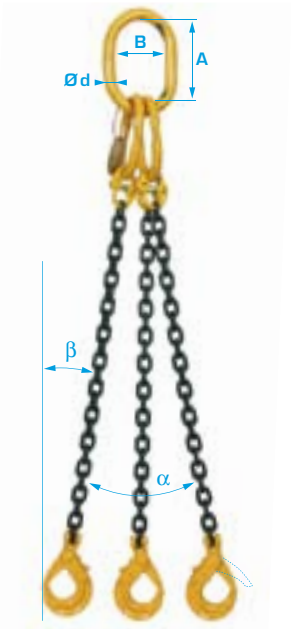
Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 2,1	CMU kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1,5	Dimensions maille triple A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	2 360	1 700	120 x 70 x 16	28
07	7	3 150	2 240	135 x 75 x 18	29
08	8	4 250	3 000	150 x 90 x 22	29
10	10	6 700	4 750	170 x 95 x 25	31
13	13	11 200	8 000	200 x 120 x 30	40
16	16	17 000	11 800	250 x 150 x 38	47
19	19	23 600	17 000	300 x 200 x 45	64
20	20	26 500	19 000	300 x 200 x 45	64

Désignation	Poids des 2 m en kg		Poids du m + kg
	ECH 301	ECH 303	
06	7,2	7,8	2,4
07	10,5	11,4	3,3
08	13,4	14,3	4,2
10	20,4	22,8	6,6
13	36,0	41,4	11,4
16	61,8	69,3	17,1
19	88,2	97,2	21,9
20	95,4	104,4	25,5

Réf : ECH302

Réf : ECH304

À raccourcisseur



RETROUVEZ LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU *(p.154)*

ÉLINGUES CHAÎNE 3 BRINS

CROCHETS AUTOMATIQUES - **GRADE 80**

COEFFICIENT 1:4 - CONFORME EN 818-4+A1

Réf : ACCVC

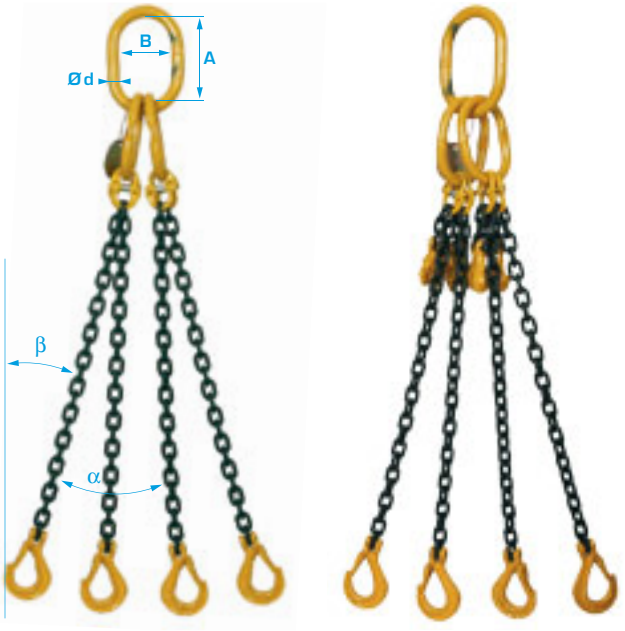
Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 2,1	CMU kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1,5	Dimensions maille triple A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	2 360	1 700	120 x 70 x 16	32
07	7	3 150	2 240	135 x 75 x 18	44
08	8	4 250	3 000	150 x 90 x 22	44
10	10	6 700	4 750	170 x 95 x 25	49
13	13	11 200	8 000	200 x 120 x 30	64
16	16	17 000	11 800	250 x 150 x 38	78
19	19	23 600	17 000	300 x 200 x 45	92
20	20	26 500	19 000	300 x 200 x 45	92

Désignation	Poids des 2 m en kg		Poids du m + kg
	ECH 302	ECH 304	
06	7,8	8,4	2,4
07	11,4	12,3	3,3
08	14,3	15,2	4,2
10	22,5	24,9	6,6
13	40,5	45,9	11,4
16	70,2	77,7	17,1
19	96,6	105,6	21,9
20	103,8	112,8	25,5

Réf : ECH401

Réf : ECH403

À raccourcisseur



RETROUVEZ LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU *(p.154)*

ÉLINGUES CHAÎNE 4 BRINS

CROCHETS À LINGUET - **GRADE 80**

COEFFICIENT 1:4 - CONFORME EN 818-4+A1

Réf : ACCCL

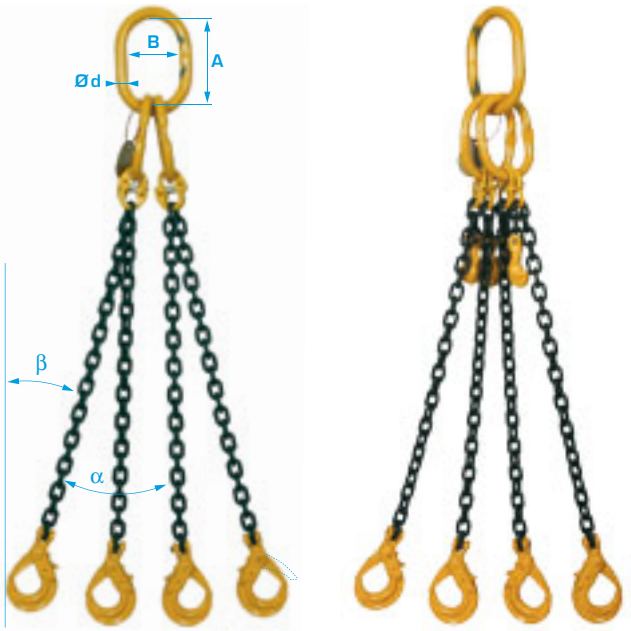
Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 2,1	CMU kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1,5	Dimensions maille triple A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	2 360	1 700	120 x 70 x 16	28
07	7	3 150	2 240	135 x 75 x 18	29
08	8	4 250	3 000	150 x 90 x 22	29
10	10	6 700	4 750	170 x 95 x 25	31
13	13	11 200	8 000	200 x 120 x 30	40
16	16	17 000	11 800	250 x 150 x 38	47
19	19	23 600	17 000	300 x 200 x 45	64
20	20	26 500	19 000	300 x 200 x 45	64

Désignation	Poids des 2 m en kg		Poids du m + kg
	ECH 401	ECH 403	
06	7,8	9,6	3,2
07	11,7	14,3	4,4
08	14,4	17,3	5,6
10	22,4	29,1	8,8
13	37,6	51,6	15,2
16	64,5	88,2	22,8
19	147,5	179,9	29,2
20	148,5	184,7	34,0

Réf : ECH402

Réf : ECH404

À raccourcisseur



RETROUVEZ LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU *(p.154)*

ÉLINGUES CHAÎNE 4 BRINS

CROCHETS AUTOMATIQUES - **GRADE 80**

COEFFICIENT 1:4 - CONFORME EN 818-4+A1

Réf : ACCVC

Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 2,1	CMU kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1,5	Dimensions maille triple A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	2 360	1 700	120 x 70 x 16	32
07	7	3 150	2 240	135 x 75 x 18	44
08	8	4 250	3 000	150 x 90 x 22	44
10	10	6 700	4 750	170 x 95 x 25	49
13	13	11 200	8 000	200 x 120 x 30	64
16	16	17 000	11 800	250 x 150 x 38	78
19	19	23 600	17 000	300 x 200 x 45	92
20	20	26 500	19 000	300 x 200 x 45	92

Désignation	Poids des 2 m en kg		Poids du m + kg
	ECH 402	ECH 404	
06	8,7	10,4	3,2
07	13,0	15,5	4,4
08	15,6	18,5	5,6
10	25,6	31,5	8,8
13	43,6	57,6	15,2
16	75,8	99,4	22,8
19	159,0	191,1	29,2
20	160,0	195,9	34,0

Réf : ECH101G1

Réf : ECH103G1

À raccourcisseur

ÉLINGUES CHAÎNE 1 BRIN

CROCHET À LINGUET - **GRADE 100**

COEFFICIENT 1:4

Réf : ACUCSC

Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg	Dimensions maille A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	1 400	100 x 60 x 13	28
08	8	2 500	120 x 70 x 16	29
10	10	4 000	135 x 75 x 18	31
13	13	6 700	170 x 90 x 22	40
16	16	10 000	190 x 105 x 25	47

Désignation	Poids des 2 m en kg		Poids du m + kg
	ECH1001	ECH1003	
06	2,10	2,30	0,80
08	3,90	4,30	1,50
10	5,90	6,60	2,30
13	10,40	12	3,90
16	15,60	18,80	5,80

NOUS CONSULTER POUR LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU

Réf : ECH102G1

Réf : ECH104G1

À raccourcisseur

ÉLINGUES CHAÎNE 1 BRIN

CROCHET AUTOMATIQUE - **GRADE 100**

COEFFICIENT 1:4

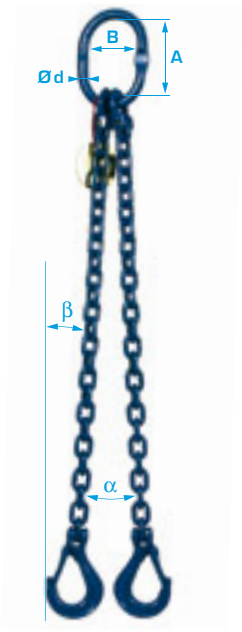
Réf : ACUXLC

Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg	Dimensions maille A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	1 400	100 x 60 x 13	32
08	8	2 500	120 x 70 x 16	44
10	10	4 000	135 x 75 x 18	49
13	13	6 700	170 x 90 x 22	64
16	16	10 000	190 x 105 x 25	78

Désignation	Poids des 2 m en kg		Poids du m + kg
	ECH 102	ECH 104	
06	2,30	2,50	0,80
08	4,30	4,70	1,50
10	6,65	7,40	2,30
13	11,80	13,40	3,90
16	18,60	21,70	5,80

NOUS CONSULTER POUR LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU

Réf : ECH201G1



Réf : ECH203G1

À raccourcisseur

ÉLINGUES CHAÎNE 2 BRINS

CROCHETS À LINGUET - **GRADE 100**

COEFFICIENT 1:4

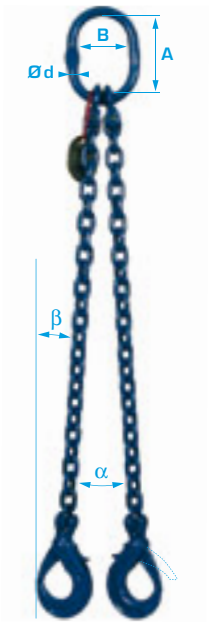
Réf : ACUCSC

Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 1,4	CMU kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1	Dimensions maille A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	1 960	1 400	100 x 60 x 13	28
08	8	3 500	2 500	135 x 75 x 18	29
10	10	5 600	4 000	170 x 90 x 22	31
13	13	9 400	6 700	190 x 105 x 25	40
16	16	14 000	10 000	235 x 125 x 40	47

Désignation	Poids des 2 m en kg		Poids du m + en kg
	ECH2001	ECH2003	
06	3,85	4,30	1,60
08	7,30	8,10	3
10	11,50	13	4,60
13	20	22,30	7,80
16	30,80	37	11,60

NOUS CONSULTER POUR LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU

Réf : ECH202G1



Réf : ECH204G1

À raccourcisseur

ÉLINGUES CHAÎNE 2 BRINS

CROCHETS AUTOMATIQUES - **GRADE 100**

COEFFICIENT 1:4

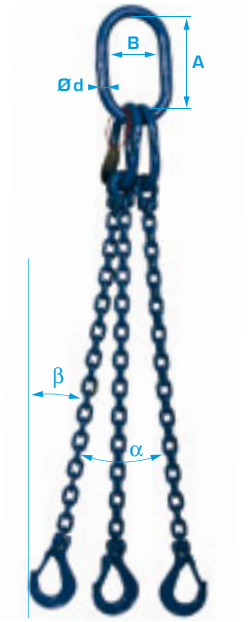
Réf : ACUXLC

Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 1,4	CMU kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1	Dimensions maille A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	1 960	1 400	100 x 60 x 13	32
08	8	3 500	2 500	135 x 75 x 18	34
10	10	5 600	4 000	170 x 90 x 22	49
13	13	9 400	6 700	190 x 105 x 25	64
16	16	14 000	10 000	235 x 125 x 40	78

Désignation	Poids des 2 m en kg		Poids du m + en kg
	ECH2002	ECH2004	
06	4,40	4,80	1,60
08	8,15	9	3
10	13,10	14,60	4,60
13	22,80	26	7,80
16	36,70	43	11,60

NOUS CONSULTER POUR LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU

Réf : ECH301G1



Réf : ECH303G1

À raccourcisseur

NOUS CONSULTER POUR LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU

ÉLINGUES CHAÎNE 3 BRINS

CROCHETS À LINGUET - **GRADE 100**

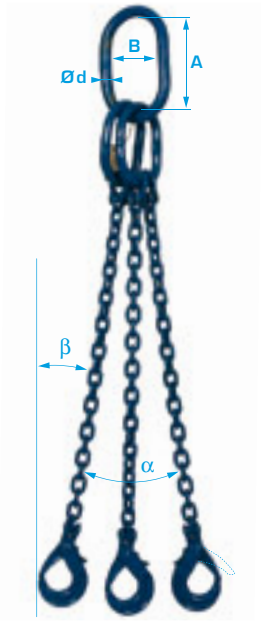
COEFFICIENT 1:4

Réf : ACUCSC

Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 2,1	CMU kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1,5	Dimensions maille triple A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	2 940	2 100	135 x 75 x 18	28
08	8	5 250	3 750	170 x 90 x 22	29
10	10	8 400	6 000	170 x 95 x 25	31
13	13	14 000	10 000	270 x 150 x 30	40
16	16	21 000	15 000	250 x 150 x 38	47

Désignation	Poids des 2 m en kg		Poids du m + en kg
	ECH3001	ECH3003	
06	7,10	7,80	2,40
08	12,70	13,90	4,50
10	19,10	21,40	6,90
13	49,20	54,10	11,70
16	53,50	63	17,40

Réf : ECH302G1



Réf : ECH304G1

À raccourcisseur

NOUS CONSULTER POUR LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU

ÉLINGUES CHAÎNE 3 BRINS

CROCHETS AUTOMATIQUES - **GRADE 100**

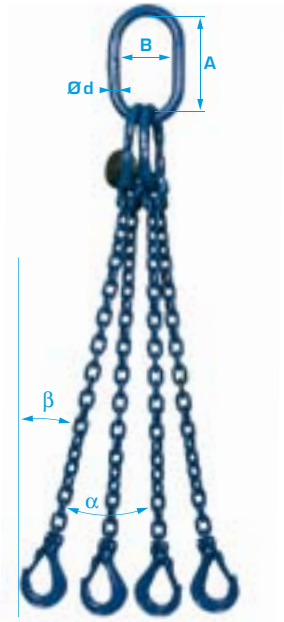
COEFFICIENT 1:4

Réf : ACUXLC

Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 2,1	CMU kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1,5	Dimensions maille triple A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	2 940	2 100	135 x 75 x 18	32
08	8	5 250	3 750	170 x 90 x 22	44
10	10	8 400	6 000	170 x 95 x 25	49
13	13	14 000	10 000	270 x 150 x 30	64
16	16	21 000	15 000	250 x 150 x 38	78

Désignation	Poids des 2 m en kg		Poids du m + kg
	ECH3002	ECH3004	
06	7,80	8,40	2,40
08	13,90	15,20	4,50
10	21,50	23,70	6,90
13	53,50	58,30	11,70
16	62,30	71,80	17,40

Réf : ECH401G1



Réf : ECH403G1

À raccourcisseur

ÉLINGUES CHAÎNE 4 BRINS

CROCHETS À LINGUET - **GRADE 100**

COEFFICIENT 1:4

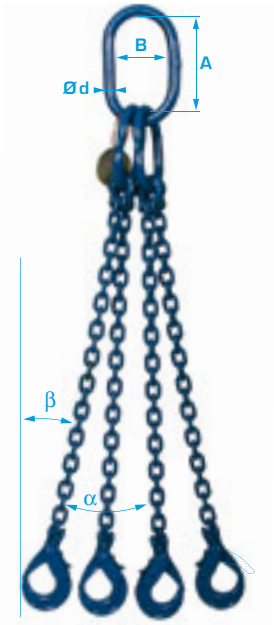
Réf : ACUCSC

Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 2,1	CMU kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1,5	Dimensions maille triple A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	2 940	2 100	135 x 75 x 18	28
08	8	5 250	3 750	170 x 90 x 22	29
10	10	8 400	6 000	170 x 95 x 25	31
13	13	14 000	10 000	270 x 150 x 30	40
16	16	21 000	15 000	250 x 150 x 38	47

Désignation	Poids des 2 m en kg		Poids du m + en kg
	ECH4001	ECH4003	
06	8,70	9,30	3,20
08	15,50	16,70	6
10	23,20	25,50	9,20
13	56,50	61,20	15,60
16	64,20	73,60	23,20

NOUS CONSULTER POUR LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU

Réf : ECH402G1



Réf : ECH404G1

À raccourcisseur

ÉLINGUES CHAÎNE 4 BRINS

CROCHETS AUTOMATIQUES - **GRADE 100**

COEFFICIENT 1:4

Réf : ACUXLC

Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg 0°<β≤45° 0°<α≤90° Facteur 2,1	CMU kg 46°<β≤60° 91°<α≤120° Facteur 1,5	Dimensions maille triple A X B X Ø d mm	Passage crochets mm
06	6	2 940	2 100	135 x 75 x 18	32
08	8	5 250	3 750	170 x 90 x 22	44
10	10	8 400	6 000	170 x 95 x 25	49
13	13	14 000	10 000	270 x 150 x 30	64
16	16	21 000	15 000	250 x 150 x 38	78

Désignation	Poids des 2 m en kg		Poids du m + en kg
	ECH4002	ECH4004	
06	9,30	10	3,20
08	16,70	17,90	6
10	25,60	27,80	9,20
13	60,60	68,40	15,60
16	73	82,40	23,20

NOUS CONSULTER POUR LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU

Réf : ECHI101

ÉLINGUE CHAÎNE INOX 1 BRIN

CROCHET À LINGUET - **GRADE 50**

COEFFICIENT 1:4

Réf : ACCCLI

Désignation	Ø chaîne mm	CMU kg	Dimensions maille A X B X Ø d mm	Passage crochets mm	Poids des 2 m kg	Poids du m + kg
06	6	700	110 X 60 X 13	28	2,13	0,78
08	8	1 200	110 X 60 X 16	29	3,55	1,40
10	10	1 600	135 X 75 X 18	31	5,82	2,20
13	13	2 700	160 X 90 X 22	40	10,06	3,80

Réf : ECHI201

ÉLINGUE CHAÎNE INOX 2 BRINS

CROCHETS À LINGUET - **GRADE 50**

COEFFICIENT 1:4

Réf : ACCCLI

Désignation	Ø chaîne mm	CMU en kg $0°<\beta\leq45°$ $0°<\alpha\leq90°$ Facteur 1,4	CMU en kg $46°<\beta\leq90°$ $91°<\alpha\leq120°$ Facteur 1	Dimensions maille A X B X Ø d mm	Passage crochets mm	Poids des 2 m kg	Poids du m + kg
06	6	1 000	700	110 X 60 X 16	28	4,14	1,56
08	8	1 700	1 200	135 X 75 X 18	29	7,14	2,80
10	10	2 250	1 600	160 X 90 X 22	31	11,50	4,40
13	13	3 800	2 700	180 X 100 X 26	40	19,43	7,60

Réf : ECHI301

ÉLINGUE CHAÎNE INOX 3 BRINS

CROCHETS À LINGUET - **GRADE 50**

COEFFICIENT 1:4

Réf : ACCCLI

Désignation	Ø chaîne mm	CMU en kg $0°<\beta\leq45°$ $0°<\alpha\leq90°$ Facteur 2,1	CMU en kg $46°<\beta\leq90°$ $91°<\alpha\leq120°$ Facteur 1,5	Dimensions maille A X B X Ø d mm	Passage crochets mm	Poids des 2 m en kg	Poids du m + en kg
06	6	1 470	1 050	135 X 75 X 18	28	6,34	2,34
08	8	2 500	1 800	160 X 90 X 22	29	10,86	4,20
10	10	3 360	2 400	180 X 100 X 26	31	17,71	6,60
13	13	5 700	4 050	200 X 110 X 32	40	30,61	11,40

Réf : ECHI401

ÉLINGUE CHAÎNE INOX 4 BRINS

CROCHETS À LINGUET - **GRADE 50**

COEFFICIENT 1:4

Réf : ACCCLI

Désignation	Ø chaîne mm	CMU en kg $0°<\beta\leq45°$ $0°<\alpha\leq90°$ Facteur 2,1	CMU en kg $46°<\beta\leq90°$ $91°<\alpha\leq120°$ Facteur 1,5	Dimensions maille A X B X Ø d mm	Passage crochets mm	Poids des 2 m kg	Poids du m + kg
06	6	1 470	1 050	135 X 75 X 18	28	8,06	3,12
08	8	2 500	1 800	160 X 90 X 22	29	13,74	5,60
10	10	3 360	2 400	180 X 100 X 26	31	22,49	8,80
13	13	5 700	4 050	200 X 110 X 32	40	38,79	15,20

NOUS CONSULTER POUR LES RÉFÉRENCES DISPONIBLES EN SEAU

ÉLINGUES CHAÎNE

Autres montages possibles

SAVOIR-FAIRE :
Notre outil de production, nous permet de vous proposer une fabrication sur mesure. Ces références sont un exemple de ce que nous réalisons quotidiennement. Sur simple demande, nous pouvons adapter notre fabrication à vos besoins, et ce en parfaite conformité avec les normes en vigueur.

Réf : ECH10C

Réf : ECH20CP

Réf : ECH208

Réf : ECH20J

Réf : ECH20P

Vous décidez,
nous fabriquons !

Maintenance

1 Stockage : Les élingues et tous leurs éléments doivent être stockés sur un râtelier, immédiatement après utilisation et inspection. Elles ne doivent jamais être abandonnées au sol, en tas. Elles ne doivent jamais être traînées, jamais être exposées à des chocs ou subir le passage de véhicules, ou des impacts quelconques. Elles doivent être nettoyées chaque fois que nécessaire, et au besoin légèrement huilées. Toujours vérifier la présence de la marque d'identification.

2 Examens approfondis : Tous les éléments de l'élingue doivent être soumis à un examen approfondi au moins tous les ans, et plus fréquemment si nécessaire, selon les réglementations particulières, les conditions de travail. Le résultat de cet examen doit être porté sur le registre des élingues.

3 Inspections régulières : D'une façon générale l'élingue doit être examinée avant chaque utilisation.
A) Toujours s'assurer que les pièces de liaison sont verrouillées correctement.
B) Les élingues avec des maillons déformés, courbés ou gauchis, avec des crocs ouverts, avec des mailles de jonction déformées ou endommagées, doivent être rebutées. Rechercher les entailles, stries, rainures, les fissures, les traces de corrosion, de décoloration et autres anomalies, qui impliquent de retirer les élingues du circuit.

4 Usure : L'usure de l'élingue, chaîne et divers éléments ne doivent jamais dépasser 10 % des dimensions d'origine. L'usure des maillons se décèle par la mesure du fil selon deux diamètres perpendiculaires. Vérifier l'usure au point de contact entre les maillons adjacents. Pour cela donner du mou à la chaîne et faire pivoter les maillons. L'usure des maillons est acceptable tant que la moyenne arithmétique des deux diamètres perpendiculaires n'est pas inférieure à 10 % du diamètre nominal. L'usure ou la déformation d'un seul maillon ou d'un élément quelconque de l'élingue commandent de retirer celle-ci du circuit. Une élingue chaîne doit être contrôlée tous les ans par un responsable compétent. A chaque troisième contrôle, il doit être procédé à un examen d'absence de fissures ainsi qu'à un essai de charge ou tout autre contrôle non destructif.

5 Allongement : Décelable à la vérification de la longueur des brins. Probable si les maillons ne s'articulent plus librement les uns par rapport aux autres. Lorsque la longueur d'un maillon est de plus de 5 % supérieure à la longueur initiale, la chaîne doit être impérativement retirée ; de même pour un brin avec une élongation de 5 % ; de même pour les crochets qui présentent une ouverture permanente de 5 % supérieure à la normale ; de même pour tout allongement des pièces de jonction ou de la maille de tête.

Se souvenir qu'une élingue en chaîne n'a que la résistance de son élément le plus faible.

Un rapport écrit des examens approfondis doit être inscrit sur le registre.

Nos ateliers sont équipés pour vérifier les élingues, remplacer les éléments défectueux lorsque c'est possible, remettre les élingues en conformité, les éprouver et délivrer le certificat correspondant permettant une nouvelle mise en service.